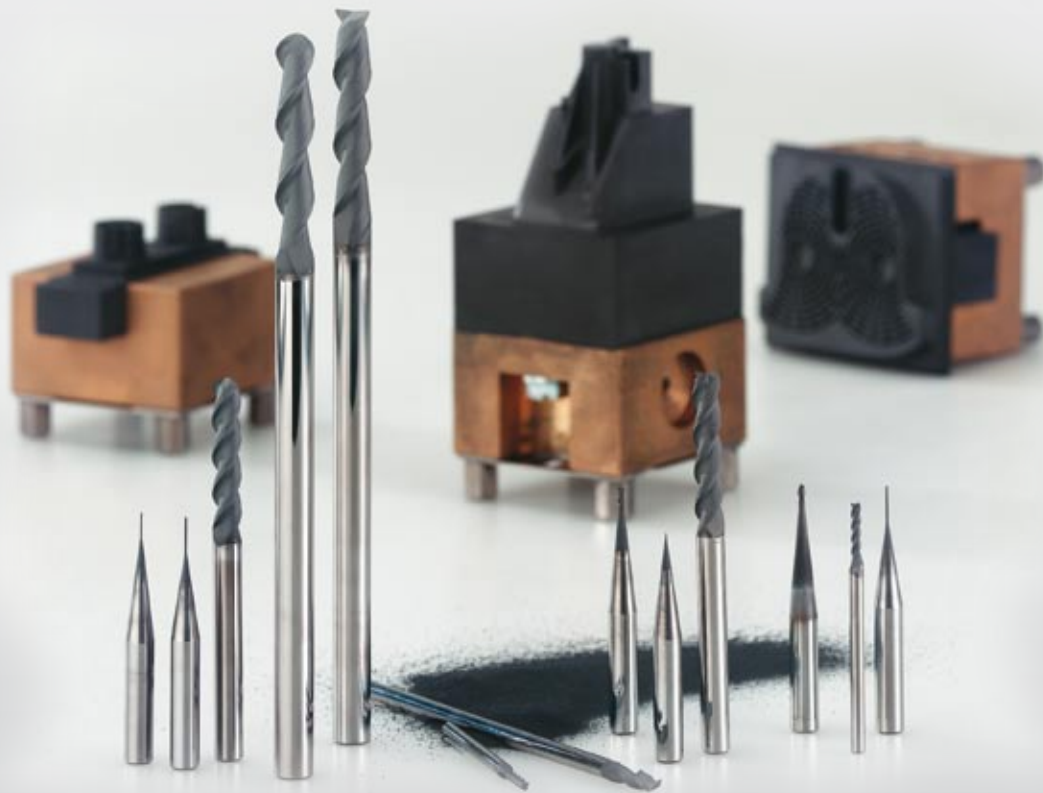


**HOCHLEISTUNGSBEARBEITUNG**  
**- für Graphitwerkstoffe -**

**Graphit / Graphite**



**HIGH PRODUCTIVE MACHINING**  
**- for graphite materials -**

**Graphit  
Graphite**

	Typ Type	Seite Page
Schaftfräser Vollradius 2-Schneider / 3-Schneider Endmill Ballnose 2-fluted / 3-fluted	DSKG / DSKGL	M14-M15
Torusfräser 2-/3-Schneider mit Eckenradius Torus Endmill 2-/3-fluted with Corner radius	DSTG / DSTLG	M16-M18
Schruppfräser Roughing Endmill	DSVG	M19
Microfräser Vollradius 2-Schneider mit Eckenradius Micro Endmill Ballnose 2-fluted with Corner radius	DSKMG / DSMMG	M20-M21
Formeln Formulas		M65-M66
Schnittdaten Cutting data		M67, M74-M79

# SCHAFTFRÄSER Vollradius

## BALLNOSE ENDMILL

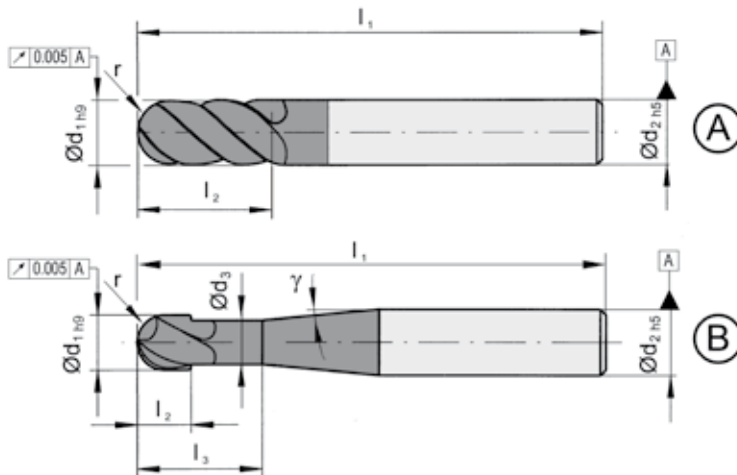


für Graphit  
for graphite

DSKG

3-schneidig, 40° Drallwinkel  
3-fluted, 40° helix angle

Schnittdatenempfehlung Seite M74  
recommended cutting data page M74



Standard  
Standard

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Z	γ	Ausführung Version	CD5K
DSKG.3.06.77.06	6	6	-	77	32	-	3,0	3	-	A	▲
DSKG.3.08.77.08	8	8	-	77	32	-	4,0	3	-	A	▲
DSKG.3.10.77.10	10	10	-	77	32	-	5,0	3	-	A	▲
DSKG.3.12.77.12	12	12	-	77	32	-	6,0	3	-	A	▲
DSKG.3.02.50.04.L20	2	4	1,9	50	12	20	1,0	3	15°	B	▲
DSKG.3.02.63.06.L25	2	6	1,9	63	12	25	1,0	3	15°	B	▲
DSKG.3.03.50.04.L20	3	4	2,9	50	12	20	1,5	3	15°	B	▲
DSKG.3.03.63.06.L25	3	6	2,9	63	12	25	1,5	3	15°	B	▲
DSKG.3.04.63.06.L30	4	6	3,8	63	16	30	2,0	3	15°	B	▲
DSKG.3.05.63.06.L30	5	6	4,8	63	22	30	2,5	3	15°	B	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Diamantbeschichtet  
Diamond coated

P	▲
M	▲
K	▲
S	▲
N	○
H	▲

# SCHAFTFRÄSER Vollradius

## BALLNOSE ENDMILL

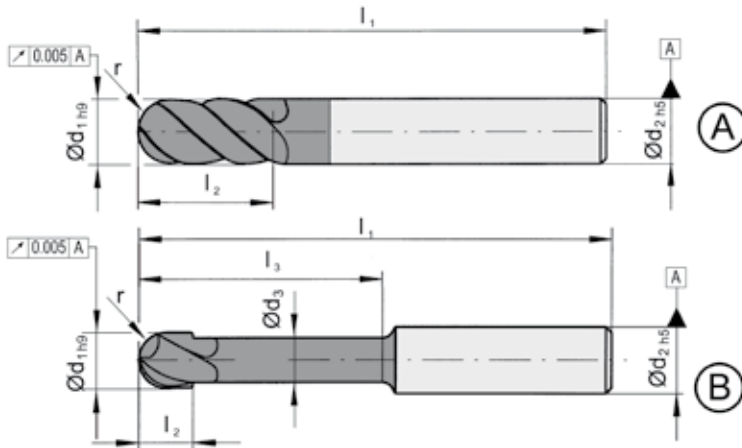


für Graphit  
for graphite

### DSKGL

2-schneidig, 40° Drallwinkel  
2-fluted, 40° helix angle

Schnittdatenempfehlung Seite M75  
recommended cutting data page M75



lange Ausführung  
long reach

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Z	Ausführung Version	CD5K
DSKGL.2.06.099.06	6	6	5,6	99	20	45	3,0	2	A	▲
DSKGL.2.08.149.08	8	8	7,6	149	20	60	4,0	2	A	▲
DSKGL.2.10.149.10	10	10	9,6	149	20	75	5,0	2	A	▲
DSKGL.2.12.149.12	12	12	11,6	149	25	75	6,0	2	A	▲
DSKGL.2.02.099.04	2	4	1,9	99	5	10	1,0	2	B	▲
DSKGL.2.03.099.04	3	4	2,9	99	8	15	1,5	2	B	▲
DSKGL.2.04.099.06	4	6	3,8	99	15	30	2,0	2	B	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

P
M
K
S
N
H

HM-Sorten  
Carbide grades

Diamantbeschichtet  
Diamond coated

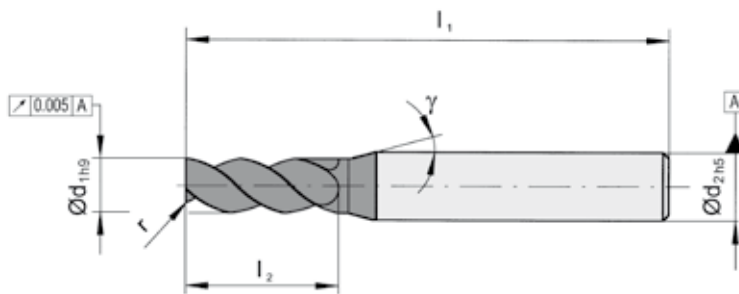
Graphit / Graphite

für Graphit  
for graphite

### DSTG

3-schneidig, 40° Drallwinkel, mit Eckenradius  
3-fluted, 40° helix angle, with corner radius

Schnittdatenempfehlung Seite M76  
recommended cutting data page M76



Graphit / Graphite

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r	Z	γ	CD5K
DSTG.3.02.1.50.04		4	50		0,1			▲
DSTG.3.02.3.50.04		4	50	12	0,3			▲
DSTG.3.02.1.63.06	2	6	63		0,1	3	15°	▲
DSTG.3.02.3.63.06		6	63		0,3			▲
DSTG.3.03.1.50.04		4	50		0,1			▲
DSTG.3.03.3.50.04		4	50	12	0,3			▲
DSTG.3.03.1.63.06	3	6	63		0,1	3	15°	▲
DSTG.3.03.3.63.06		6	63		0,3			▲
DSTG.3.04.2.63.06		6	63	16	0,2	3	15°	▲
DSTG.3.04.5.63.06	4	6	63		0,5			▲
DSTG.3.05.2.63.06		6	63	22	0,2	3	15°	▲
DSTG.3.05.5.63.06	5	6	63		0,5			▲

- ▲ ab Lager / on stock   Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

P
M
K
S
N ○
H

HM-Sorten  
Carbide grades

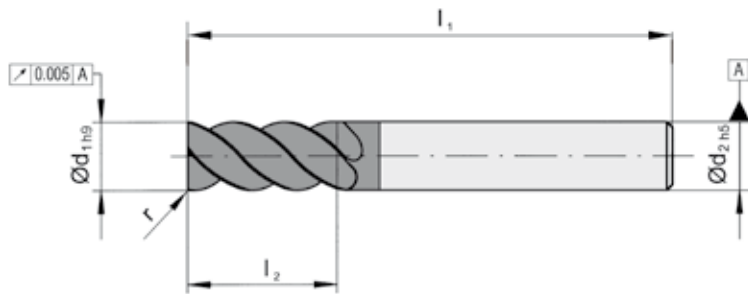
Diamantbeschichtet  
Diamond coated

**für Graphit**  
for graphite

### DSTG

3-schneidig, 40° Drallwinkel, mit Eckenradius  
3-fluted, 40° helix angle, with corner radius

Schnittdatenempfehlung Seite M76  
recommended cutting data page M76



Graphit / Graphite

Bestellnummer Part number	$d_1$	$d_2$	$l_1$	$l_2$	$r$	Z	CD5K
DSTG.3.06.3.77.06	6	6			0,3		▲
DSTG.3.06.5.77.06	6	6	77	32	0,5	3	▲
DSTG.3.06.10.77.06	6	6	77	32	1,0	3	▲
DSTG.3.08.3.77.08	8	8			0,3		▲
DSTG.3.08.5.77.08	8	8	77	32	0,5	3	▲
DSTG.3.08.10.77.08	8	8	77	32	1,0	3	▲
DSTG.3.10.3.77.10	10	10			0,3		▲
DSTG.3.10.5.77.10	10	10	77	32	0,5	3	▲
DSTG.3.10.10.77.10	10	10	77	32	1,0	3	▲
DSTG.3.12.3.77.12	12	12			0,3		▲
DSTG.3.12.5.77.12	12	12	77	32	0,5	3	▲
DSTG.3.12.10.77.12	12	12	77	32	1,0	3	▲

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P
M
K
S
N
H

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

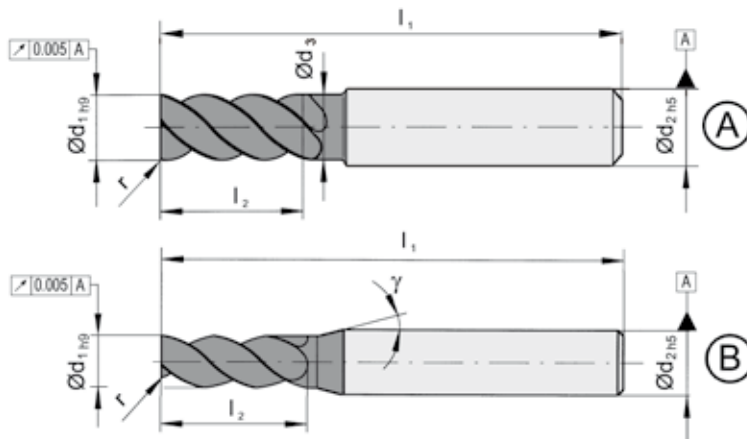
HM-Sorten  
Carbide grades  
Diamantbeschichtet  
Diamond coated

für Graphit  
for graphite

### DSTLG

2-schneidig, 40° Drallwinkel, mit Eckenradius  
2-fluted, 40° helix angle, with corner radius

Schnittdatenempfehlung Seite M76  
recommended cutting data page M76



lange Ausführung  
long reach

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	r	Z	γ	Ausführung Version	CD5K
DSTLG.2.06.5.099.06	6	6	5,6	99	20	45	0,5	2	-	A	▲
DSTLG.2.08.5.149.08	8	8	7,6	149	20	60	0,5	2	-	A	▲
DSTLG.2.10.5.149.10	10	10	9,6	149	20	75	0,5	2	-	A	▲
DSTLG.2.12.5.149.12	12	12	11,6	149	25	75	0,5	2	-	A	▲
DSTLG.2.02.3.099.04	2	4	1,9	99	5	10	0,3	2	15°	B	▲
DSTLG.2.03.3.099.04	3	4	2,9	99	8	15	0,3	2	15°	B	▲
DSTLG.2.04.3.099.06	4	6	3,8	99	15	30	0,3	2	15°	B	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

P
M
K
S
N
H

HM-Sorten  
Carbide grades

Diamantbeschichtet  
Diamond coated

# SCHRUPPFRÄSER ROUGHING ENDMILL

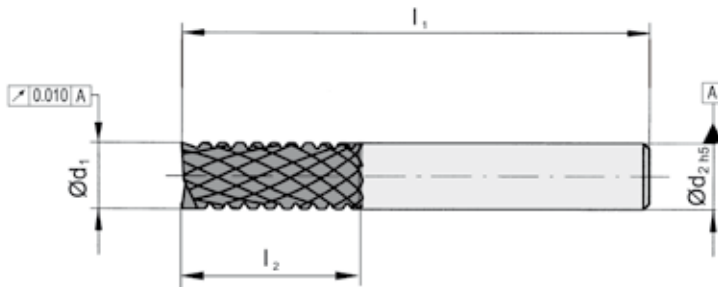


für Graphit  
for graphite

## DSVG

mehrschneidig  
multiple fluted

Schnittdatenempfehlung Seite M77  
recommended cutting data page M77



Graphit / Graphite

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	CD5K
<b>DSVG.X.04.0.59.04</b>	4	4	59	12	▲
<b>DSVG.X.06.0.77.06</b>	6	6	77	18	▲
<b>DSVG.X.08.0.77.08</b>	8	8	77	24	▲
<b>DSVG.X.10.0.77.10</b>	10	10	77	30	▲
<b>DSVG.X.12.0.88.12</b>	12	12	88	36	▲

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Diamantbeschichtet  
Diamond coated

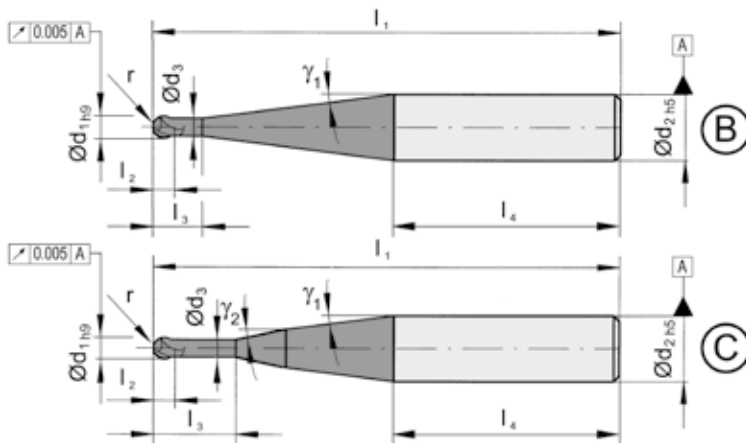


für Graphit  
for graphite

### DSKMG

2-schneidig, 40° Drallwinkel  
2-fluted, 40° helix angle

Schnittdatenempfehlung Seite M78  
recommended cutting data page M78



Graphit / Graphite

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	d <sub>3</sub>	r	Z	γ <sub>1</sub>	γ <sub>2</sub>	Ausführung Version	CD5K
DSKMG.2.03.50.4.L40	0,3	4	50	2,0	4	36	0,25	0,15	2	10,6°		B	▲
DSKMG.2.04.50.4.L50	0,4	4	50	2,0	5	36	0,35	0,20	2	11,5°		B	▲
DSKMG.2.05.50.4.L40	0,5	4	50	2,0	4	36	0,45	0,25	2	10,1°		B	▲
DSKMG.2.05.50.4.L60					6								
DSKMG.2.06.50.4.L70	0,6	4	50	2,5	7	36	0,55	0,30	2	13,8°		B	▲
DSKMG.2.08.50.4.L80	0,8	4	50	2,5	8	36	0,75	0,40	2	15,2°		B	▲
DSKMG.2.10.50.4.L10	1,0	4	50	3,5	10	36	0,90	0,50	2	21,2°		B	▲
DSKMG.2.10.50.4.L60					6								
DSKMG.2.15.50.4.L10	1,5	4	50	3,5	10	36	1,40	0,75	2	18°		B	▲
DSKMG.2.05.63.6.L40	0,5	6	63	2,0	4	40	0,45	0,25	2	9,5°	5	C	▲
DSKMG.2.05.63.6.L60					6								
DSKMG.2.10.63.6.L10	1,0	6	63	2,5	10	40	0,90	0,50	2	14,8°	5	C	▲
DSKMG.2.10.63.6.L60				3,5									
DSKMG.2.15.63.6.L10	1,5	6	63	3,5	10	40	1,40	0,75	2	13,1°	5	C	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

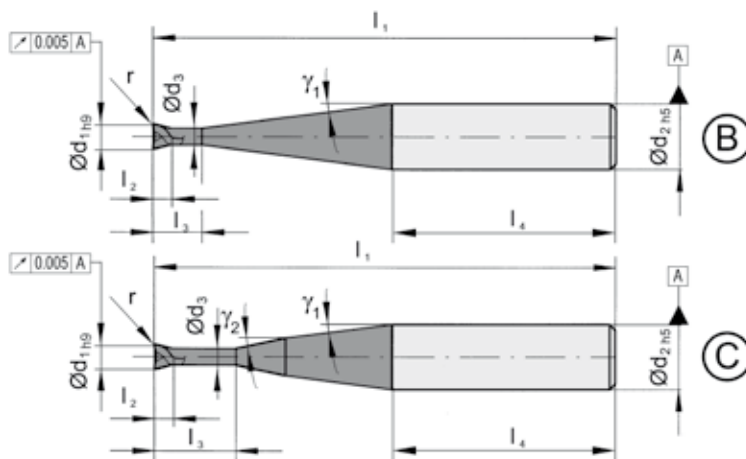
Diamantbeschichtet  
Diamond coated

für Graphit  
for graphite

### DSMMG

2-schneidig, 40° Drallwinkel, mit Eckenradius  
2-fluted, 40° helix angle, with corner radius

Schnittdatenempfehlung Seite M79  
recommended cutting data page M79



Graphit / Graphite

Bestellnummer Part number	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	d <sub>3</sub>	r	Z	γ <sub>1</sub>	γ <sub>2</sub>	Ausführung Version	CD5K
<b>DSMMG.2.03.50.4.L40</b>	0,3	4	50	2,0	4	36	0,25	0,05	2	10,6°	0°	B	▲
<b>DSMMG.2.04.50.4.L50</b>	0,4	4	50	2,0	5	36	0,35	0,05	2	11,5°	0°	B	▲
<b>DSMMG.2.05.50.4.L40</b>	0,5	4	50	2,0	4	36	0,45	0,05	2	10,1°	0°	B	▲
<b>DSMMG.2.05.50.4.L60</b>					6					12,5°			▲
<b>DSMMG.2.06.50.4.L70</b>	0,6	4	50	2,5	7	36	0,55	0,05	2	13,8°	0°	B	▲
<b>DSMMG.2.08.50.4.L80</b>	0,8	4	50	2,5	8	36	0,75	0,05	2	15,2°	0°	B	▲
<b>DSMMG.2.10.50.4.L10</b>	1,0	4	50	3,5	10	36	0,90	0,05	2	21,2°	0°	B	▲
<b>DSMMG.2.10.50.4.L60</b>					6					11°			▲
<b>DSMMG.2.15.50.4.L10</b>	1,5	4	50	3,5	10	36	1,40	0,05	2	18°	0°	B	▲
<b>DSMMG.2.05.63.6.L40</b>	0,5	6	63	2,0	4	40	0,45	0,05	2	9,5°	5°	C	▲
<b>DSMMG.2.05.63.6.L60</b>					6					11°			▲
<b>DSMMG.2.10.63.6.L10</b>	1,0	6	63	3,5	10	40	0,90	0,05	2	14,8°	5°	C	▲
<b>DSMMG.2.10.63.6.L60</b>					6					10°			▲
<b>DSMMG.2.15.63.6.L10</b>	1,5	6	63	3,5	10	40	1,40	0,05	2	13,1°	5°	C	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P
M
K
S
N ○
H

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Diamantbeschichtet  
Diamond coated