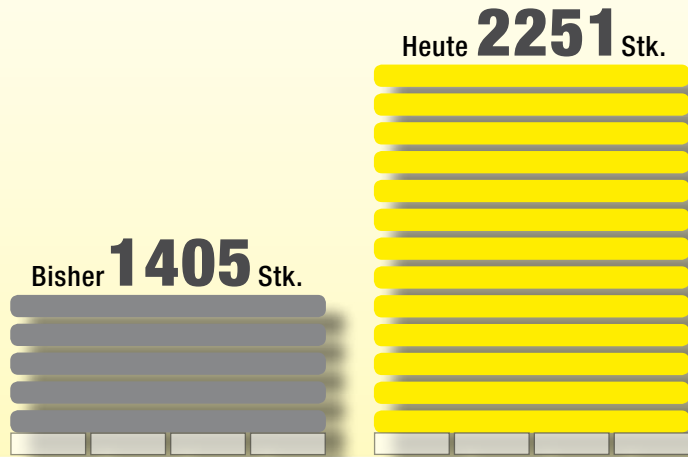




# AUSSENBEARBEITUNG ÜBERDREHEN UND FASEN IN EINEM ARBEITSGANG



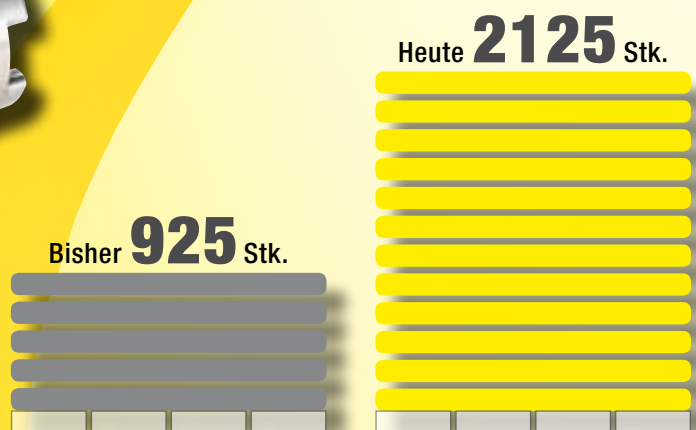
Ein Arbeitsgang für alles.

**AUSBRINGUNGSMENGE/TAG**  
Steigerung der Gesamtstückzahl

# MEHRERE PROFILEINSTICHE UND FASEN



Alles in einem.

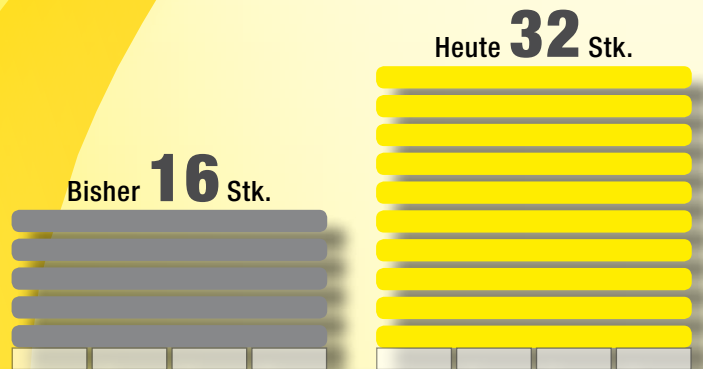


**AUSBRINGUNGSMENGE/TAG**  
Steigerung der Gesamtstückzahl

# MULTIFUNKTIONSWERKZEUG

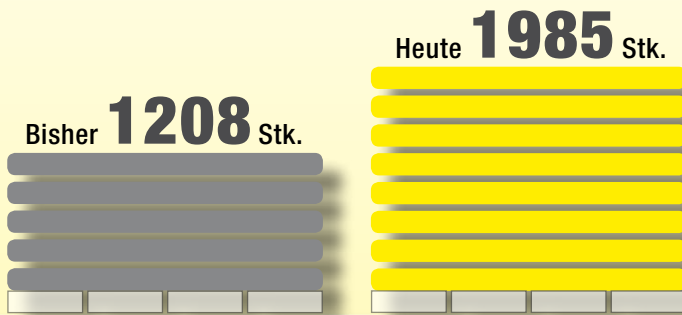


Kombination von fünf Bearbeitungsschritten in einem Werkzeug.



**AUSBRINGUNGSMENGE/TAG**  
Steigerung der Gesamtstückzahl

# BEARBEITUNG INNEN/AUSSEN



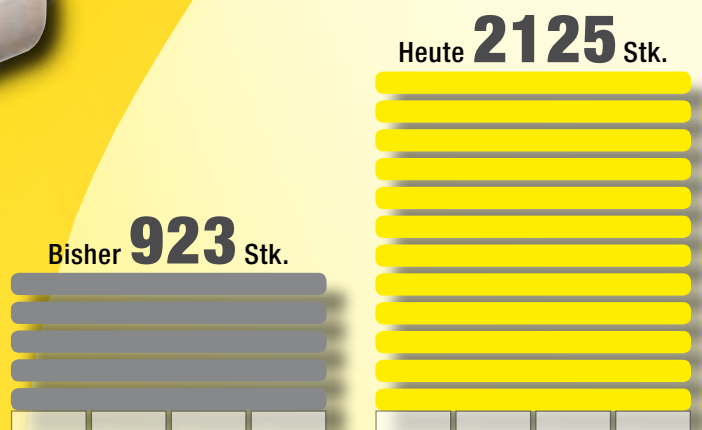
Fasen und Überdrehen mit einem Werkzeug.

**AUSBRINGUNGSMENGE/TAG**  
Steigerung der Gesamtstückzahl

# GEWINDEN

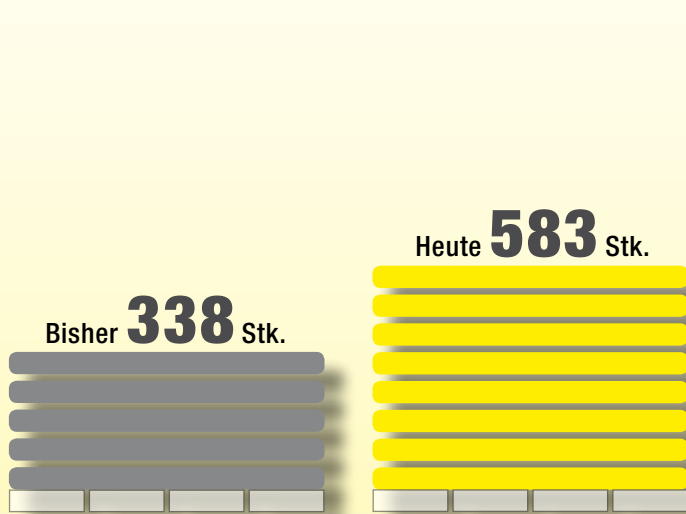


Sondergewinden in kürzester Bearbeitungszeit.



**AUSBRINGUNGSMENGE/TAG**  
Steigerung der Gesamtstückzahl

# KOMPLETTE PROFILBEARBEITUNG



Höchste Schnittgeschwindigkeit  
beim Formfräsen.

**AUSBRINGUNGSMENGE/TAG**  
Steigerung der Gesamtstückzahl

# FRÄSEN VON VERSETZTEN PROFILNUTEN

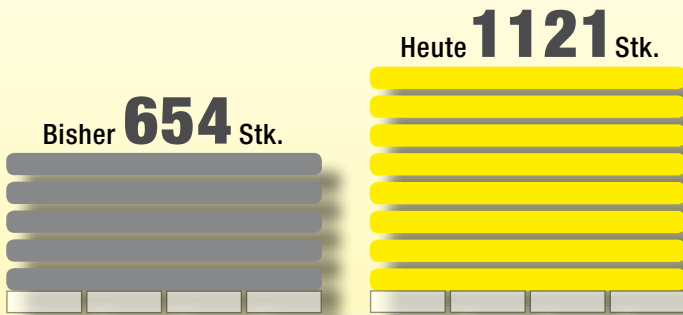


Bearbeitung von Aufnahmebügeln.



**AUSBRINGUNGSMENGE/TAG**  
Steigerung der Gesamtstückzahl

# AXIALNUTEN



Verdoppelung  
des Vorschubs.

**AUSBRINGUNGSMENGE/TAG**  
Steigerung der Gesamtstückzahl

# SONDERLÖSUNG ZUM ÜBERDREHEN



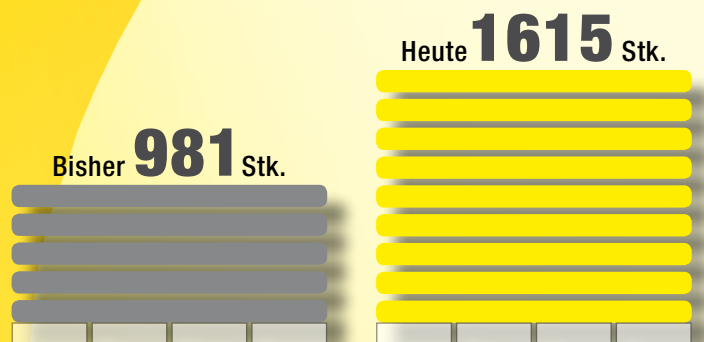
Überdrehen aller Durchmesser  
in einem Arbeitsgang.

**AUSBRINGUNGSMENGE/TAG**  
Steigerung der Gesamtstückzahl

# SONDERWERKZEUG FÜR VIER BEARBEITUNGSARTEN



Ausspindeln, fassen der Außennuten, kombiniertes Fassen und Fräsen der Segmentnut. Einfach alles in einem.



**AUSBRINGUNGSMENGE/TAG**  
Steigerung der Gesamtstückzahl

BEARBEITUNG VON  
**AUSSEN- UND INNENNUTEN**  
MIT FASEN DER NUTAUSSENKANTEN



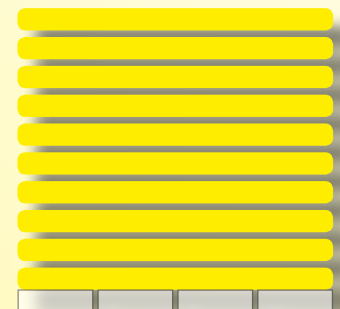
Zwei Arbeitsgänge  
in einem.

Hartmetall-Werkzeugfabrik  
Paul Horn GmbH  
Unter dem Holz 33-35  
72072 Tübingen  
Tel.: +49 (0)7071 7004-0  
Fax: +49 (0)7071 72893  
info@phorn.de  
www.phorn.de

Bisher **490** Stk.



Heute **1091** Stk.



**AUSBRINGUNGSMENGE/TAG**

Steigerung der Gesamtstückzahl