

# HCG - HORN Catalogue Guide

## INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

| Bohrungs-Ø<br>Bore Ø                             | Artikelgruppen / Product line |          |          |           |           |            |            |           |           |          |
|--|-------------------------------|----------|----------|-----------|-----------|------------|------------|-----------|-----------|----------|
|  | 217                           | 264      | S274     | S223      | S224      | 231        | S229/229   | S312/312  | 315       | S316     |
| bis/up to 8                                      |                               |          |          |           |           |            |            |           |           |          |
| 8 bis/up to 18                                   |                               |          |          |           |           |            |            |           |           |          |
| 18 bis/up to 28                                  | •                             |          |          | •         |           |            |            |           |           |          |
| 28 bis/up to 38                                  | •                             |          |          |           | •         |            |            |           |           |          |
| ab/from 38                                       |                               |          |          |           | •         |            | •          | •         | •         |          |
| <b>Bearbeitung/Machining</b>                     |                               |          |          |           |           |            |            |           |           |          |
| Ausdrehen/Boring                                 |                               |          |          |           |           |            |            |           |           |          |
| Einstechen und Längsdrehen/ Grooving and turning | •                             |          |          | •         | •         |            | •          | •         |           |          |
| Gewinde/Thread                                   |                               |          |          |           |           | •          |            |           | •         |          |
| Profildrehen/Profiling                           | •                             |          |          | •         | •         | •          | •          | •         | •         |          |
| Stechbreite<br>Width of groove                   | 0,9 - 5,3                     |          |          | 1,2 - 3,0 | 2,0 - 6,0 | 2,5 - 10,0 | 2,5 - 10,0 | 1,9 - 6,3 | 0,5 - 5,3 |          |
| Kapitel / Chapter                                | <b>A</b>                      | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b>  | <b>E</b>  | <b>F</b>   | <b>G</b>   | <b>H</b>  | <b>J</b>  | <b>K</b> |

## AUSSENBEARBEITUNG / EXTERNAL GROOVING

| Stechtiefe<br>Depth of groove  | Artikelgruppen / Product line |           |           |           |           |            |            |           |           |           |
|--------------------------------|-------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|-----------|-----------|-----------|
|                                | 217                           | 264       | S274      | S223      | S224      | 231        | S229/229   | S312/312  | 315       | S316      |
| bis/up to 4                    | •                             | •         | •         | •         | •         | •          | •          | •         | •         | •         |
| bis/up to 6                    |                               | •         | •         | •         | •         | •          | •          | •         |           | •         |
| bis/up to 8                    |                               | •         |           | •         | •         | •          | •          | •         |           | •         |
| bis/up to 10                   |                               | •         |           | •         | •         | •          | •          |           |           |           |
| bis/up to 14                   |                               |           |           |           | •         |            | •          |           |           |           |
| bis/up to 18                   |                               |           |           |           | •         |            | •          |           |           |           |
| bis/up to 25                   |                               |           |           |           |           |            | •          |           |           |           |
| <b>Bearbeitung/Machining</b>   |                               |           |           |           |           |            |            |           |           |           |
| Einstechen/Grooving            | •                             | •         | •         | •         | •         | •          | •          | •         | •         | •         |
| Längsdrehen/Side turning       |                               | •         | •         | •         | •         |            | •          | •         |           |           |
| Abstechen/Parting off          | •                             | •         | •         | •         | •         |            | •          | •         |           | •         |
| Gewinde/Thread                 |                               | •         | •         |           |           | •          | •          |           | •         |           |
| Profildrehen/Profiling         | •                             |           |           |           | •         |            | •          | •         | •         |           |
| Stechbreite<br>Width of groove | 0,9 - 5,3                     | 1,5 - 3,0 | 0,5 - 7,0 | 1,2 - 3,0 | 2,0 - 6,0 | 2,5 - 10,0 | 2,5 - 10,0 | 1,9 - 6,3 | 0,5 - 5,3 | 1,5 - 3,0 |
| Kapitel / Chapter              | <b>A</b>                      | <b>B</b>  | <b>C</b>  | <b>D</b>  | <b>E</b>  | <b>F</b>   | <b>G</b>   | <b>H</b>  | <b>J</b>  | <b>K</b>  |

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich  
Special tools upon request

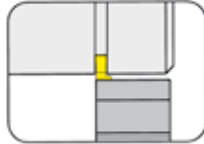
Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

EINSTECHSYSTEM 315

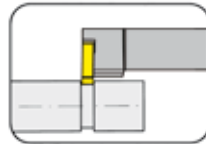
TOOLING SYSTEMS 315

J

Einstecken und  
Gewindedrehen  
- außen -  
Grooving and threading  
- external -

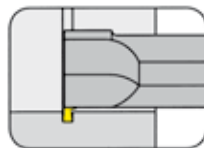


Seite / Page  
J2-J4

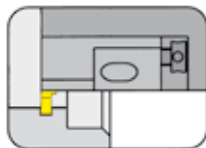


Seite / Page  
J5-J6

Einstecken und  
Gewindedrehen  
- innen -  
Grooving and threading  
- internal -

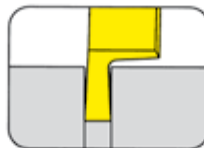


Seite / Page  
J7

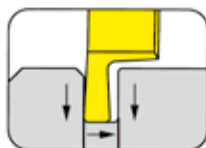


Seite / Page  
J8-J9

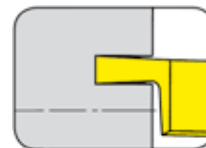
Wendeschneidplatten  
Typ  
Indexable inserts Type  
315



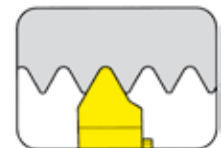
Seite / Page  
J10-J11



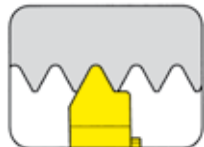
Seite / Page  
J12



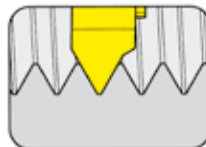
Seite / Page  
J13



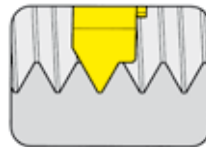
Seite / Page  
J14



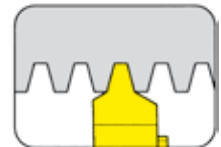
Seite / Page  
J15



Seite / Page  
J16



Seite / Page  
J17



Seite / Page  
J18

Technische Informationen finden Sie in Kapitel Q  
For Technical Information please see chapter Q

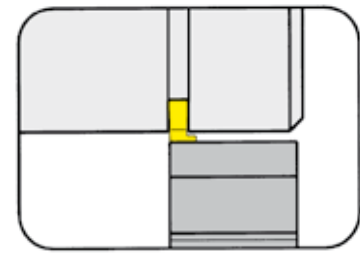
# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (außen)

## GROOVING and THREADING (external)

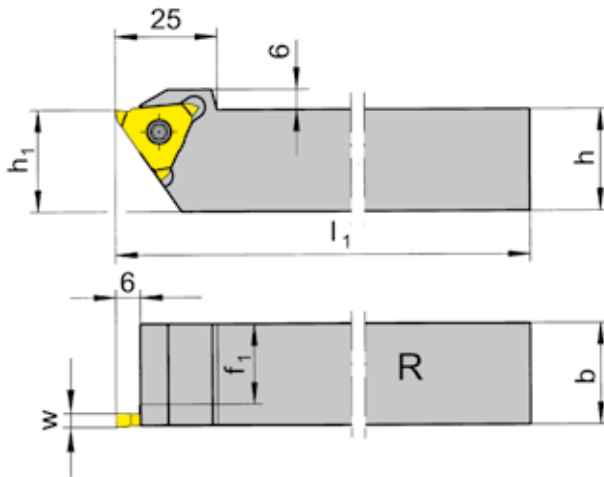


**KLEMMHALTER Typ**  
TOOLHOLDER Type

# 356



|                |                       |              |
|----------------|-----------------------|--------------|
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 5,0 mm       |
| Stechbreite    | Width of groove       | 0,5 - 7,5 mm |



für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type A315

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | h  | b  | l <sub>1</sub> | h <sub>1</sub> | f <sub>1</sub> | Größe<br>Size | Spannbereich<br>Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|---------------|--------------------------------|
| R/L356.1616.03               | 16 | 16 | 125            | 20             | 13,0           | 03            | 3,2                            |
| R/L356.2020.03               | 20 | 20 | 125            | 20             | 17,0           |               |                                |
| R/L356.2525.03               | 25 | 25 | 150            | 25             | 22,0           |               |                                |
| R/L356.3232.03               | 32 | 32 | 150            | 32             | 29,0           |               |                                |
| R/L356.1616.05               | 16 | 16 | 125            | 20             | 10,8           | 05            | 5,4                            |
| R/L356.2020.05               | 20 | 20 | 125            | 20             | 14,8           |               |                                |
| R/L356.2525.05               | 25 | 25 | 150            | 25             | 19,8           |               |                                |
| R/L356.3232.05               | 32 | 32 | 150            | 32             | 26,8           |               |                                |
| R/L356.2020.07               | 20 | 20 | 125            | 20             | 13,0           | 07            | 6,6 / 7,5                      |
| R/L356.2525.07               | 25 | 25 | 150            | 25             | 18,0           |               |                                |
| R/L356.3232.07               | 32 | 32 | 150            | 32             | 25,0           |               |                                |

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

**Ersatzteile**  
Spare parts

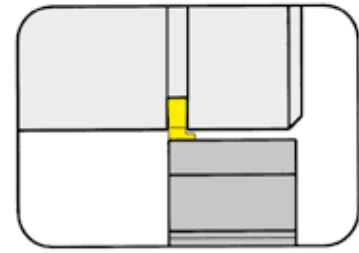
| Klemmhalter<br>Toolholder | Spannschraube<br>Screw             | TORX PLUS®-Schlüssel<br>TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|------------------------------------|---|
| ...03/05<br>R/L356....07  | <b>5.12T20P</b><br><b>5.15T20P</b> | <b>T20PQ</b><br><b>T20PQ</b>              |

# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (außen) GROOVING and THREADING (external)



## KLEMMHALTER Typ TOOLHOLDER Type

# 356



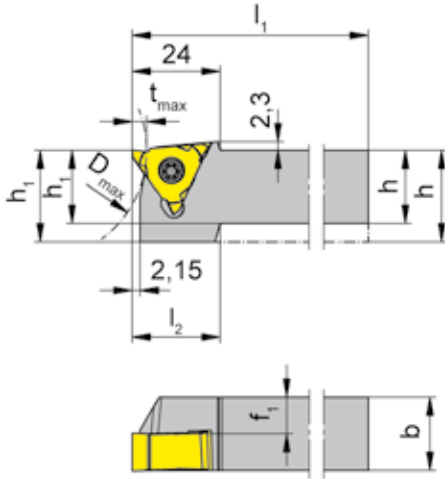
|                               |  |                         |
|-------------------------------|--|-------------------------|
| Stechtiefe bis<br>Stechbreite | Depth of groove up to<br>Width of groove | 5,0 mm<br>3,2 - 10,5 mm |
|-------------------------------|--|-------------------------|

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø  
Depth of groove in relation to outer-Ø

| $D_{max}$ | $t_{max}$ |
|-----------|-----------|
| 30        | 5,0       |
| 40        | 4,5       |
| 60        | 4,0       |
| 115       | 3,5       |
| 185       | 3,0       |



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | h  | b  | $l_1$ | $l_2$ | $h_1$ | $f_1$ | Größe<br>Size | Spannbereich<br>Clamping range |
|------------------------------|----|----|-------|-------|-------|-------|---------------|--------------------------------|
| R/L356.1616.13               | 16 | 16 | 125   | 21    | 20    | 13,0  | 03            | 3,2                            |
| R/L356.1616.15               | 16 | 16 | 125   | 21    | 20    | 10,8  | 05            | 5,4                            |
| R/L356.2020.15               | 20 | 20 | 125   | 21    | 20    | 14,8  |               |                                |
| R/L356.2525.15               | 25 | 25 | 150   | -     | 25    | 19,8  |               |                                |
| R/L356.1616.16               | 16 | 16 | 125   | 21    | 20    | 10,0  | 06            | 5,4 / 6,1 / 6,6                |
| R/L356.2020.16               | 20 | 20 | 125   | 21    | 25    | 14,0  |               |                                |
| R/L356.2525.16               | 25 | 25 | 150   | -     | 25    | 19,0  |               |                                |
| R/L356.2020.17               | 20 | 20 | 125   | 21    | 25    | 13,0  | 07            | 6,6 / 7,1 / 7,5                |
| R/L356.2525.17               | 25 | 25 | 150   | -     |       | 18,1  |               |                                |
| R/L356.2020.10               | 20 | 20 | 125   | 21    | 25    | 10,0  | 10            | (7,5) / 10,5                   |

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

## Ersatzteile Spare parts

| Klemmhalter<br>Toolholder | Spannschraube<br>Screw | TORX PLUS®-Schlüssel<br>TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|------------------------|---|
| R/L356....13/15           | <b>5.12T20P</b>        | <b>T20PQ</b>                              |
| R/L356....10/16/17        | <b>5.15T20P</b>        | <b>T20PQ</b>                              |



# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (außen)

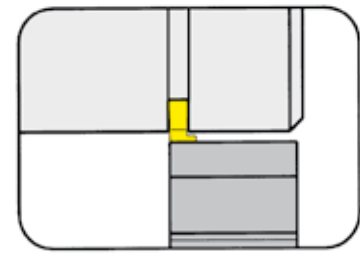
## GROOVING and THREADING (external)



### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

# 356



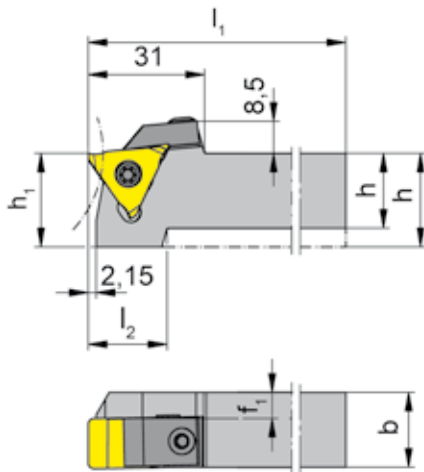
|                |                       |         |
|----------------|-----------------------|---------|
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 5,0 mm  |
| Stechbreite    | Width of groove       | 13,5 mm |

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type

Stechtiefe in Abhängigkeit des Außen-Ø  
Depth of groove in relation to outer-Ø

| D <sub>max</sub> | t <sub>max</sub> |
|------------------|------------------|
| 30               | 5,0              |
| 40               | 4,5              |
| 60               | 4,0              |
| 115              | 3,5              |
| 185              | 3,0              |



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | h  | b  | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | h <sub>1</sub> | f <sub>1</sub> | Größe<br>Size | Spannbereich<br>Clamping range |
|------------------------------|----|----|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------|--------------------------------|
| R/L356.2020.2.13             | 20 | 20 | 125            | 21             | 20             | 7              | 13            | 13,4                           |
| R/L356.2525.2.13             | 25 | 25 | 150            | -              | 25             | 12             |               |                                |

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

### Ersatzteile

Spare parts

| Klemmhalter<br>Toolholder | Spannelement<br>Clamp | Spannschraube<br>Screw | TORX PLUS®-Schlüssel<br>TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|-----------------------|------------------------|---|
| R/L356.2...               | 010.2013.0468         | 5.15T20P               | T20PQ                                     |

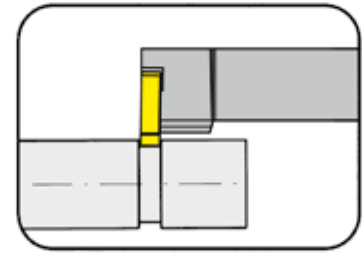
# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (außen)

## GROOVING and THREADING (external)



**KLEMMHALTER Typ**  
TOOLHOLDER Type

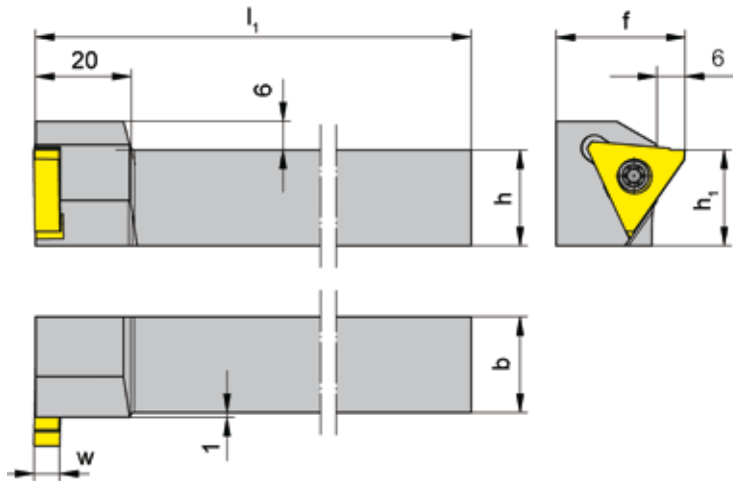
# 357



|                |                       |              |
|----------------|-----------------------|--------------|
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 5,0 mm       |
| Stechbreite    | Width of groove       | 0,5 - 5,3 mm |

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type A315



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | h  | h <sub>1</sub> | b  | l   | f  | Größe<br>Size | Spannbereich<br>Clamping range |
|------------------------------|----|----------------|----|-----|----|---------------|--------------------------------|
| R/L357.2020.05               | 20 | 25             | 20 | 125 | 27 | 05            | 5,4                            |
| R/L357.2525.05               | 25 |                | 25 | 150 | 32 |               |                                |

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a<sub>1</sub> siehe WSP  
w, a<sub>1</sub> see indexable inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

**Ersatzteile**  
Spare parts

|                           |                        |   |
|---------------------------|------------------------|---|
| Klemmhalter<br>Toolholder | Spannschraube<br>Screw | TORX PLUS®-Schlüssel<br>TORX PLUS® Wrench |
| R/L357.2...               | 5.12T20P               | T20PQ                                     |



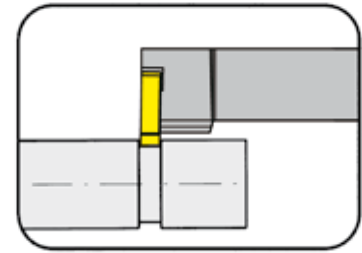
# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (außen)

## GROOVING and THREADING (external)



**KLEMMHALTER Typ**  
TOOLHOLDER Type

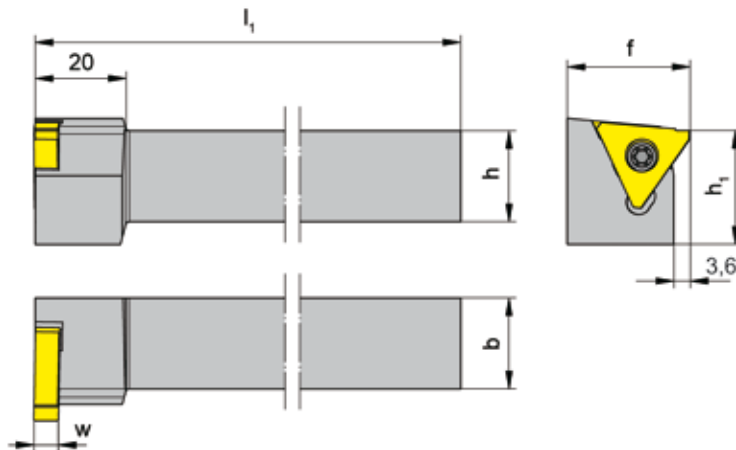
# 357



|                |                       |              |
|----------------|-----------------------|--------------|
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 3,3 mm       |
| Stechbreite    | Width of groove       | 0,5 - 5,3 mm |

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type A315



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | h  | h <sub>1</sub> | b  | l   | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | f  | f <sub>1</sub> | f <sub>2</sub> | Größe<br>Size | Spannbereich<br>Clamping range |
|------------------------------|----|----------------|----|-----|----------------|----------------|----|----------------|----------------|---------------|--------------------------------|
| <b>R/L357.2020.15</b>        | 20 | 25             | 20 | 125 | -              | 20             | 27 | 5,2            | 23,4           | 05            | 5,4                            |
| <b>R/L357.2525.15</b>        | 25 | 25             | 25 | 150 | -              | -              | 32 |                | 28,4           |               |                                |

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

**Ersatzteile**  
Spare parts

| Klemmhalter<br>Toolholder | Spannschraube<br>Screw | TORX PLUS®-Schlüssel<br>TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|------------------------|---|
| R/L357.2...               | <b>5.12T20P</b>        | <b>T20PQ</b>                              |

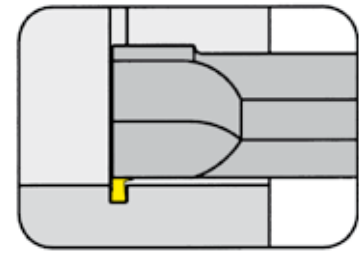
# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (innen)

## GROOVING and THREADING (internal)

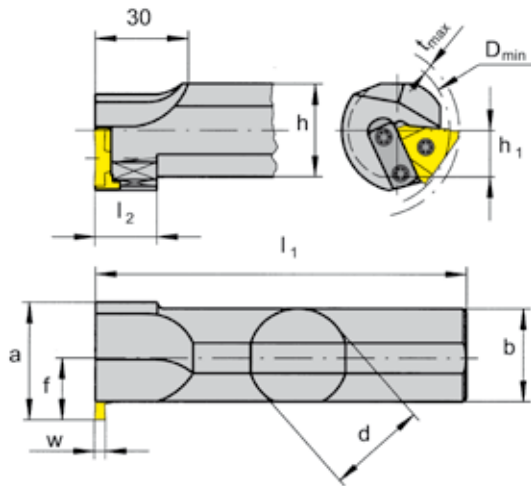


**KLEMMHALTER Typ**  
TOOLHOLDER Type

# 333



Bohrungs-Ø ab                      Bore Ø from                      43,0 mm  
Stechbreite                      Width of groove                      0,5 - 5,3 mm



für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
Depth of groove in relation to bore Ø

| D <sub>min</sub> | t <sub>max</sub> |
|------------------|------------------|
| 43               | 1,8              |
| 46               | 2,0              |
| 50               | 3,0              |
| 60               | 4,0              |
| 80               | 4,5              |
| 100              | 5,0              |

| Bestellnummer<br>Part number | d  | l <sub>1</sub> | l <sub>2</sub> | h  | h <sub>1</sub> | f  | D <sub>min</sub> | b  | a  | Größe<br>Size | Spannbereich<br>Clamping range |
|------------------------------|----|----------------|----------------|----|----------------|----|------------------|----|----|---------------|--------------------------------|
| R/L333.0025.03               | 25 | 170            | 20             | 23 | 11,5           | 20 | 43               | 25 | 38 | 03            | 3,2                            |
| R/L333.0032.03               | 32 | 200            | 20             | 30 | 15,0           | 20 | 43               | 30 | 38 | 03            | 3,2                            |
| R/L333.0025.05               | 25 | 170            | 20             | 23 | 11,5           | 20 | 43               | 25 | 38 | 05            | 5,4                            |
| R/L333.0032.05               | 32 | 200            | 20             | 30 | 15,0           | 20 | 43               | 30 | 38 |               |                                |
| R/L333.0040.05               | 40 | 250            | -              | 38 | 19,0           | 24 | 45               | 38 | 44 |               |                                |

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

**Ersatzteile**  
Spare parts

| Klemmhalter<br>Toolholder | Anlageleiste<br>Guide Strip | Spannschraube<br>Screw | TORX PLUS®-Schlüssel<br>TORX PLUS® Wrench |
|---------------------------|-----------------------------|------------------------|---|
| R/L333.00...              | 020.7000.0193               | 5.12T20P               | T20PQ                                     |



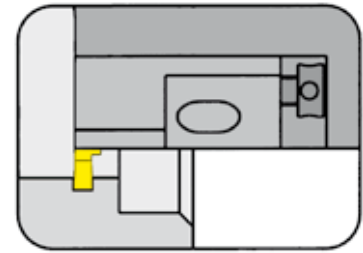
# EINSTECHEN/GEWINDEDREHEN (innen)

## GROOVING and THREADING (internal)



**KURZKLEMMHALTER Typ**  
CARTRIDGE Type

# 357



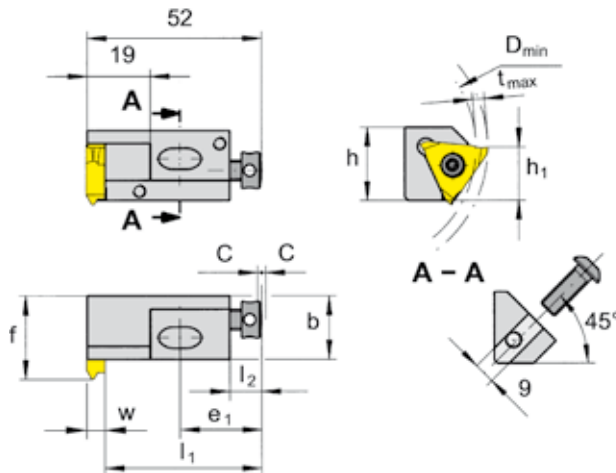
|               |                 |              |
|---------------|-----------------|--------------|
| Bohrungs-Ø ab | Bore Ø from     | 50,0 mm      |
| Stechbreite   | Width of groove | 0,5 - 5,3 mm |

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 315  
Type A315

Stechtiefe in Abhängigkeit des Bohrungs-Ø  
Depth of groove in relation to bore Ø

| $D_{min}$ | $t_{max}$ |
|-----------|-----------|
| 50        | 3,0       |
| 60        | 4,0       |
| 80        | 4,5       |
| 100       | 5,0       |



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | $h_1$ | f  | h  | b  | $l_1$ | $e_1$ | $l_2$ | c | Größe<br>Size | Spannbereich<br>Clamping range |
|------------------------------|-------|----|----|----|-------|-------|-------|---|---------------|--------------------------------|
| <b>R/L357.1619.05</b>        | 16    | 25 | 21 | 19 | 46,8  | 24    | 9     | 2 | 05            | 5,,4                           |

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Einbaumaße siehe Seite J9  
Dimensions of seating see page J9

**Ersatzteile**  
Spare parts

| Kurzklemmhalter<br>Cartridge | Schraube<br>Screw | Spannschraube<br>Screw | Stellschraube<br>axial<br>Axial Setscrew | Stellschraube<br>radial<br>Radial Setscrew | TORX PLUS®<br>Schlüssel<br>TORX PLUS® Wrench |
|------------------------------|-------------------|------------------------|--|--|--|
| R/L357.1619.05               | <b>8.25.351</b>   | <b>5.12T20P</b>        | <b>6.12.020</b>                          | <b>4.08.913</b>                            | <b>T20PQ</b>                                 |

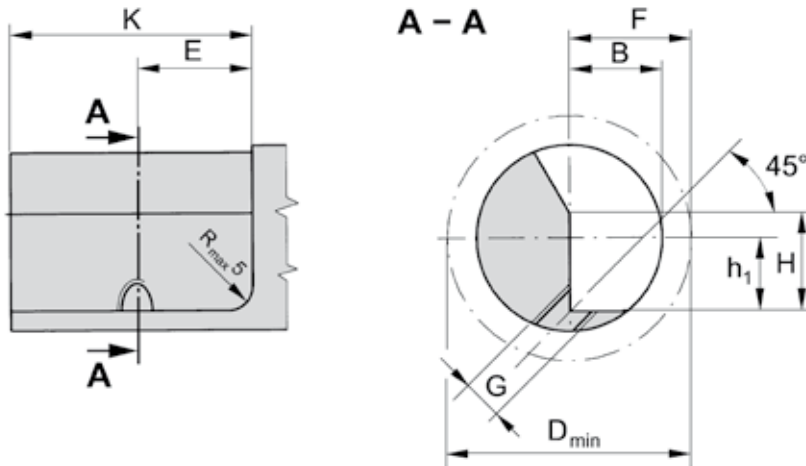
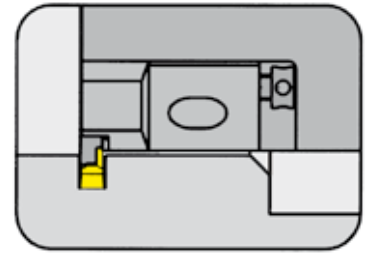
# EINSTECHEN (innen)

## GROOVING (internal)



### EINBAUMASSE KURZKLEMMHALTER Typ 357

#### SEATING DIMENSIONS CARTRIDGE Type



| Kurzklemmhalter<br>Cartridge | F  | G  | H  | K  | E  | B  | h <sub>1</sub> | D <sub>min</sub> | Befestigungsschraube<br>Fastening screw |
|------------------------------|----|----|----|----|----|----|----------------|------------------|---|
| <b>357.1619.05</b>           | 25 | M8 | 21 | 50 | 24 | 19 | 16             | 50               | 8.25.351                                |

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

J

# EINSTECHEN (außen)

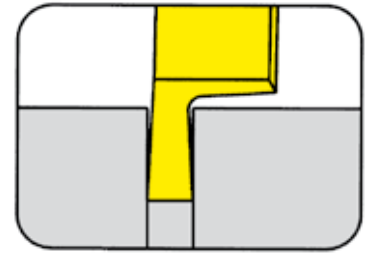
## GROOVING (external)



### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

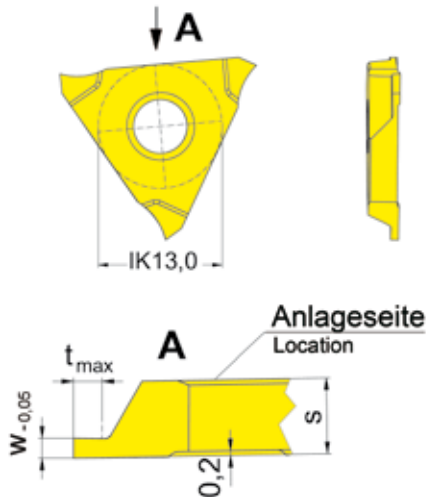
# 315



Seegerringnuten  
Nutnennbreite Nw

Circlip grooves  
Width of circlip Nw

DIN471/472  
0,50 - 1,00 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 356...03  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number   | Nw  | w    | t <sub>max</sub> | s   | Größe<br>Size | TN32 | TN35 | TI25 | TA45 |
|--|-----|------|------------------|-----|---------------|------|------|------|------|
| R/L315.0050.32.00  | 0,5 | 0,57 | 0,7              | 3,2 | 03            | ΔΔ   |      |      |      |
| R/L315.0060.32.00  | 0,6 | 0,67 | 0,8              |     |               | ΔΔ   |      |      |      |
| R/L315.0070.32.00  | 0,7 | 0,77 | 1,1              |     |               | ΔΔ   |      |      |      |
| R/L315.0080.32.00  | 0,8 | 0,87 | 1,2              |     |               | ΔΔ   |      |      |      |
| R/L315.0090.32.00  | 0,9 | 0,97 | 1,4              |     |               | ΔΔ   |      |      |      |
| R/L315.0100.32.00  | 1,0 | 1,07 | 1,6              |     |               | ΔΔ   |      |      |      |
| <p>▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks</p> <p>● Haupteinsatzbereich / main recommendation</p> <p>o bedingt einsetzbar / alternative recommendation</p> <p>■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades</p> <p>■ beschichtete HM-Sorten / coated grades</p> <p>■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet</p> |     |      |                  |     |               | P    | •    |      |      |
|  |     |      |                  |     |               | M    |      |      |      |
|  |     |      |                  |     |               | K    |      |      |      |
|  |     |      |                  |     |               | S    |      |      |      |
|  |     |      |                  |     |               | N    |      |      |      |
|  |     |      |                  |     |               | H    |      |      |      |

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356 useable.

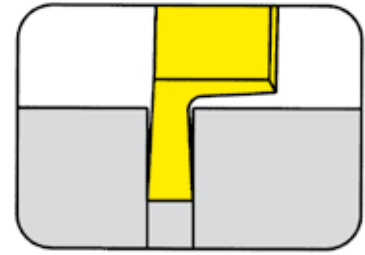
# EINSTECHEN (außen und innen)

## GROOVING (external and internal)



### WENDESCHNEIDPLATTE Typ 315

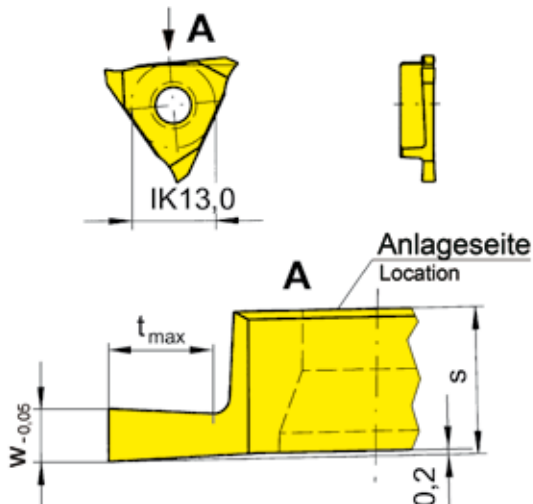
#### INDEXABLE INSERT Type



|                                     |  |                              |
|-------------------------------------|--|------------------------------|
| Seegerringnuten<br>Nutnennbreite Nw | Circlip grooves<br>Width of circlip Nw | DIN471/472<br>1,10 - 4,15 mm |
|-------------------------------------|--|------------------------------|

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 333  
Type 356  
357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | Nw   | w    | t <sub>max</sub> | s   | Größe<br>Size | TN32 | TN35 | TI25 | TF45 |
|------------------------------|------|------|------------------|-----|---------------|------|------|------|------|
| R/L315.0110.00               | 1,10 | 1,24 | 2                |     |               |      | ▲/▲  |      | ▲/Δ  |
| R/L315.0130.00               | 1,30 | 1,44 | 2                |     |               |      | ▲/▲  |      | ▲/Δ  |
| R/L315.0160.00               | 1,60 | 1,74 | 3                |     |               |      | ▲/▲  |      | /Δ   |
| R/L315.0185.00               | 1,85 | 1,99 | 3                |     |               |      | ▲/▲  |      | Δ/Δ  |
| R/L315.0215.00               | 2,15 | 2,29 | 4                | 5,4 | 05            |      | ▲/▲  |      | /Δ   |
| R/L315.0265.00               | 2,65 | 2,79 | 4                |     |               |      | ▲/▲  |      | Δ/Δ  |
| R/L315.0315.00               | 3,15 | 3,29 | 5                |     |               |      | ▲/▲  |      | ▲/Δ  |
| R/L315.0415.00               | 4,15 | 4,29 | 5                |     |               |      | ▲/▲  |      | ▲/Δ  |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

|   |   |   |   |
|---|---|---|---|
| P | ● | ● | ● |
| M | ● | ● | ● |
| K | ● | ● | ● |
| S | ● | ● | ● |
| N | ● | ● | ● |
| H |   |   |   |

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356 useable.

#### Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.

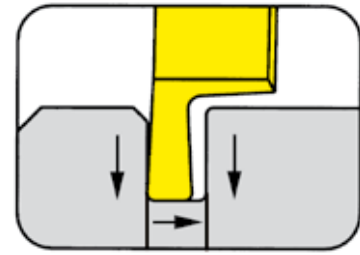
#### Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357 useable



### WENDESCHNEIDPLATTE Typ 315

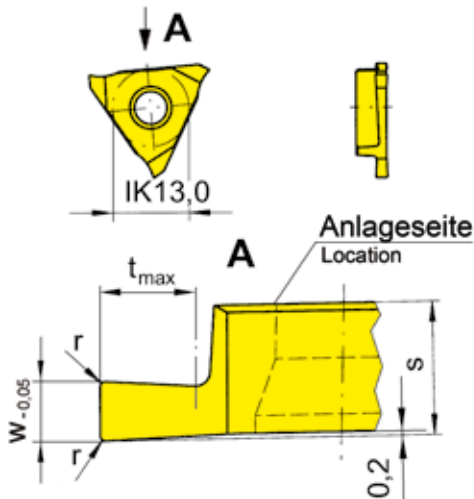
INDEXABLE INSERT Type



|                |                       |              |
|----------------|-----------------------|--------------|
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 4,0 mm       |
| Stechbreite    | Width of groove       | 2,0 - 3,0 mm |

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 333  
Type 356  
357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Wechselgenauigkeit  
Länge  $\pm 0,02$  mm  
Indexability length  $\pm 0,02$  mm

| Bestellnummer<br>Part number | w | r   | s   | t <sub>max</sub> | Größe<br>Size | Material |      |      |
|------------------------------|---|-----|-----|------------------|---------------|----------|------|------|
|                              |   |     |     |                  |               | TN32     | TN35 | TF45 |
| R/L315.0200.02               | 2 | 0,2 |     | 3                | 05            |          | ▲/▲  |      |
| R/L315.0200.04               | 2 | 0,4 |     | 3                |               |          | ▲/▲  |      |
| R/L315.0300.02               | 3 | 0,2 | 5,4 | 4                |               |          | ▲/▲  |      |
| R/L315.0300.04               | 3 | 0,4 |     | 4                |               |          | ▲/▲  | ▲    |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356 useable.

#### Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.

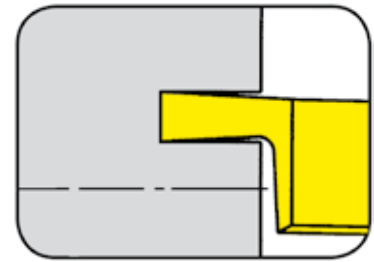
#### Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357 useable

# AXIALEINSTECHEN FACE GROOVING



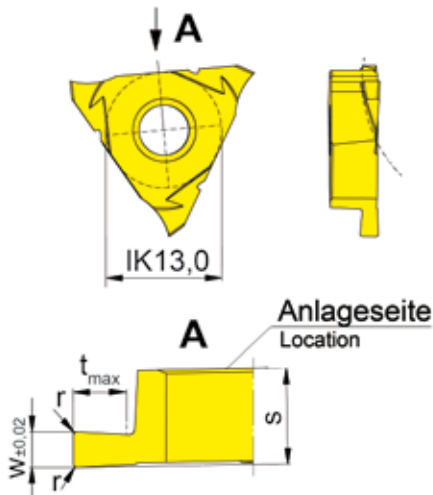
## WENDESCHNEIDPLATTE Typ **A315** INDEXABLE INSERT Type



|                |                       |              |
|----------------|-----------------------|--------------|
| Stechtiefe bis | Depth of groove up to | 3,0 mm       |
| Stechbreite    | Width of groove       | 1,5 - 3,0 mm |

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 357  
Type 356...03-07



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

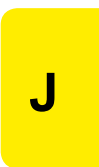
L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number                      | W   | s   | t <sub>max</sub> | D <sub>a min</sub> | Größe<br>Size |  | TN32 | TN35 | TI22 | TA45 | TH35 |
|---|-----|-----|------------------|--------------------|---------------|--|------|------|------|------|------|
| <b>LA315.2015.02R</b>                             | 1,5 |     | 2                | 20                 |               |  |      |      |      |      | ▲    |
| <b>LA315.3020.02R</b>                             | 2,0 | 5,4 | 3                | 30                 | 05            |  |      |      |      |      | ▲    |
| <b>LA315.3030.02R</b>                             | 3,0 |     | 3                | 30                 |               |  |      |      |      |      | ▲    |
| <b>RA315.2015.02L</b>                             | 1,5 |     | 2                | 20                 |               |  |      |      |      |      | ▲    |
| <b>RA315.3020.02L</b>                             | 2,0 | 5,4 | 3                | 30                 | 05            |  |      |      |      |      | ▲    |
| <b>RA315.3030.02L</b>                             | 3,0 |     | 3                | 30                 |               |  |      |      |      |      | ▲    |
| ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks     |     |     |                  |                    |               |  | P    |      |      |      | •    |
| • Haupteinsatzbereich / main recommendation       |     |     |                  |                    |               |  | M    |      |      |      | •    |
| o bedingt einsetzbar / alternative recommendation |     |     |                  |                    |               |  | K    |      |      |      | •    |
| ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades      |     |     |                  |                    |               |  | S    |      |      |      | •    |
| ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades          |     |     |                  |                    |               |  | N    |      |      |      | •    |
| ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet                 |     |     |                  |                    |               |  | H    |      |      |      |      |

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades



# GEWINDEDREHEN (außen) Teilprofil

## THREADING (external) Partial profile

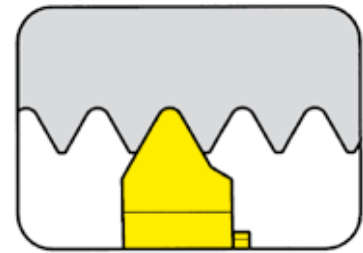


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

# 315

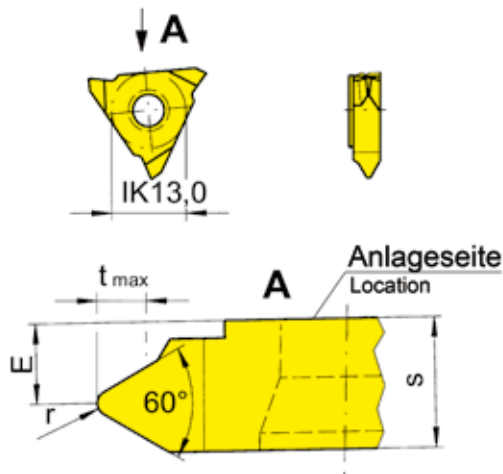
Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



|          |       |              |
|----------|-------|--------------|
| Steigung | Pitch | 1,0 - 6,0 mm |
|----------|-------|--------------|

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 356  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | P       | t <sub>max</sub> | r    | E    | s    | Größe<br>Size | TN35 | TI25 | TA45 |
|------------------------------|---------|------------------|------|------|------|---------------|------|------|------|
| R/L315.0610.01               | 1,00    | 0,61             | 0,12 | 4,50 | 5,45 | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.0712.01               | 1,25    | 0,77             | 0,15 | 4,50 | 5,45 | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.0915.01               | 1,50    | 0,92             | 0,20 | 4,15 | 5,45 | 05            | ▲/▲  |      |      |
| R/L315.1017.01               | 1,75    | 1,07             | 0,25 | 4,15 | 5,45 | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.1220.01               | 2,00    | 1,23             | 0,25 | 4,15 | 5,45 | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.1525.01               | 2,50    | 1,53             | 0,35 | 3,80 | 5,45 | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.1830.01               | 3,00    | 1,84             | 0,40 | 3,60 | 5,45 | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.3060.01               | 3,0-6,0 | 4,15             | 0,40 | 3,00 | 6,00 | 05            | ▲/▲  |      |      |
| R/L315.2135.01               | 3,50    | 2,15             | 0,50 | 3,40 | 5,45 | 05            | Δ/Δ  |      |      |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

|   |   |  |  |
|---|---|--|--|
| P | ● |  |  |
| M | ● |  |  |
| K | ● |  |  |
| S | ● |  |  |
| N | ● |  |  |
| H |   |  |  |

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356 useable.

# GEWINDEDREHEN (außen) Vollprofil

## THREADING (external) Full profile

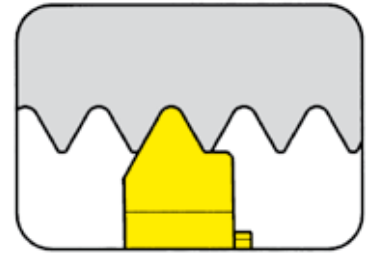


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

# 315

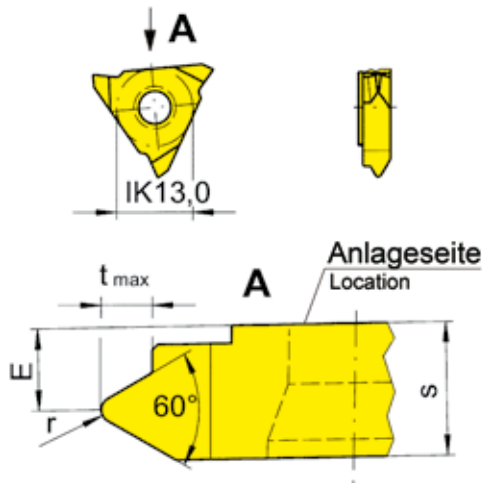
Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



|          |       |              |
|----------|-------|--------------|
| Steigung | Pitch | 1,0 - 6,0 mm |
|----------|-------|--------------|

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 356  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | P    | t <sub>max</sub> | r    | E    | s    | Größe<br>Size | TN35 | TI25 | TA45 |
|------------------------------|------|------------------|------|------|------|---------------|------|------|------|
| R/L315.0610.02               | 1,00 | 0,61             | 0,12 | 4,50 | 5,45 | 05            | ▲/▲  |      |      |
| R/L315.0712.02               | 1,25 | 0,77             | 0,15 | 4,50 | 5,45 | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.0915.02               | 1,50 | 0,92             | 0,20 | 4,15 | 5,45 | 05            | ▲/▲  |      |      |
| R/L315.1017.02               | 1,75 | 1,07             | 0,25 | 4,15 | 5,45 | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.1220.02               | 2,00 | 1,23             | 0,25 | 4,15 | 5,45 | 05            | ▲/▲  |      |      |
| R/L315.1525.02               | 2,50 | 1,53             | 0,35 | 3,80 | 5,45 | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.1830.02               | 3,00 | 1,84             | 0,40 | 3,60 | 5,45 | 05            | ▲/▲  |      |      |
| R/L315.2135.02               | 3,50 | 2,15             | 0,50 | 3,40 | 5,45 | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.2440.02               | 4,00 | 2,45             | 0,55 | 3,30 | 5,45 | 05            | ▲/▲  |      |      |
| R/L315.3050.02               | 5,00 | 3,07             | 0,70 | 4,00 | 6,50 | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.3660.02               | 6,00 | 3,68             | 0,85 | 4,10 | 7,00 | 05            | ▲/Δ  |      |      |
|                              |      |                  |      |      |      |               | P    | •    |      |
|                              |      |                  |      |      |      |               | M    | •    |      |
|                              |      |                  |      |      |      |               | K    | •    |      |
|                              |      |                  |      |      |      |               | S    | •    |      |
|                              |      |                  |      |      |      |               | N    | •    |      |
|                              |      |                  |      |      |      |               | H    |      |      |

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356 useable.



# GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

## THREADING (internal) Partial profile

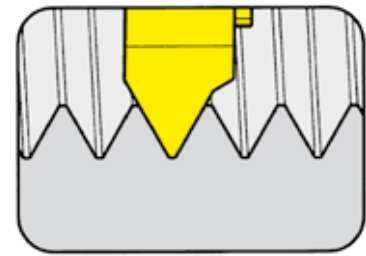


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

# 315

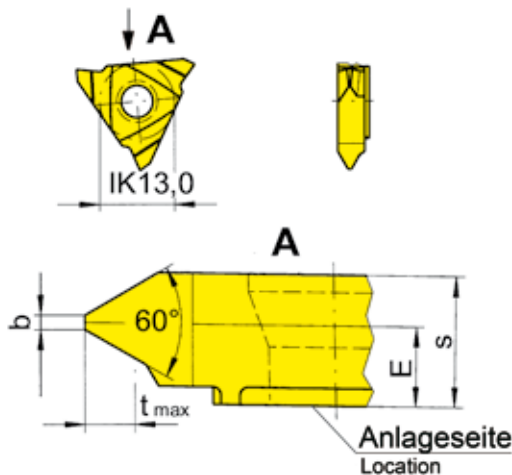
Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



|          |       |              |
|----------|-------|--------------|
| Steigung | Pitch | 1,0 - 3,5 mm |
|----------|-------|--------------|

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 333  
Type 357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | P   | t <sub>max</sub> | E    | b    | s    | D <sub>min</sub> | Größe<br>Size | TN35 | TI25 | TA45 |
|------------------------------|-----|------------------|------|------|------|------------------|---------------|------|------|------|
| R/L315.0510.01               | 1,0 | 0,55             | 4,85 | 0,12 | 5,45 | 40               | 05            | Δ/Δ  |      |      |
| R/L315.0815.01               | 1,5 | 0,81             | 4,65 | 0,18 | 5,45 | 40               | 05            | Δ/Δ  |      |      |
| R/L315.1020.01               | 2,0 | 1,08             | 4,45 | 0,25 | 5,45 | 40               | 05            | Δ/Δ  |      |      |
| R/L315.1325.01               | 2,5 | 1,35             | 4,25 | 0,31 | 5,45 | 43               | 05            | Δ/Δ  |      |      |
| R/L315.1630.01               | 3,0 | 1,62             | 4,05 | 0,37 | 5,45 | 43               | 05            | Δ/Δ  |      |      |
| R/L315.1835.01               | 3,5 | 1,89             | 3,90 | 0,43 | 5,45 | 43               | 05            | Δ/Δ  |      |      |

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

|   |   |  |  |
|---|---|--|--|
| P | • |  |  |
| M | • |  |  |
| K | • |  |  |
| S | • |  |  |
| N | • |  |  |
| H |   |  |  |

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Innenbearbeitung:

Rechte Gewinde-WSP in rechten Klemmhalter 333/357, linke Gewinde-WSP in linken Klemmhaltern 333/357 verwenden.

#### Internal machining:

Right hand threading insert in right hand toolholder 333/357, left hand threading insert in left hand toolholder 333/357 useable

# GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

## THREADING (internal) Full profile

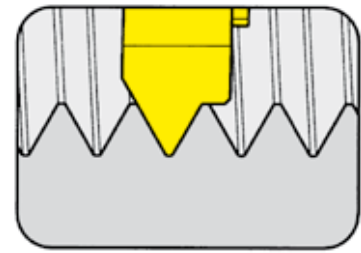


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

# 315

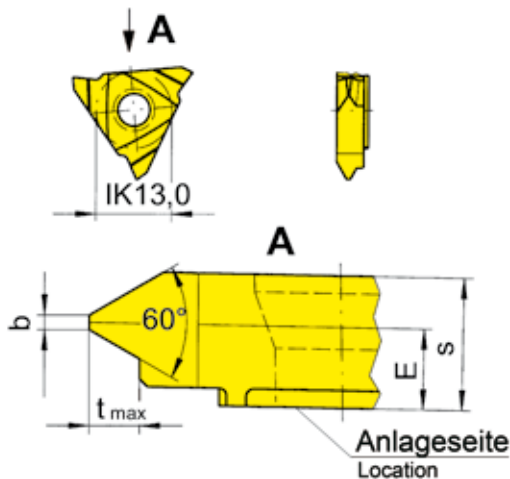
Metrisches ISO-Gewinde  
Metric ISO thread



|          |       |              |
|----------|-------|--------------|
| Steigung | Pitch | 1,0 - 3,5 mm |
|----------|-------|--------------|

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 333  
Type 357



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | P   | t <sub>max</sub> | E    | b    | s    | D <sub>min</sub> | Größe<br>Size | TN35 | TI25 | TA45 |
|------------------------------|-----|------------------|------|------|------|------------------|---------------|------|------|------|
| R/L315.0510.02               | 1,0 | 0,55             | 4,85 | 0,12 | 5,45 | 40               | 05            | Δ/Δ  |      |      |
| R/L315.0815.02               | 1,5 | 0,81             | 4,65 | 0,18 | 5,45 | 40               | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.1020.02               | 2,0 | 1,08             | 4,45 | 0,25 | 5,45 | 40               | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.1325.02               | 2,5 | 1,35             | 4,25 | 0,31 | 5,45 | 43               | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.1630.02               | 3,0 | 1,62             | 4,05 | 0,37 | 5,45 | 43               | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.1835.02               | 3,5 | 1,89             | 3,90 | 0,43 | 5,45 | 43               | 05            | Δ/Δ  |      |      |

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

|   |   |  |  |
|---|---|--|--|
| P | • |  |  |
| M | • |  |  |
| K | • |  |  |
| S | • |  |  |
| N | • |  |  |
| H |   |  |  |

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Innenbearbeitung:

Rechte Gewinde-WSP in rechten Klemmhalter 333/357, linke Gewinde-WSP in linken Klemmhaltern 333/357 verwenden.

#### Internal machining:

Right hand threading insert in right hand toolholder 333/357, left hand threading insert in left hand toolholder 333/357 useable



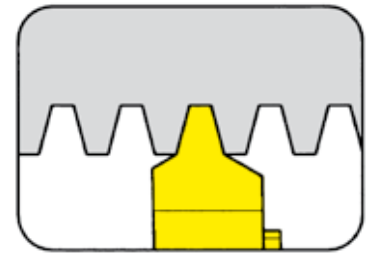
# GEWINDEDREHEN Vollprofil

## THREADING Full profile

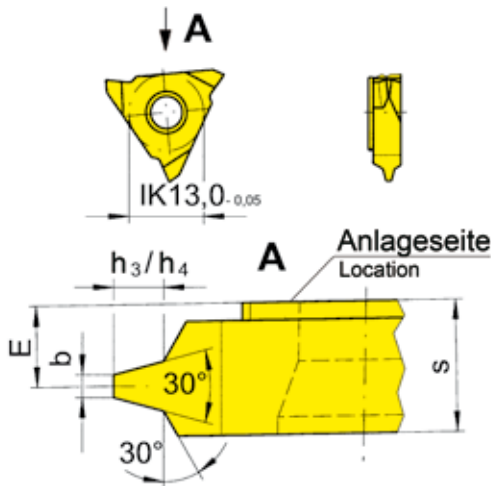


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ 315

#### INDEXABLE INSERT Type



|          |       |              |
|----------|-------|--------------|
| Steigung | Pitch | 1,5 - 6,0 mm |
|----------|-------|--------------|



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ 333  
Type 356  
357

Metrisches ISO  
Trapezgewinde DIN 103  
Metric ISO trapezoidal  
thread DIN 103

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | P   | E   | b    | s    | D <sub>min</sub> | h <sub>3</sub> / h <sub>4</sub> | Größe<br>Size | TN35 | TI25 | TA45 |
|------------------------------|-----|-----|------|------|------------------|---------------------------------|---------------|------|------|------|
| R/L315.1015.02               | 1,5 | 4,5 | 0,47 | 5,45 | 43               | 0,90                            | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.1320.02               | 2,0 | 4,3 | 0,60 | 5,45 | 43               | 1,25                            | 05            | ▲/Δ  |      |      |
| R/L315.1730.02               | 3,0 | 4,0 | 0,96 | 5,45 | 43               | 1,75                            | 05            | ▲/▲  |      |      |
| R/L315.2240.02               | 4,0 | 3,6 | 1,33 | 5,45 | 43               | 2,25                            | 05            | ▲/▲  |      |      |
| R/L315.2750.02               | 5,0 | 3,3 | 1,70 | 5,45 | 43               | 2,75                            | 05            | ▲/▲  |      |      |
| R/L315.3560.02               | 6,0 | 3,0 | 1,93 | 5,45 | 43               | 3,50                            | 05            | ▲/▲  |      |      |

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

|   |   |  |  |
|---|---|--|--|
| P | • |  |  |
| M | • |  |  |
| K | • |  |  |
| S | • |  |  |
| N | • |  |  |
| H |   |  |  |

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.  
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356 useable.

#### Innenbearbeitung:

Rechte WSP in linken Klemmhalter 333/357, linke WSP in rechten Klemmhaltern 333/357 verwenden.

#### Internal machining:

Right hand insert in left hand toolholder 333/357, left hand insert in right hand toolholder 333/357 useable

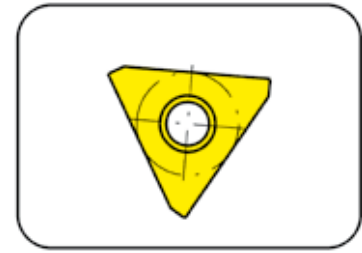
# Grundabmessungen Typ 315

## Basic sizes Type 315

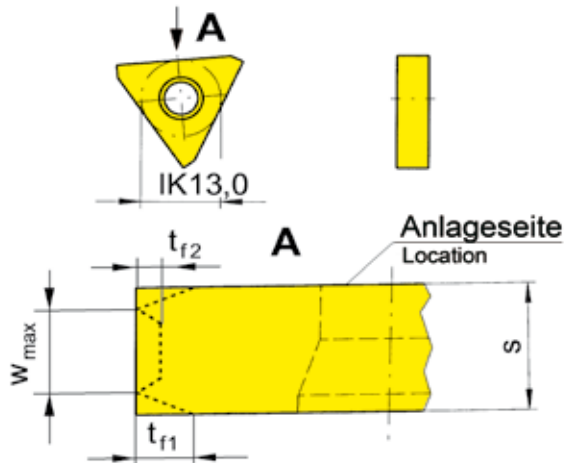


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ 315

## INDEXABLE INSERT Type 315



Grundabmessungen Typ 315  
Basic sizes Type 315



für Klemmhalter  
for Toolholder

Typ 356  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

| Bestellnummer<br>Part number | $W_{max}$ | $t_{f2}$ | $t_{f2}$ | s     | Größe<br>Size | TN35                                | TI25 | TA45 | TA46 |
|------------------------------|-----------|----------|----------|-------|---------------|-------------------------------------|------|------|------|
| R/L315...                    | 3,05      | 5,0      | -        | 3,25  | 03            |                                     |      |      |      |
| R/L315...                    | 5,25      | 5,0      | 2,0      | 5,45  | 05            |                                     |      |      |      |
| R/L315...                    | 5,90      | 5,0      | 2,0      | 6,10  | 05 / 06       |                                     |      |      |      |
| R/L315...                    | 6,40      | 5,0      | 2,0      | 6,60  | 06 / 07       |                                     |      |      |      |
| R/L315...                    | 6,90      | 5,0      | 2,0      | 7,10  | 07            |                                     |      |      |      |
| R/L315...                    | 7,30      | 5,0      | 2,0      | 7,50  | 07            |                                     |      |      |      |
| R/L315...                    | 8,30      | 5,0      | 2,0      | 8,50  | 07            |                                     |      |      |      |
| R/L315...                    | 9,30      | 5,0      | 2,0      | 9,50  | 10            |                                     |      |      |      |
| R/L315...                    | 10,30     | 5,0      | 2,0      | 10,50 | 10            |                                     |      |      |      |
| R/L315...                    | 13,30     | 5,0      | 2,0      | 13,50 | 13            |                                     |      |      |      |
| R/L315...                    | 15,30     | 5,0      | 2,0      | 15,50 | 13            |                                     |      |      |      |
|                              |           |          |          |       |               | <b>AUF ANFRAGE<br/>UPON REQUEST</b> |      |      |      |
|                              |           |          |          |       |               | P                                   |      |      |      |
|                              |           |          |          |       |               | M                                   |      |      |      |
|                              |           |          |          |       |               | K                                   |      |      |      |
|                              |           |          |          |       |               | S                                   |      |      |      |
|                              |           |          |          |       |               | N                                   |      |      |      |
|                              |           |          |          |       |               | H                                   |      |      |      |

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

#### Außenbearbeitung:

Rechte WSP in rechten Klemmhalter 356, linke WSP in linken Klemmhaltern 356 verwenden.

#### External machining:

Right hand insert in right hand toolholder 356, left hand insert in left hand toolholder 356 useable.

AUF ANFRAGE/UPON REQUEST

