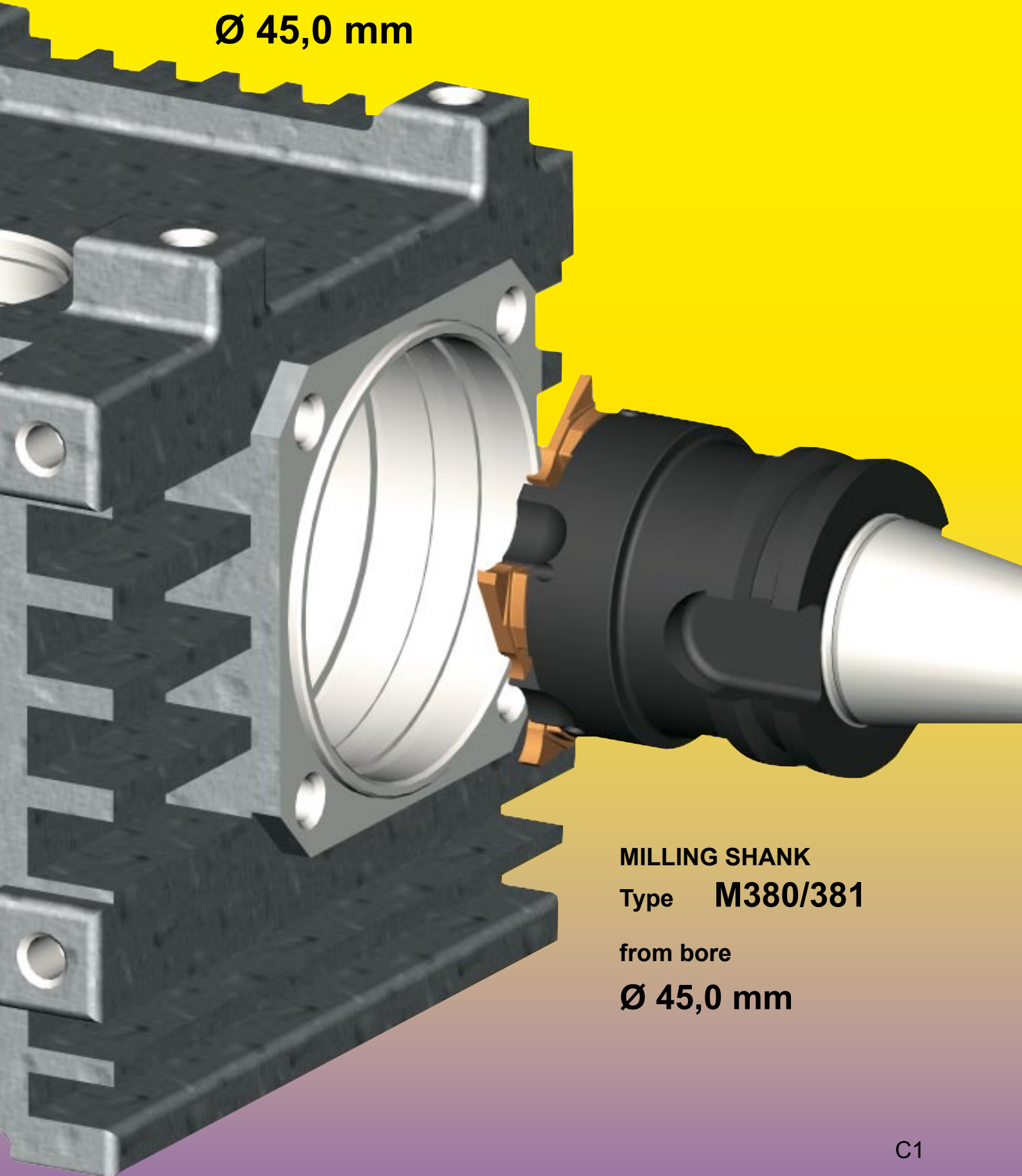


NUTFRÄSEN (Zirkular)
GROOVE MILLING by circular interpolation



FRÄSERSCHAFT Typ M380/381
ab Bohrung

Ø 45,0 mm



MILLING SHANK
Type **M380/381**
from bore
Ø 45,0 mm

NUTFRÄSEN (Zirkular)

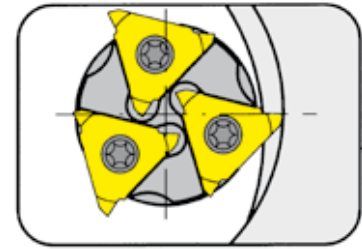
GROOVE MILLING by circular interpolation



FRÄSERSCHAFT Typ

MILLING SHANK Type

380



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	4,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	Ds 44,0 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 314
Type

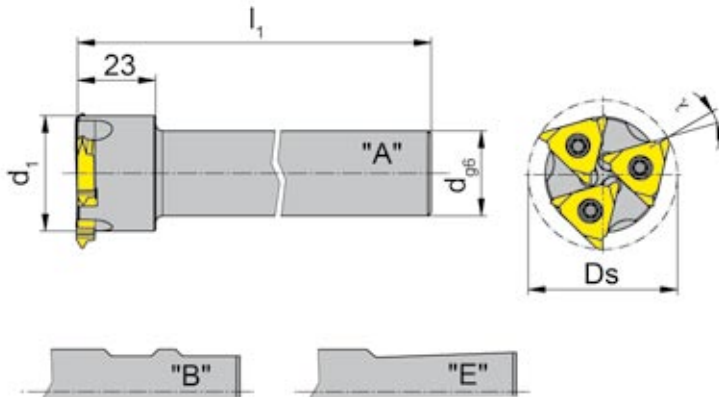


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	l ₁	d ₁	d	λ	Form Form
380.0044.03A	3	44	4	125	34	25	14°	A
380.0044.03B 380.0044.03BIK	3	44	4	125	34	25	14°	B
380.0044.03E	3	44	4	125	34	25	14°	E

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Hinweis:

Fräseschaft **380.0044.03BIK** ist mit innerer Kühlmittelzufuhr!

Note:
Milling shank **380.0044.03BIK** has a through coolant supply!

Ersatzteile

Spare parts

Fräseschaft Milling shank	Spannschraube Screw	M _d	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380.0044.03...	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ

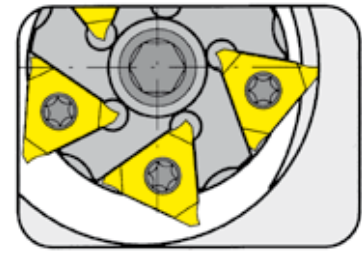
NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation



MESSERKOPF Typ
MILLING CUTTER Type

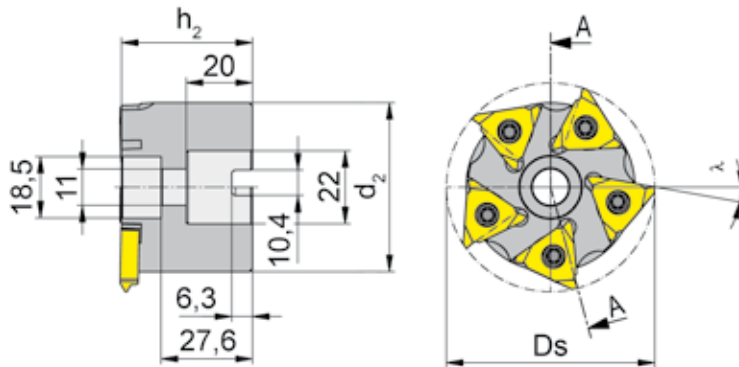
380



C

Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	Ds 63,0 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 314
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h	h ₂	d ₂	λ
380.0063.05	5	63	5	40	39,6	51	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Schraube Screw	Spannschraube Screw	M _d	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Unterlegscheibe Washer
380.0063.05	10.25.912	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ	10.5.433

NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation

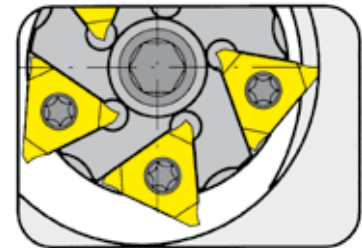


MESSERKOPF Typ

MILLING CUTTER Type

380...IK

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	Ds 63,0 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 314
Type

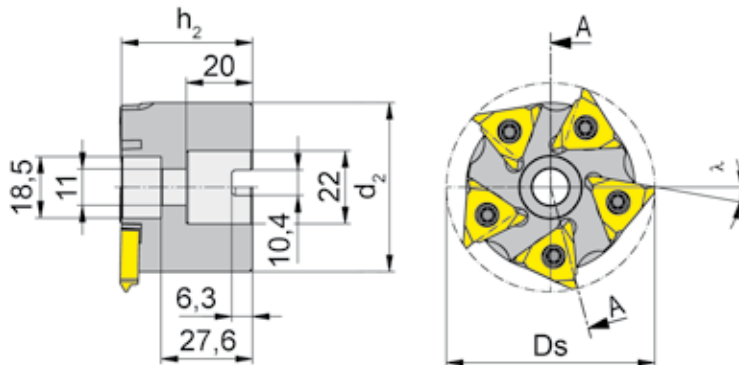


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

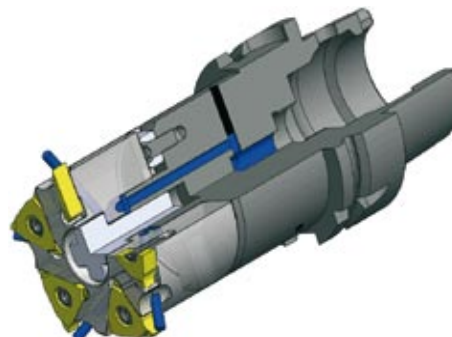
IK=innere Kühlmittelzufuhr
IK=through coolant supply

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h	h ₂	d ₂	λ
380.0063.05IK	5	63	5	40	39,6	51	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Fräsdorn gehört nicht zum Lieferumfang. Bitte separat bestellen!
Ordering note:
Milling arbor is not combined with milling cutter - separate order required!



Ersatzteile

Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Schraube Screw	Spannschraube Screw	M _d	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	Unterlegscheibe Washer
380.0063.05IK	10.25.912	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ	10.5.433

NUTFRÄSEN (Zirkular)

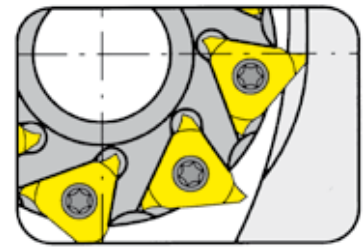
GROOVE MILLING by circular interpolation



MESSERKOPF Typ
MILLING CUTTER Type

380

Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	Ds 80,0 mm



C

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 314
Type

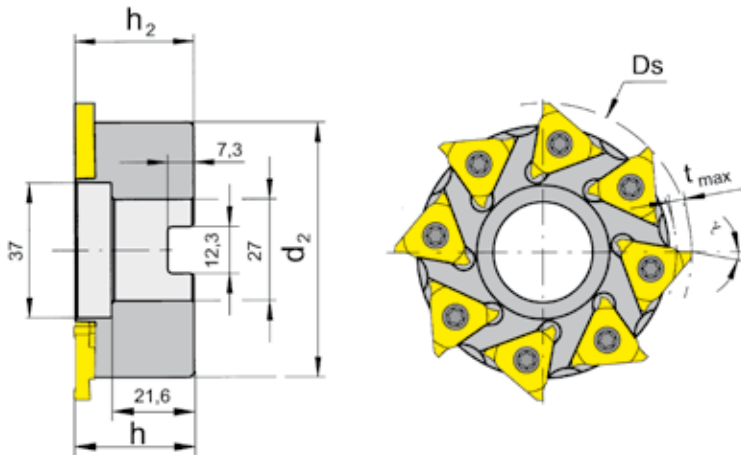


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h	h ₂	d ₂	λ
380.0080.08	8	80	5	32	31,6	68	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Spannschraube Screw	M _d	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380.0080.08	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ

NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation

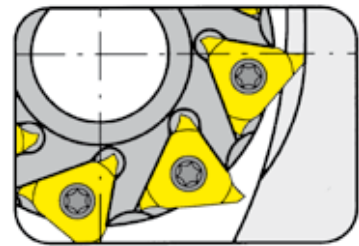


MESSERKOPF Typ

MILLING CUTTER Type

380...IK

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø	Cutting edge Ø	Ds 80,0 mm

Aufnahmebohrung und Mitnahme nach DIN 138
Cutterhole and cross keyway as per DIN 138

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 314
Type

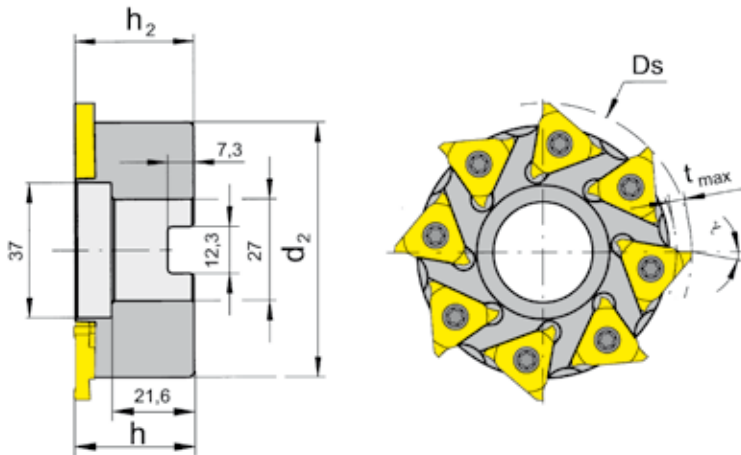


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

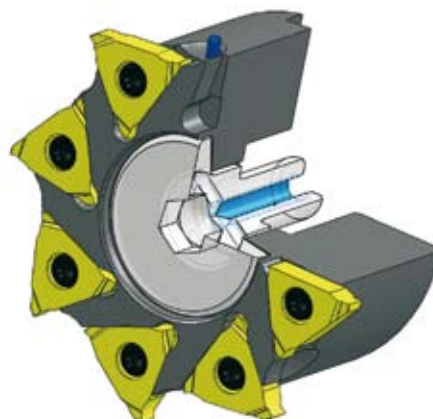
IK=innere Kühlmittelzufuhr
IK=through coolant supply

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h	h ₂	d ₂	λ
380.0080.08IK	8	80	5	40	39,8	68	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:
Fräseranzugsschraube **030.0012.0726** gehört zum Lieferumfang.
Ordering note:
Bolt screw **030.0012.0726** is combined with the milling cutter.



Ersatzteile

Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Spannschraube Screw	M _d	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
380.0080.08IK	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ

NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation

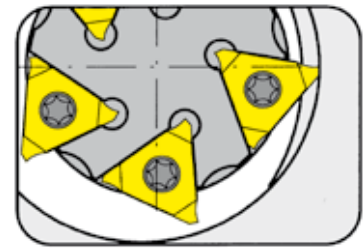


MESSERKOPF Typ

MILLING CUTTER Type

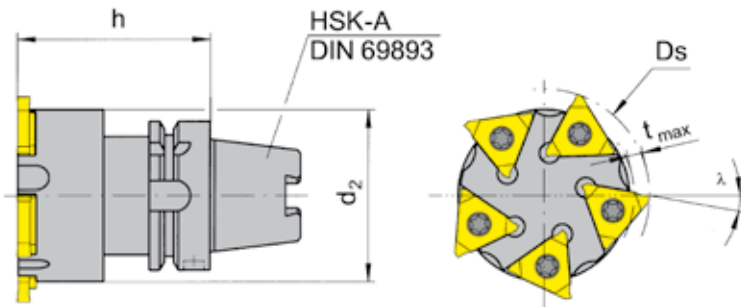
HSK..380

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



C

Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø ab	Cutting edge Ø from	Ds 44,0 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 314
Type

HSK-Kuplungssystem
HSK-coupling system

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h	d ₂	λ
HSK-32-380.0044.03	3	44	4,0	55	34	14°
HSK-40-380.0050.04	4	50	4,5	55	40	14°
HSK-40-380.0063.05	5	63	5,0	55	51	10°
HSK-50-380.0063.05	5	63	5,0	65	51	10°
HSK-50-380.0080.08	8	80	5,0	65	68	10°
HSK-63-380.0080.08	8	80	5,0	70	68	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Spannschraube Screw	M _d	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
HSK-...	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ

NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation

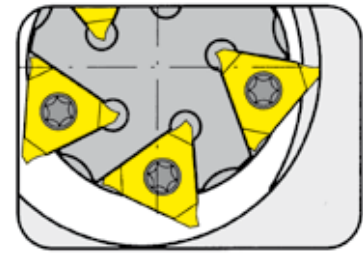


MESSERKOPF Typ

MILLING CUTTER Type

ABS..380

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø ab	Cutting edge Ø from	Ds 44,0 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 314
Type

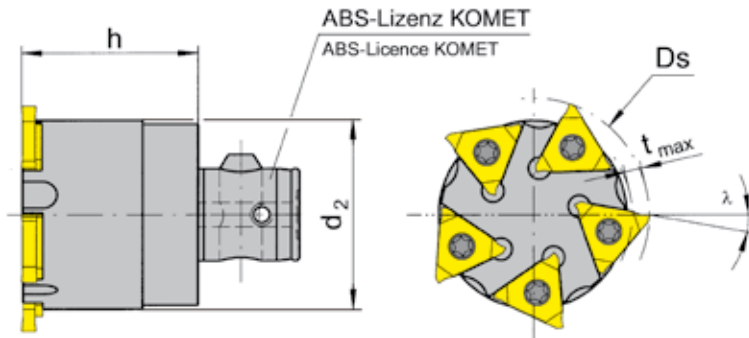


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

ABS-Kupplungssystem
Lizenz KOMET
ABS-coupling system
Licence KOMET

Bestellnummer Part number	Z	Ds	t _{max}	h	d ₂	λ
ABS-32-380.0044.03	3	44	4,0	35	34	14°
ABS-40-380.0050.04	4	50	4,5	40	40	14°
ABS-40-380.0063.05	5	63	5,0	40	51	10°
ABS-50-380.0063.05	5	63	5,0	50	51	10°
ABS-50-380.0080.08	8	80	5,0	50	68	10°
ABS-63-380.0080.08	8	80	5,0	63	68	10°

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Messerkopf Milling Cutter	Spannschraube Screw	M _d	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench	ABS-Sortiment ABS set
ABS-32-380.0044.03	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ	ABS-32-ES-M3
ABS-40-380.00...04/05	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ	ABS-40-ES-M3
ABS-50-380.00...05/08	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ	ABS-50-ES-M3
ABS-63-380.0080.08	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ	ABS-63-ES-M3

NUTFRÄSEN (Zirkular)

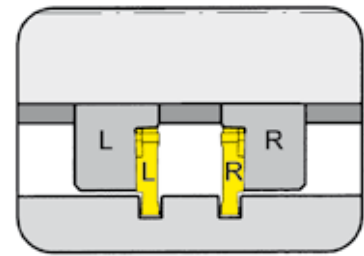
GROOVE MILLING by circular interpolation



SCHEIBENFRÄSER Typ
DISC MILLING CUTTER Type

381

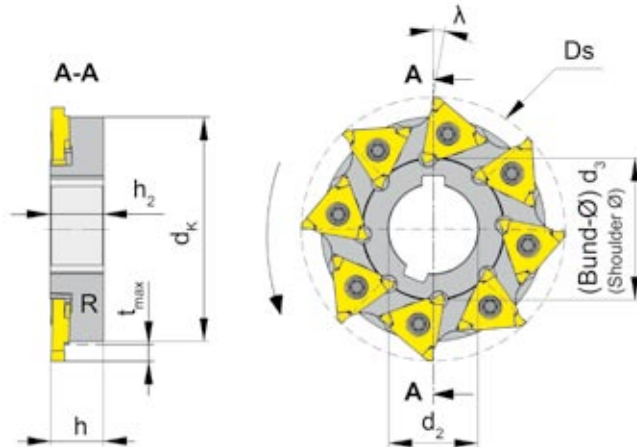
Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,0 mm
Nutbreite bis	Width of groove up to	6,0 mm
Schneidkreis-Ø ab	Cutting edge Ø from	Ds 63,0 mm



Bohrung (d_2) mit Längsnut nach DIN 138
Bore (d_2) with longitudinal keyway to DIN 138

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 314
Type



R = rechtsschneidend - links verzahnt
R = right hand cutting - left side mounted

L = linksschneidend - rechts verzahnt
L = left hand cutting - right side mounted

Bestellnummer Part number	Z	Ds	h	h ₂	d ₃	d ₂	d _k	λ	t _{max}
R/L381.0063.05	5	63	14	14,2	34	22	51	14°	5
R/L381.0080.08	8	80	16	16,2	43	27	68	10°	5
R/L381.0100.10	10	100	20	20,2	48	32	88	10°	5

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Baugrößen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile

Spare parts

Scheibenfräser Disc milling cutter	Spannschraube Screw	M _d	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L381.0...	5.12T20P	6,0 - 6,5 Nm	T20PQ

NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation

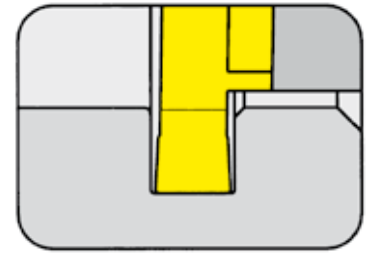
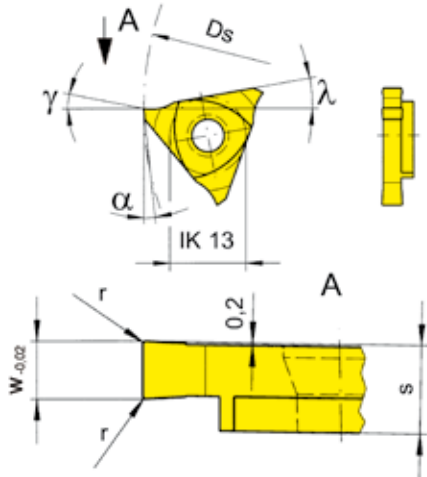


WENDESCHNEIDPLATTE Typ 314

INDEXABLE INSERT Type

Nuttiefe bis Depth of groove up to 5,00 mm
 Nutnennbreite Nw Width of circlip Nw 1,30 - 5,15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
 Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Messerkopf
 for use with Milling Cutter

Typ 380
 Type 381
 ABS..380
 HSK..380

Geometrie in Abhängigkeit
 des Einlegewinkels λ
 Geometries depending on
 angle of seating λ .

λ	γ	α
10°	15°	6°
14°	11°	10°

R = rechts wie gezeichnet
 R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
 L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	s	MG12	TN35	Ti25	TA45	AS45
R/L314.0130.00	1,30	1,41	0,10	5,4		▲/▲			▲/▲
R/L314.0160.00	1,60	1,71	0,10			▲/▲			▲/▲
R/L314.0185.00	1,85	1,96	0,15			▲/▲			▲/▲
R/L314.0215.00	2,15	2,26	0,15	5,4	▲/▲	▲/▲			▲/▲
R/L314.0265.00	2,65	2,76			▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L314.0315.00	3,15	3,26			▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L314.0415.00	4,15	4,26			▲/▲	▲/▲	▲/▲		/▲
R/L314.0515.00	5,15	5,26			▲/▲	▲/▲	▲/▲		▲/▲
							▲/▲	▲/▲	▲/▲

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	o	●	●	●	●
M	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●
S	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	o
H					

Abmessungen in mm
 Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
 State R or L version

HM-Sorten
 Carbide grades

NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation

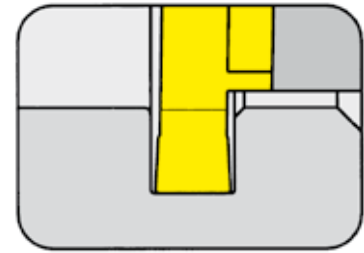


WENDESCHNEIDPLATTE Typ

INDEXABLE INSERT Type

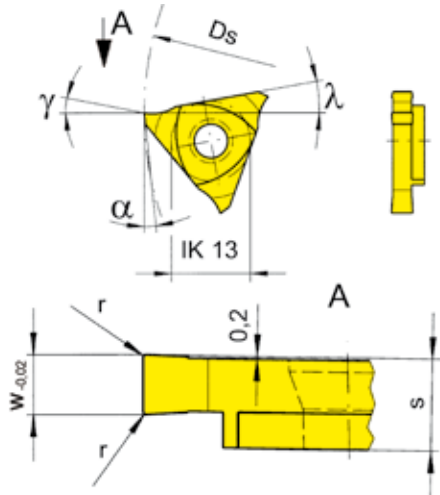
314

für Aluminiumbearbeitung
machining of aluminium



Nuttiefe bis	Depth of groove up to	5,00 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,30 - 5,15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Messerkopf
for use with Milling Cutter

Typ 380
Type 381
ABS..380
HSK..380

Geometrie in Abhängigkeit
des Einlegewinkels λ
Geometries depending on
angle of seating λ .

λ	γ	α
10°	15°	6°
14°	11°	10°

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	s	HM-Sorten / Carbide grades				
					MG12	TN35	Ti25	TA45	AS45
R/L314.0130.40	1,30	1,41	0,10	5,4			▲/▲		
R/L314.0160.40	1,60	1,71			▲/▲				
R/L314.0185.40	1,85	1,96	0,15	5,4		▲/▲	▲/▲		
R/L314.0215.40	2,15	2,26			▲/▲	▲/▲			
R/L314.0265.40	2,65	2,76			▲/▲	▲/▲			
R/L314.0315.40	3,15	3,26			▲/▲	▲/▲			
R/L314.0415.40	4,15	4,26			▲/▲	▲/▲			
R/L314.0515.40	5,15	5,26			▲/▲	▲/▲			

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●	●		
M	●	●		
K	●	●		
S	●	●		
N	●	●		
H				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

NUTFRÄSEN (Zirkular)

GROOVE MILLING by circular interpolation

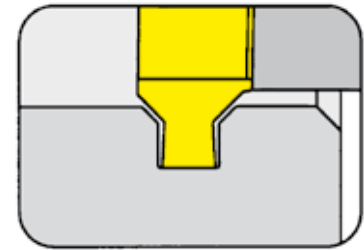
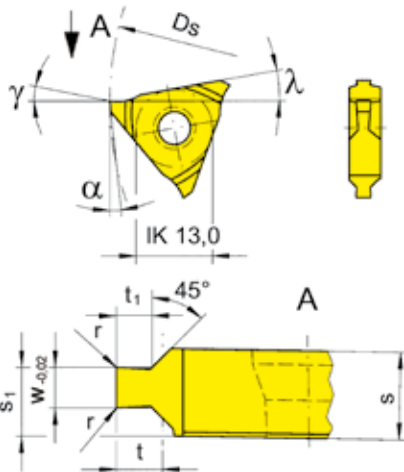


WENDESCHNEIDPLATTE Typ 314

INDEXABLE INSERT Type

Nuttiefe bis Depth of groove up to 3,00 mm
 Nutnennbreite Nw Width of circlip Nw 1,10 - 5,15 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472 mit Nutaußenkantenfasung
 Widths for circlip grooves DIN 471/472 with chamfer



für Messerkopf
 for use with Milling Cutter

Typ 380
 Type 381
 ABS..380
 HSK..380

Geometrie in Abhängigkeit des Einlegewinkels λ
 Geometries depending on angle of seating λ .

λ	γ	α
10°	15°	6°
14°	11°	10°

R = rechts wie gezeichnet
 R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
 L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	r	t ₁	s ₁	s	t _{max}	MG12	TN35	TI25	TA45	AS45
R/L314.1105.54	1,10	1,21		0,49	4,52		0,50		Δ/			
R/L314.1307.54	1,30	1,41		0,67	4,62		0,70		Δ/			Δ/Δ
R/L314.1308.54	1,30	1,41	0,10	0,83	4,62	5,45	0,85		Δ/			Δ/Δ
R/L314.1609.54	1,60	1,71		0,83	4,52		0,85		▲/Δ			▲/Δ
R/L314.1610.54	1,60	1,71		0,97	4,52		1,00		Δ/▲			Δ/▲
R/L314.1812.54	1,85	1,96		1,23	4,64		1,25		▲/▲			▲/▲
R/L314.2115.54	2,15	2,26		1,47	4,79		1,50		▲/▲			▲/▲
R/L314.2616.54	2,65	2,76		1,47	4,54		1,50		▲/▲			▲/▲
R/L314.2617.54	2,65	2,76	0,15	1,72	4,54	5,45	1,75		▲/▲			▲/▲
R/L314.3118.54	3,15	3,26		1,72	4,79		1,75		▲/▲			▲/▲
R/L314.4120.54	4,15	4,26		1,97	4,99		2,00		▲/			▲/
R/L314.4125.54	4,15	4,26		2,47	4,99		2,50		▲/			▲/
R/L314.5130.61	5,15	5,26	0,15	2,97	5,85	6,10	3,00		▲/			▲/Δ

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P	●			●
M	●			●
K	●			●
S	●			●
N	●			o
H				

Abmessungen in mm
 Dimensions in mm

HM-Sorten
 Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
 State R or L version