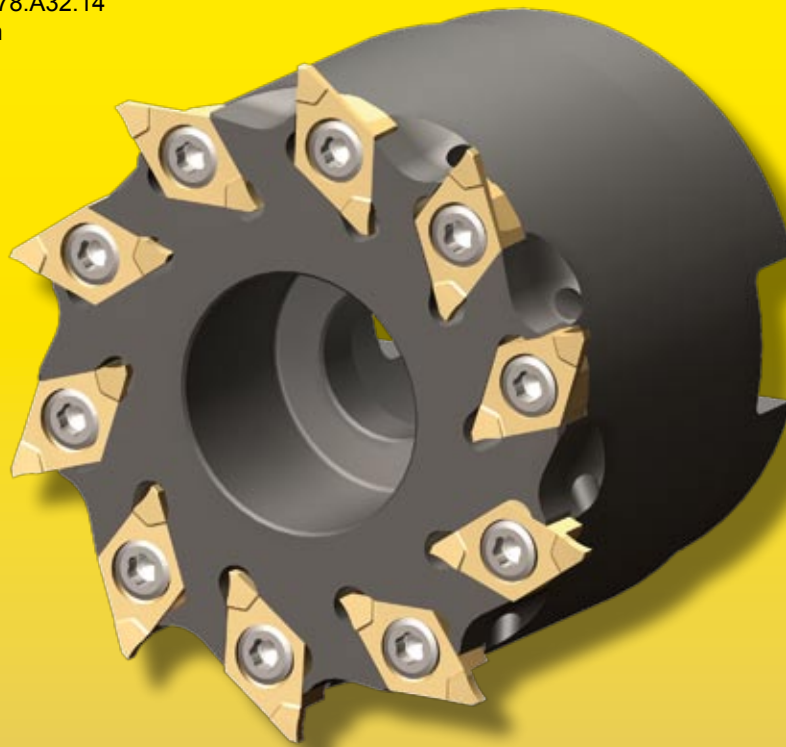


Nutfräsen mit System 275
ab Schneidkreis-Ø

Ø 31 mm

Beispiel:
Messerkopf M275.0078.A32.14
Schneidkreis-Ø 78 mm

Example:
Milling cutter M275.0078.A32.14
Cutting edge Ø 78 mm



Nutfräsen mit System 275
ab Schneidkreis-Ø

Ø 31 mm

NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation

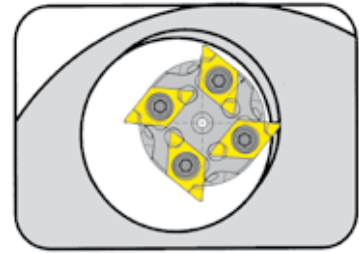


B

FRÄSERSCHAFT Typ
MILLING SHANK Type

M275

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

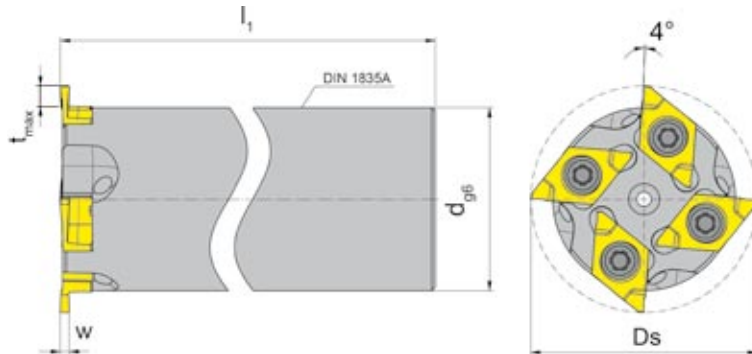


Schneidkreis-Ø

Cutting edge Ø

Ds 31 mm

Schaftmaterial: Stahl (nicht schrumpfbar)
Material of shank: Steel (not recommended for shrinking)



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S275
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	Z	Ds	l ₁	d
M275.031.D25.3.04A	4	31	125	25

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w und t_{max} siehe WSP
w and t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare parts

Frälerschaft Milling shank	Spannschraube Screw	M _d	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M275.031.D25.3.04A	3.5.10.T10P	2,5 - 3,0 Nm	T10PL

B2

NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation

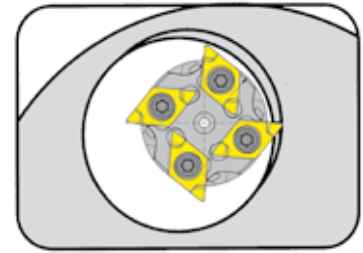


B

EINSCHRAUBFRÄSER Typ
SCREW-IN CUTTER Type

M275

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Schneidkreis-Ø

Cutting edge Ø

Ds 31 / 36 mm

Schaftmaterial: Stahl
Material of shank: Steel

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S275
Type

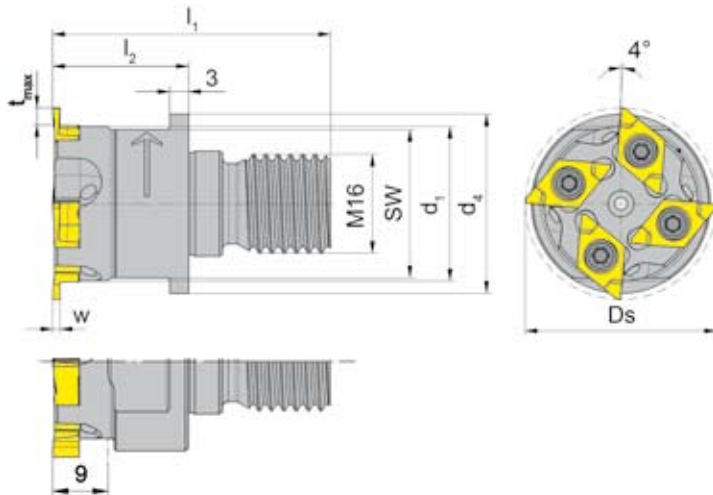


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	Z	Ds	l ₁	l ₂	d ₁	d ₄	SW
M275.031.M16.1.04	4	31	45	22	25	29	24
M275.036.M16.1.04	4	36	45	22	30	29	27

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w und t_{max} siehe WSP
w and t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Einschraubfräser Screw-in cutter	Spannschraube Screw	M _d	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
M275.03...	3.5.10.T10P	2,5 - 3,0 Nm	T10PL

NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation

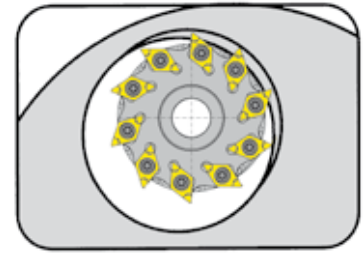


B

MESSERKOPF Typ
MILLING CUTTER Type

M275

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Schneidkreis-Ø Cutting edge Ø Ds 38/48/58/78 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S275
Type

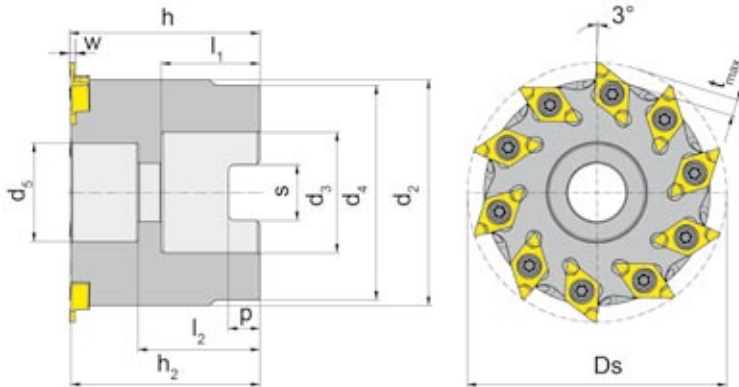


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	Z	Ds	h	h ₂	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l ₁	l ₂	s	p
M275.0038.A16.05	5	38	33,0	32,7	32,0	16	32,0	13,5	18	22,7	8,4	5,6
M275.0048.A22.08	8	48	37,0	36,7	40,5	22	40,5	18,5	20	24,7	10,4	6,3
M275.0058.A27.10	10	58	42,5	42,2	50,0	27	48,0	22,0	22	27,2	12,4	7,0
M275.0078.A32.14	14	78	50,0	49,7	70,5	32	58,0	33,0	25	36,7	14,4	8,0

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

w und t_{max} siehe WSP
w and t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Schraube Screw	Spannschraube Screw	M _d	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Unterlegscheibe Washer
M275.0038.A16.05	DIN912-M8x25	3.5.10.T10P	2,5 - 3,0 Nm	T10PL	020.0813.3438
M275.0048.A22.08	DIN912-M10x25	3.5.10.T10P	2,5 - 3,0 Nm	T10PL	DIN433-10.5-St
M275.0058.A27.10	DIN912-M12x30	3.5.10.T10P	2,5 - 3,0 Nm	T10PL	DIN433-13-St
M275.0078.A32.14	DIN7984-M16x35	3.5.10.T10P	2,5 - 3,0 Nm	T10PL	DIN433-17-St

NUTFRÄSEN (Zirkular)

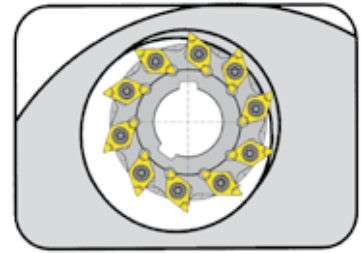
GROOVE MILLING by circular interpolation



B

SCHEIBENFRÄSER Typ
DISC MILLING CUTTER Type

M275

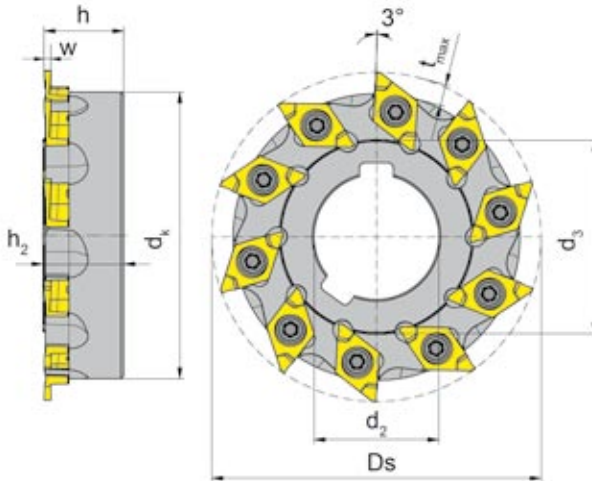


Schneidkreis-Ø

Cutting edge Ø

Ds 58/78/98 mm

Bohrung (d_2) mit Längsnut nach DIN 138
Bore (d_2) with longitudinal keyway to DIN 138



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ S275
Type

R = rechtsschneidend
R = right hand cutting version shown

L = linksschneidend
L = left hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	Z	Ds	h	h ₂	d ₃	d ₂	d _k
R/LM275.0058.S22.10	10	58	14	14,2	34	22	50,5
R/LM275.0078.S27.14	14	78	16	16,2	43	27	70,5
R/LM275.0098.S32.16	16	98	20	20,2	48	32	90,5

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

w und t_{max} siehe WSP
w and t_{max} see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare parts

Scheibenfräser Disc milling cutter	Spannschraube Screw	M _d	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LM275.00...	3.5.10.T10P	2,5 - 3,0 Nm	T10PL

NUTFRÄSEN (Zirkular)

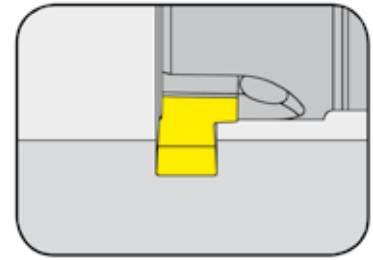
GROOVE MILLING by circular interpolation



B

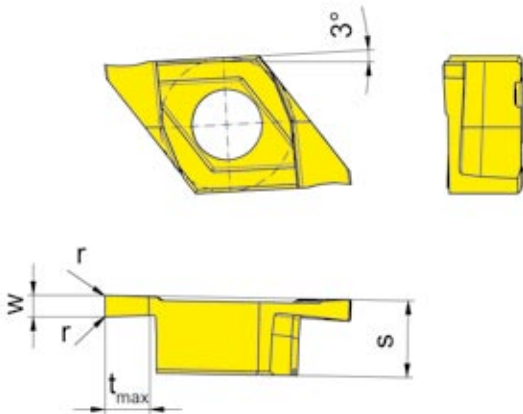
WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

S275



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	2,50 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,10 - 3,15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräser
for use with Milling Tool

Typ M275
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	s	t _{max}	MG12	TN35	TI25	TA45	AS45
R/LS275.0110.00	1,10	1,20	0,10							▲/▲
R/LS275.0130.00	1,30	1,40	0,10							▲/▲
R/LS275.0160.00	1,60	1,70	0,10							▲/▲
R/LS275.0185.00	1,85	1,95	0,15	4,3	2,5					▲/▲
R/LS275.0215.00	2,15	2,25	0,15							▲/▲
R/LS275.0265.00	2,65	2,75	0,15							▲/▲
R/LS275.0315.00	3,15	3,25	0,15							▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks						P				•
● Haupteinsatzbereich / main recommendation						M				•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation						K				•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades						S				•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades						N				○
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet						H				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

NUTFRÄSEN (Zirkular)

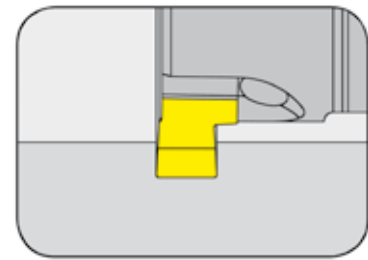
GROOVE MILLING by circular interpolation



B

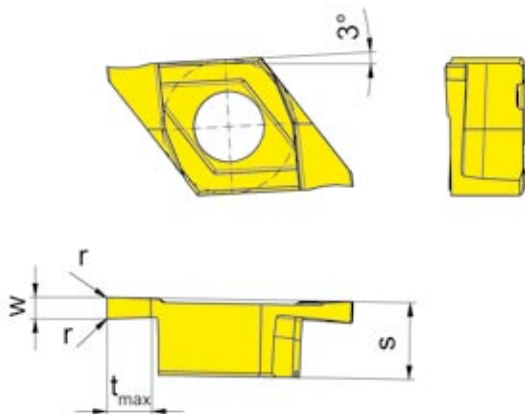
WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

S275
für Aluminiumbearbeitung
machining of aluminium



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	2,50 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,10 - 3,15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Fräser
for use with Milling Tool

Typ M275
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	s	t _{max}		MG12	TN35	TI25	TA45	AS45
R/LS275.0110.40	1,10	1,20	0,10							▲/▲	
R/LS275.0130.40	1,30	1,40	0,10							▲/▲	
R/LS275.0160.40	1,60	1,70	0,10							▲/▲	
R/LS275.0185.40	1,85	1,95	0,15	4,3	2,5					▲/▲	
R/LS275.0215.40	2,15	2,25	0,15							▲/▲	
R/LS275.0265.40	2,65	2,75	0,15							▲/▲	
R/LS275.0315.40	3,15	3,25	0,15							▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks							P			•	
● Haupteinsatzbereich / main recommendation							M			•	
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K			•	
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S			•	
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades							N			•	
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							H				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation

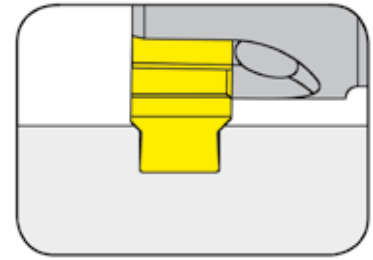


B

WENDESCHNEIDPLATTE Typ

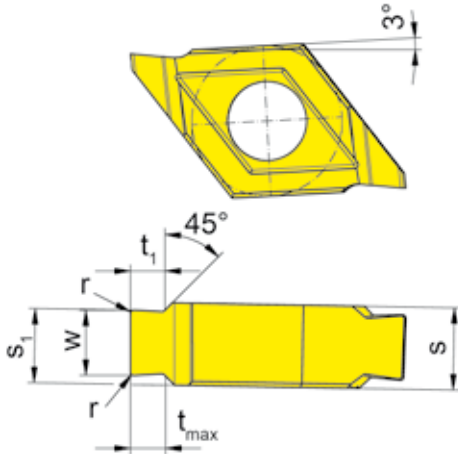
S275

INDEXABLE INSERT Type



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	1,75 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,10 - 3,15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472 mit Nutaußenkantenfasung
Widths for circlip grooves DIN 471/472 with chamfer



für Fräser
for use with Milling Tool

Typ M275
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	t ₁	s ₁	s	t _{max}	MG12	TN35	TI25	TA45	AS45	
R/LS275.1105.41	1,10	1,20	0,10	0,47	3,17	4,1	0,50					▲/▲	
R/LS275.1308.41	1,30	1,40	0,10	0,81	3,27		0,85						▲/▲
R/LS275.1610.41	1,60	1,70	0,10	0,95	3,17		1,00						▲/▲
R/LS275.1812.41	1,85	1,95	0,15	1,21	3,29		1,25						▲/▲
R/LS275.2115.41	2,15	2,25	0,15	1,45	3,44		1,50						▲/▲
R/LS275.2617.41	2,65	2,75	0,15	1,70	3,39		1,75						▲/▲
R/LS275.3118.41	3,15	3,25	0,15	1,70	3,70		1,75						▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P					●
M					●
K					●
S					●
N					○
H					

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

STIRNFRÄSEN FACE MILLING

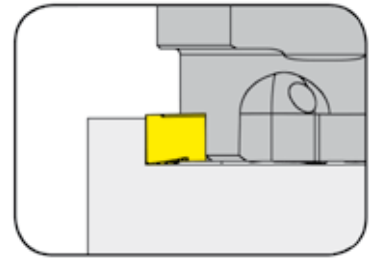


B

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT Type

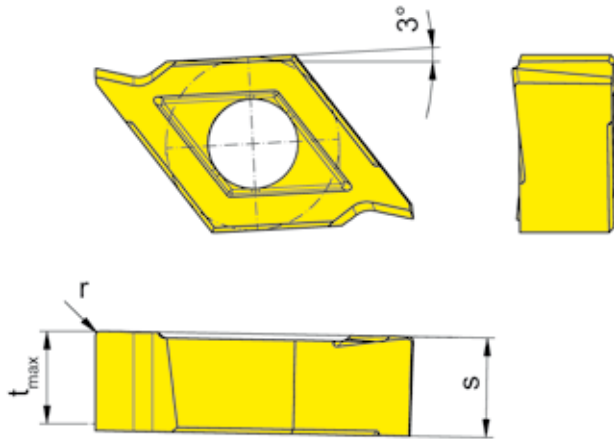
RS275

Schnitttiefe bis Depth of cut up to 4,0 mm



für Fräser
for use with Milling Tool

Typ M275
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	s	t _{max}	r		MG12	TN35	TI25	TA45	AS45
RS275.PL43.52	4,3	4	0,2						▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks				P					•
● Haupteinsatzbereich / main recommendation				M					•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation				K					•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades				S					•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades				N					○
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet				H					

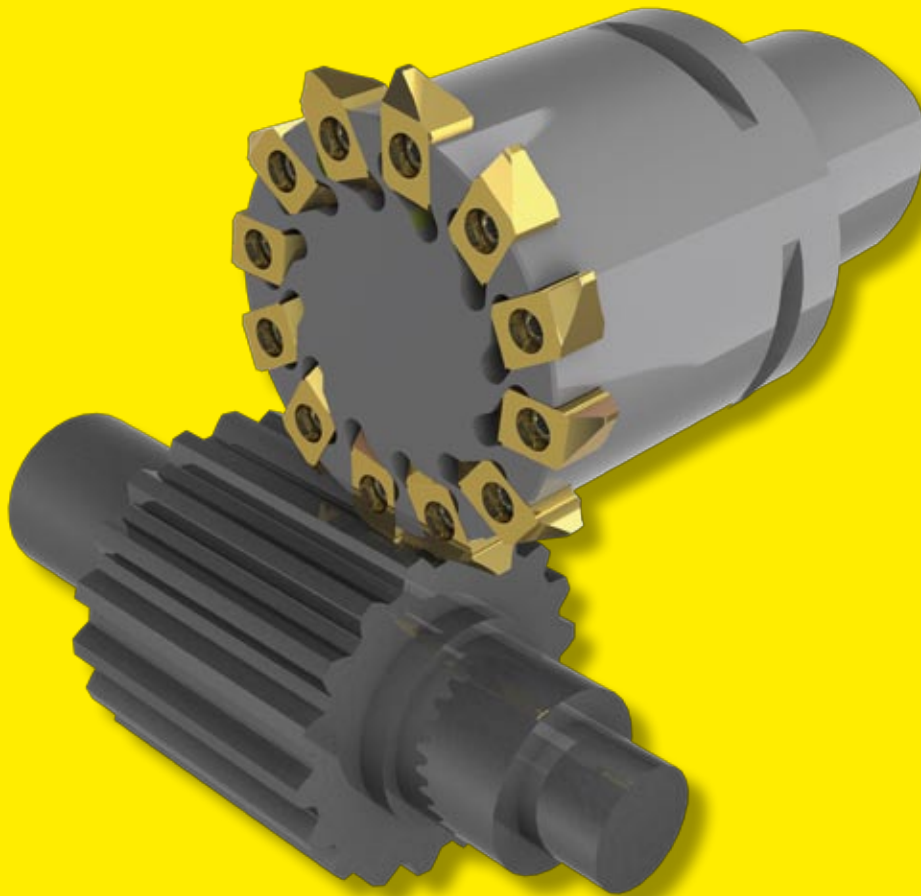
Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Verzahnungsfräsen

Beispiel:

- einzeln, linear
- Schnittstelle der Frässpindel CAPTO



Manufacturing of gear details

Example:

- Single tooth spline profile
- backend Capto