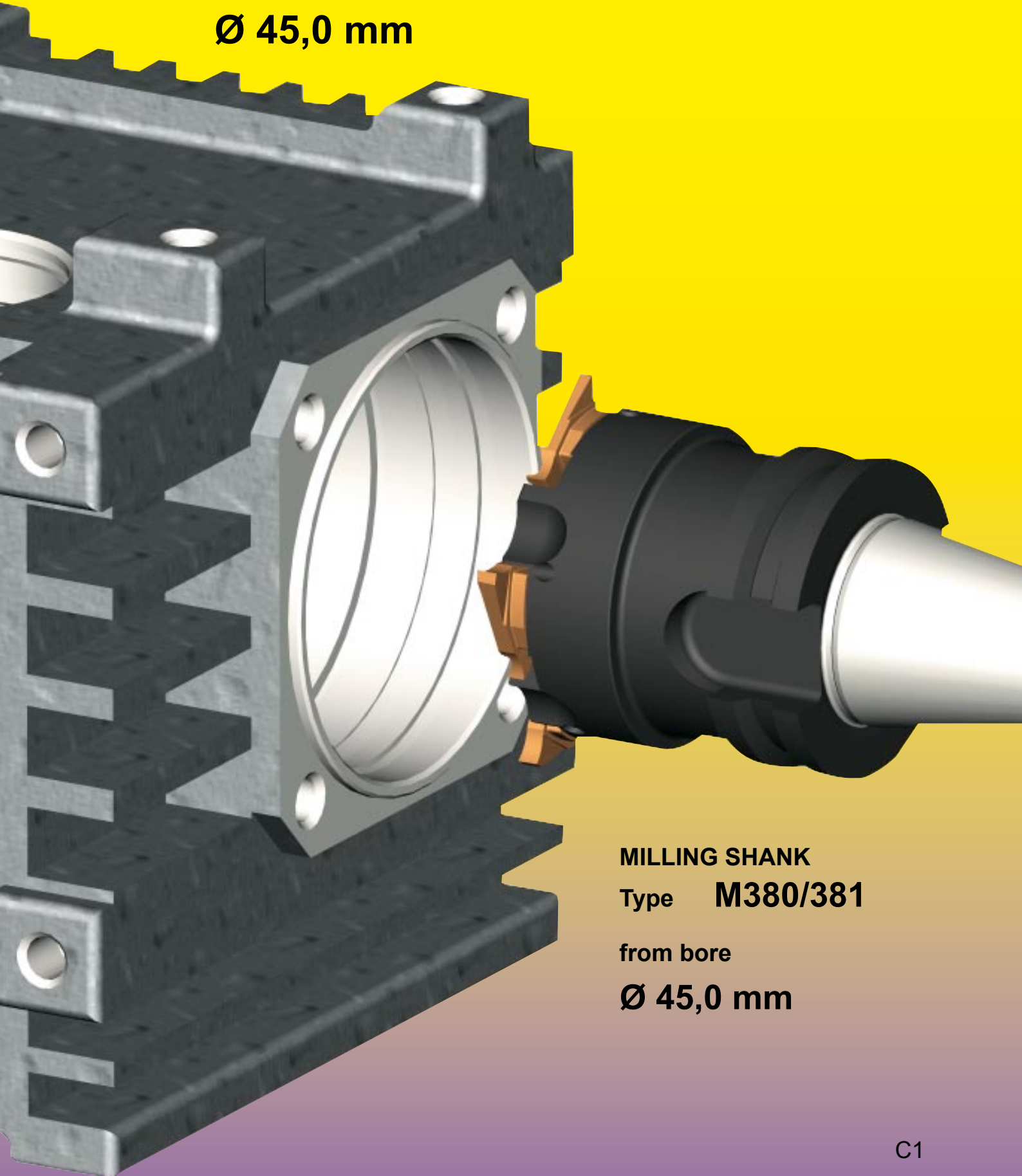


**NUTFRÄSEN (Zirkular)**  
GROOVE MILLING by circular interpolation



**FRÄSERSCHAFT Typ M380/381**  
ab Bohrung

**Ø 45,0 mm**



**MILLING SHANK**  
Type **M380/381**  
from bore  
**Ø 45,0 mm**

# NUTFRÄSEN (Zirkular)

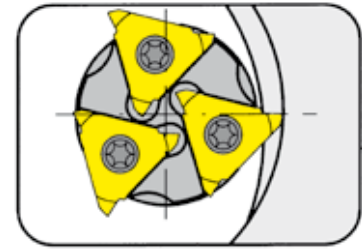
## GROOVE MILLING by circular interpolation



### FRÄSERSCHAFT Typ

MILLING SHANK Type

# 380



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	4,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	Ds 44,0 mm

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 314  
Type

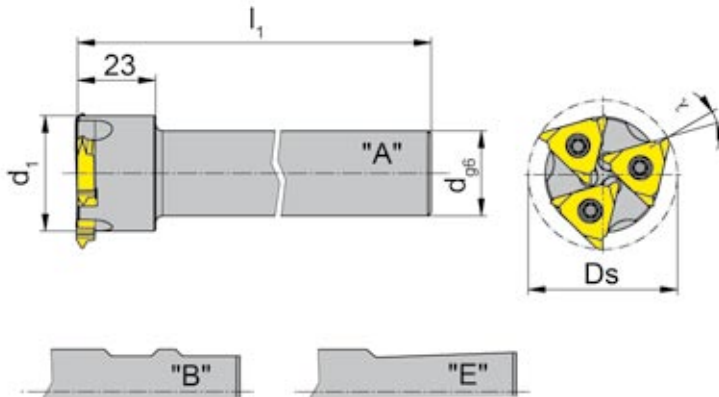


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t <sub>max</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>1</sub>	d	λ	Form Form
<b>380.0044.03A</b>	3	44	4	125	34	25	14°	A
<b>380.0044.03B</b> <b>380.0044.03BIK</b>	3	44	4	125	34	25	14°	B
<b>380.0044.03E</b>	3	44	4	125	34	25	14°	E

Weitere Baugrößen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

#### Hinweis:

Frälerschaft **380.0044.03BIK** ist mit innerer Kühlmittelzufuhr!

**Note:**  
Milling shank **380.0044.03BIK** has a through coolant supply!

#### Ersatzteile

Spare parts

Frälerschaft Milling shank	Spannschraube Screw	M <sub>d</sub>	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380.0044.03...	<b>5.12T20P</b>	6,0 - 6,5 Nm	<b>T20PQ</b>

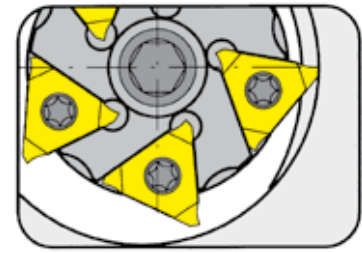
# NUTFRÄSEN (Zirkular)

## GROOVE MILLING by circular interpolation



**MESSERKOPF Typ**  
MILLING CUTTER Type

**380**



C

Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	Ds 63,0 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138  
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 314  
Type

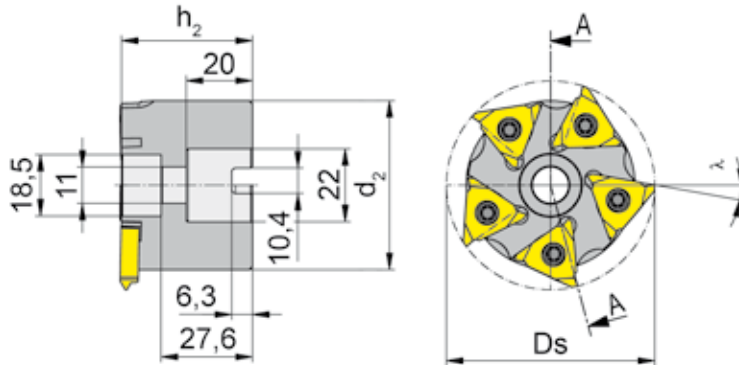


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t <sub>max</sub>	h	h <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	λ
<b>380.0063.05</b>	5	63	5	40	39,6	51	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Schraube Screw	Spannschraube Screw	M <sub>d</sub>	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Unterlegscheibe Washer
380.0063.05	<b>10.25.912</b>	<b>5.12T20P</b>	6,0 - 6,5 Nm	<b>T20PQ</b>	<b>10.5.433</b>

# NUTFRÄSEN (Zirkular)

## GROOVE MILLING by circular interpolation

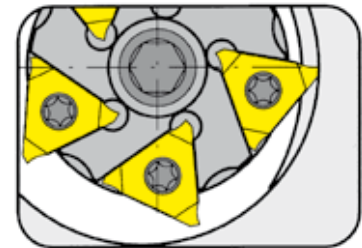


### MESSERKOPF Typ

MILLING CUTTER Type

## 380...IK

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	Ds 63,0 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138  
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 314  
Type

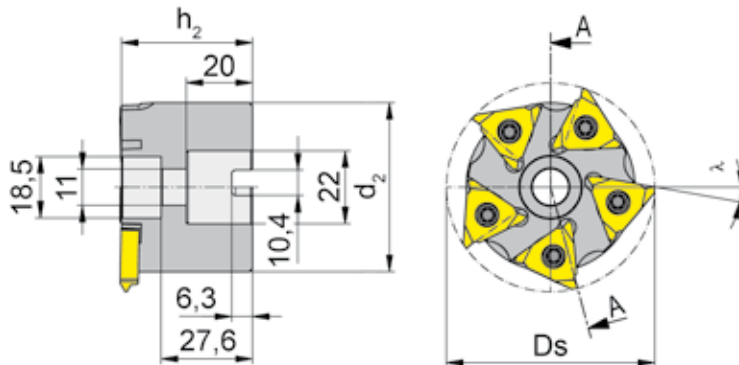


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version shown

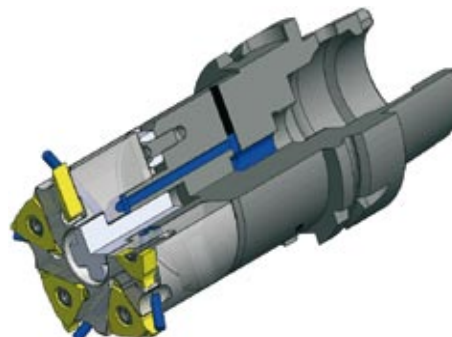
IK=innere Kühlmittelzufuhr  
IK=through coolant supply

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t <sub>max</sub>	h	h <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	λ
<b>380.0063.05IK</b>	5	63	5	40	39,6	51	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

**Bestellhinweis:**  
Fräsdorn gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!  
**Ordering note:**  
Milling arbor is not combined with milling cutter - separate order required!



### Ersatzteile

Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Schraube Screw	Spannschraube Screw	M <sub>d</sub>	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Unterlegscheibe Washer
380.0063.05IK	<b>10.25.912</b>	<b>5.12T20P</b>	6,0 - 6,5 Nm	<b>T20PQ</b>	<b>10.5.433</b>

# NUTFRÄSEN (Zirkular)

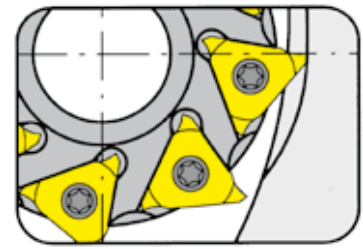
## GROOVE MILLING by circular interpolation



**MESSERKOPF Typ**  
MILLING CUTTER Type

**380**

Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	Ds 80,0 mm



C

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138  
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 314  
Type

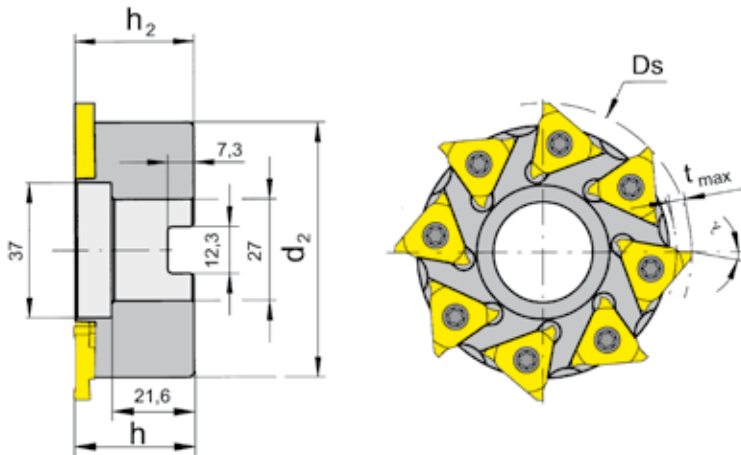


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t <sub>max</sub>	h	h <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	λ
<b>380.0080.08</b>	8	80	5	32	31,6	68	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

**Ersatzteile**  
Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Spannschraube Screw	M <sub>d</sub>	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380.0080.08	<b>5.12T20P</b>	6,0 - 6,5 Nm	<b>T20PQ</b>

# NUTFRÄSEN (Zirkular)

## GROOVE MILLING by circular interpolation

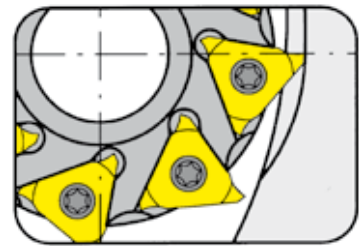


### MESSERKOPF Typ

MILLING CUTTER Type

## 380...IK

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	Ds 80,0 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138  
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 314  
Type

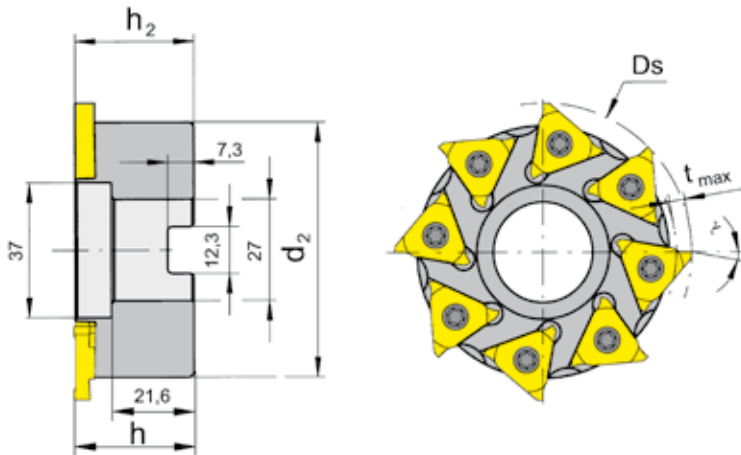


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version shown

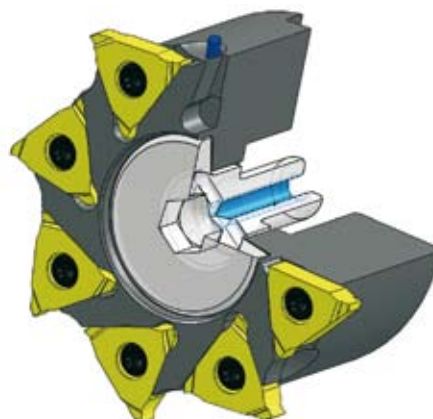
IK=innere Kühlmittelzufuhr  
IK=through coolant supply

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t <sub>max</sub>	h	h <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	λ
<b>380.0080.08IK</b>	8	80	5	40	39,8	68	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

**Bestellhinweis:**  
Fräseranzugsschraube **030.0012.0726** gehört zum Lieferumfang.  
**Ordering note:**  
Bolt screw **030.0012.0726** is combined with the milling cutter.



### Ersatzteile

Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Spannschraube Screw	M <sub>d</sub>	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380.0080.08IK	<b>5.12T20P</b>	6,0 - 6,5 Nm	<b>T20PQ</b>

# NUTFRÄSEN (Zirkular)

## GROOVE MILLING by circular interpolation

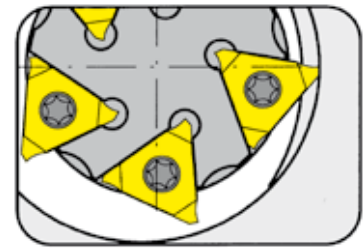


### MESSERKOPF Typ

MILLING CUTTER Type

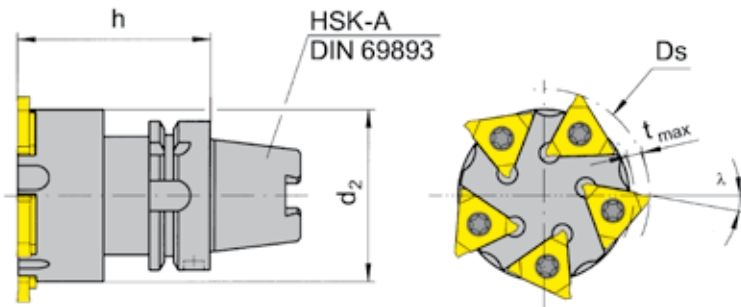
## HSK..380

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



C

Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø ab	Cutting edge Ø from	Ds 44,0 mm



für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 314  
Type

HSK-Kuplungssystem  
HSK-coupling system

Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t <sub>max</sub>	h	d <sub>2</sub>	λ
HSK-32-380.0044.03	3	44	4,0	55	34	14°
HSK-40-380.0050.04	4	50	4,5	55	40	14°
HSK-40-380.0063.05	5	63	5,0	55	51	10°
HSK-50-380.0063.05	5	63	5,0	65	51	10°
HSK-50-380.0080.08	8	80	5,0	65	68	10°
HSK-63-380.0080.08	8	80	5,0	70	68	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Spannschraube Screw	M <sub>d</sub>	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
HSK-...	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ

# NUTFRÄSEN (Zirkular)

## GROOVE MILLING by circular interpolation

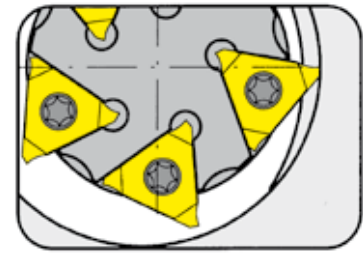


### MESSERKOPF Typ

MILLING CUTTER Type

## ABS..380

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø ab	Cutting edge Ø from	Ds 44,0 mm

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 314  
Type

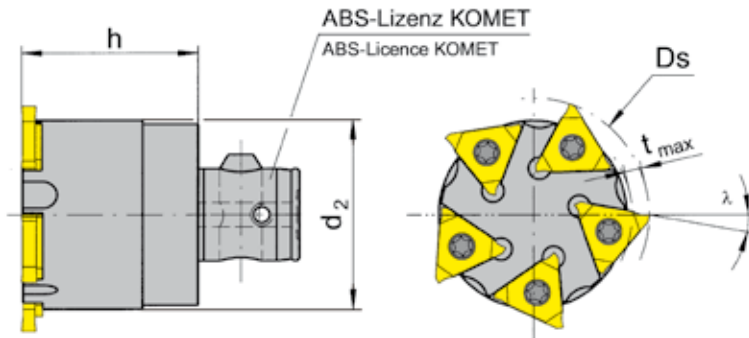


Abbildung = rechtsschneidend  
Picture = right hand cutting version shown

ABS-Kupplungssystem  
Lizenz KOMET  
ABS-coupling system  
Licence KOMET

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t <sub>max</sub>	h	d <sub>2</sub>	λ
ABS-32-380.0044.03	3	44	4,0	35	34	14°
ABS-40-380.0050.04	4	50	4,5	40	40	14°
ABS-40-380.0063.05	5	63	5,0	40	51	10°
ABS-50-380.0063.05	5	63	5,0	50	51	10°
ABS-50-380.0080.08	8	80	5,0	50	68	10°
ABS-63-380.0080.08	8	80	5,0	63	68	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage  
Further sizes upon request

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

### Ersatzteile

Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Spannschraube Screw	M <sub>d</sub>	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	ABS-Sortiment ABS set
ABS-32-380.0044.03	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ	ABS-32-ES-M3
ABS-40-380.00...04/05	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ	ABS-40-ES-M3
ABS-50-380.00...05/08	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ	ABS-50-ES-M3
ABS-63-380.0080.08	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ	ABS-63-ES-M3

# NUTFRÄSEN (Zirkular)

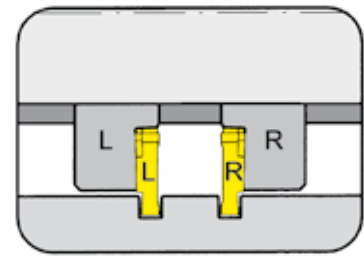
## GROOVE MILLING by circular interpolation



**SCHEIBENFRÄSER Typ**  
DISC MILLING CUTTER Type

# 381

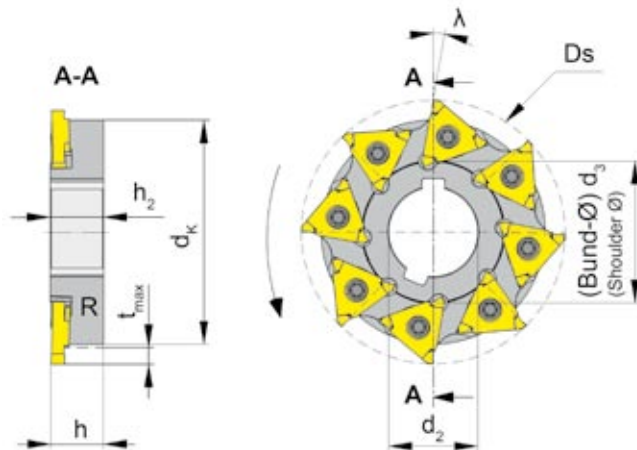
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø ab	Cutting edge Ø from	Ds 63,0 mm



Bohrung ( $d_2$ ) mit Längsnut nach DIN 138  
Bore ( $d_2$ ) with longitudinal keyway to DIN 138

für Wendeschneidplatte  
for use with Indexable insert

Typ 314  
Type



R = rechtsschneidend - links verzahnt  
R = right hand cutting - left side mounted

L = linksschneidend - rechts verzahnt  
L = left hand cutting - right side mounted

Bestellnummer Part number	Z	Ds	h	h <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>k</sub>	λ	t <sub>max</sub>
<b>R/L381.0063.05</b>	5	63	14	14,2	34	22	51	14°	5
<b>R/L381.0080.08</b>	8	80	16	16,2	43	27	68	10°	5
<b>R/L381.0100.10</b>	10	100	20	20,2	48	32	88	10°	5

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Baugrößen auf Anfrage  
Further sizes upon request

### Ersatzteile

Spare parts

Scheibenfräser Disc milling cutter	Spannschraube Screw	M <sub>d</sub>	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L381.0...	<b>5.12T20P</b>	6,0 - 6,5 Nm	<b>T20PQ</b>

# NUTFRÄSEN (Zirkular)

## GROOVE MILLING by circular interpolation

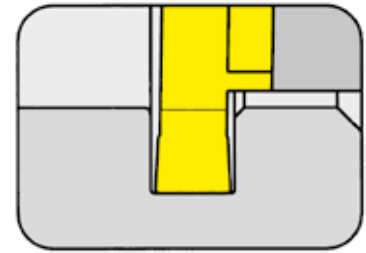
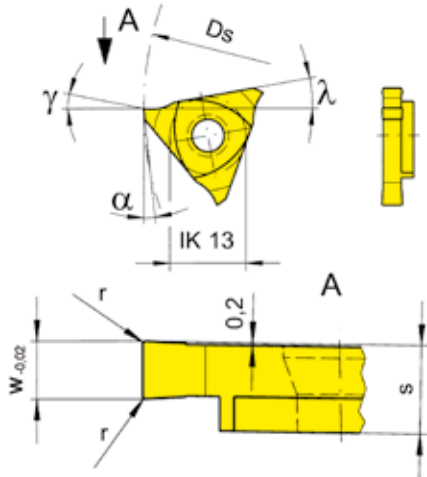


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ 314

#### INDEXABLE INSERT Type

Nuttiefe bis 5,00 mm  
 Nutnennbreite Nw 1,30 - 5,15 mm  
 Depth of groove up to 5,00 mm  
 Width of circlip Nw 1,30 - 5,15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472  
 Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Messerkopf  
 for use with Milling Cutter

Typ 380  
 Type 381  
 ABS..380  
 HSK..380

Geometrie in Abhängigkeit  
 des Einlegewinkels  $\lambda$   
 Geometries depending on  
 angle of seating  $\lambda$ .

$\lambda$	$\gamma$	$\alpha$
10°	15°	6°
14°	11°	10°

R = rechts wie gezeichnet  
 R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
 L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	s	MG12	TN35	Ti25	TA45	AS45
R/L314.0130.00	1,30	1,41	0,10	5,4		▲/▲			▲/▲
R/L314.0160.00	1,60	1,71	0,10			▲/▲			▲/▲
R/L314.0185.00	1,85	1,96	0,15			▲/▲			▲/▲
R/L314.0215.00	2,15	2,26	0,15	5,4	▲/▲	▲/▲			▲/▲
R/L314.0265.00	2,65	2,76			▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L314.0315.00	3,15	3,26			▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L314.0415.00	4,15	4,26			▲/▲	▲/▲	▲/▲		/▲
R/L314.0515.00	5,15	5,26			▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
							▲/▲	▲/▲	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	o
H					

Abmessungen in mm  
 Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
 State R or L version

HM-Sorten  
 Carbide grades

# NUTFRÄSEN (Zirkular)

## GROOVE MILLING by circular interpolation

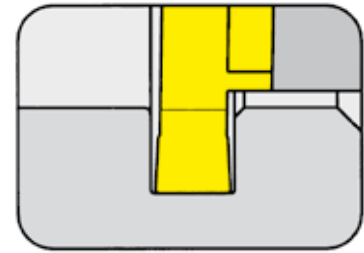


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ

#### INDEXABLE INSERT Type

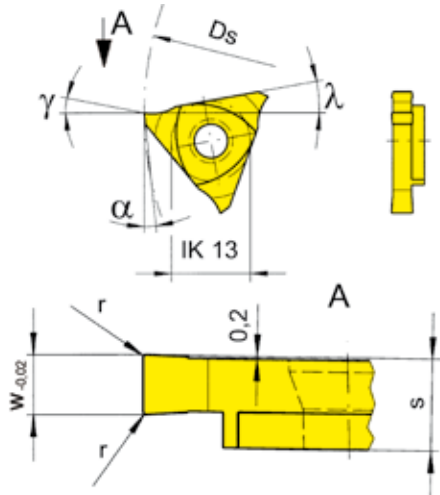
# 314

für Aluminiumbearbeitung  
machining of aluminium



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,00 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,30 - 5,15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472  
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Messerkopf  
for use with Milling Cutter

Typ 380  
Type 381  
ABS..380  
HSK..380

Geometrie in Abhängigkeit  
des Einlegewinkels  $\lambda$   
Geometries depending on  
angle of seating  $\lambda$ .

$\lambda$	$\gamma$	$\alpha$
10°	15°	6°
14°	11°	10°

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	s	HM-Sorten / Carbide grades				
					MG12	TN35	Ti25	TA45	AS45
R/L314.0130.40	1,30	1,41	0,10	5,4			▲/▲		
R/L314.0160.40	1,60	1,71			▲/▲				
R/L314.0185.40	1,85	1,96	0,15	5,4		▲/▲	▲/▲		
R/L314.0215.40	2,15	2,26			▲/▲	▲/▲			
R/L314.0265.40	2,65	2,76			▲/▲	▲/▲			
R/L314.0315.40	3,15	3,26			▲/▲	▲/▲			
R/L314.0415.40	4,15	4,26			▲/▲	▲/▲			
R/L314.0515.40	5,15	5,26			▲/▲	▲/▲			
							▲/▲	▲/▲	
					P	•	•		
					M	•	•		
					K	•	•		
					S	•	•		
					N	•	•		
					H				

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

# NUTFRÄSEN (Zirkular)

## GROOVE MILLING by circular interpolation

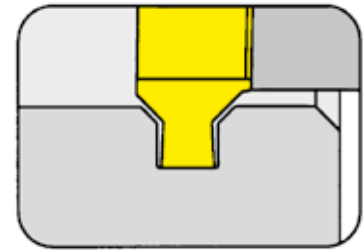
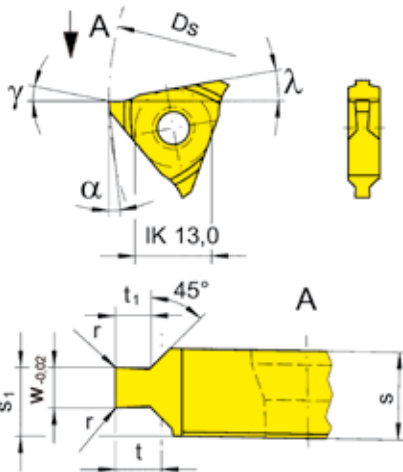


### WENDESCHNEIDPLATTE Typ 314

#### INDEXABLE INSERT Type

Nuttiefe bis Depth of groove up to 3,00 mm  
 Nutnennbreite Nw Width of circlip Nw 1,10 - 5,15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472 mit Nutaußenkantenfasung  
 Widths for circlip grooves DIN 471/472 with chamfer



für Messerkopf  
 for use with Milling Cutter

Typ 380  
 Type 381  
 ABS..380  
 HSK..380

Geometrie in Abhängigkeit  
 des Einlegewinkels  $\lambda$   
 Geometries depending on  
 angle of seating  $\lambda$ .

$\lambda$	$\gamma$	$\alpha$
10°	15°	6°
14°	11°	10°

R = rechts wie gezeichnet  
 R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
 L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	t <sub>1</sub>	s <sub>1</sub>	s	t <sub>max</sub>	MG12	TN35	TI25	TA45	AS45
R/L314.1105.54	1,10	1,21		0,49	4,52		0,50		Δ			
R/L314.1307.54	1,30	1,41		0,67	4,62		0,70		Δ			Δ/Δ
R/L314.1308.54	1,30	1,41	0,10	0,83	4,62	5,45	0,85		Δ			Δ/Δ
R/L314.1609.54	1,60	1,71		0,83	4,52		0,85		▲/Δ			▲/Δ
R/L314.1610.54	1,60	1,71		0,97	4,52		1,00		Δ/▲			Δ/▲
R/L314.1812.54	1,85	1,96		1,23	4,64		1,25		▲/▲			▲/▲
R/L314.2115.54	2,15	2,26		1,47	4,79		1,50		▲/▲			▲/▲
R/L314.2616.54	2,65	2,76		1,47	4,54		1,50		▲/▲			▲/▲
R/L314.2617.54	2,65	2,76	0,15	1,72	4,54	5,45	1,75		▲/▲			▲/▲
R/L314.3118.54	3,15	3,26		1,72	4,79		1,75		▲/▲			▲/▲
R/L314.4120.54	4,15	4,26		1,97	4,99		2,00		▲			▲
R/L314.4125.54	4,15	4,26		2,47	4,99		2,50		▲			▲
R/L314.5130.61	5,15	5,26	0,15	2,97	5,85	6,10	3,00		▲			▲/Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks								P	•			•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation								M	•			•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	•			•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	•			•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades								N	•			o
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								H				

Abmessungen in mm  
 Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
 State R or L version

HM-Sorten  
 Carbide grades