

**Einstechdrehen, Bohrung-Drehen**  
Grooving, Boring

**≥ Ø 9 mm**

## Klemmhalter mit verbesserter Steifigkeit

# Typ 10P

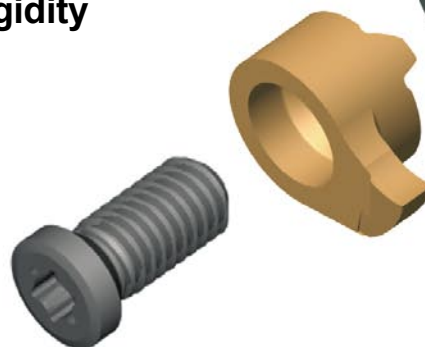
- schwingungsarmer HM-Schaft mit gelötetem Stahlkopf und gehärtetem Plattensitz
- innere Kühlmittelzufuhr
- Auskraglängen bis 30 mm
- stirnseitig verschraubte HM-Schneidplatte, formschlüssige Kraftübertragung durch Stirnverzahnung
- einfachste Handhabung bei Schneidplattenwechsel



## Toolholder with increased rigidity

# Type 10P

- carbide shanks with steel seating giving good vibration resistance
- through coolant supply
- reach up to 30 mm
- end mounted carbide insert with triangular location and positive load transmission
- easy interchangeability



# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 9,0$ mm GROOVING (internal)

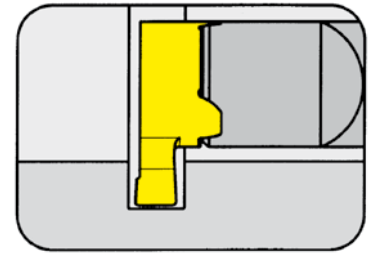


## KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

## B10P

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

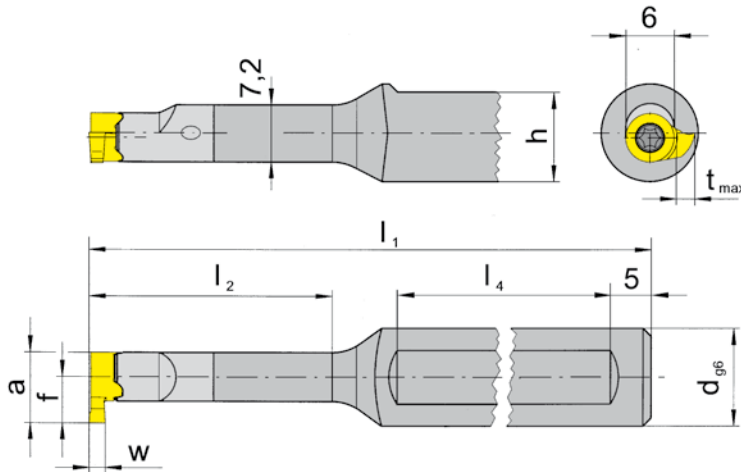


Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	9,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 10P  
Type S10P



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
R/LB10P.0012.00		70	12,5		40
R/LB10P.0012.01	12	80	21,0	11	45
R/LB10P.0012.02		90	30,0		45

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a, t<sub>max</sub> und f siehe Schneidplatten  
w, a, t<sub>max</sub> and f see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

### Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

### Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB10P.0012.0...	<b>2.6.5T8EP</b>	<b>T8PL</b>

# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 9,0$ mm GROOVING (internal)

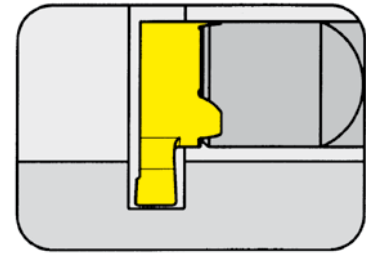


## KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

## B10P

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

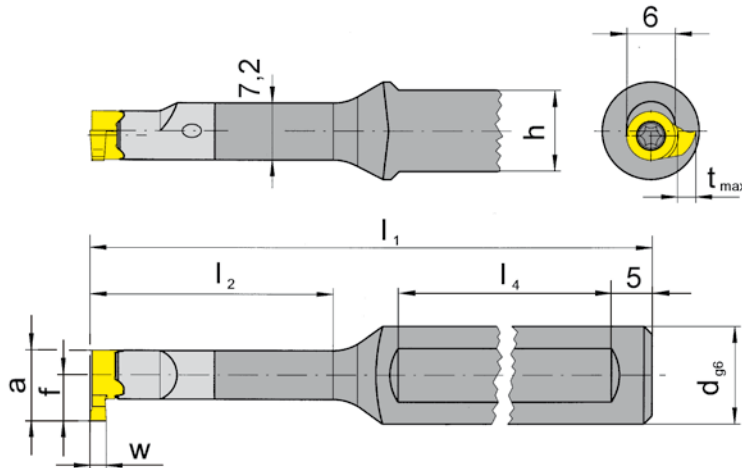


Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	9,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 10P  
Type S10P



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit 2 Spannflächen  
with 2 clamping flats

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
R/LB10P.0012.2.00	12	70	12,5	11	40
R/LB10P.0012.2.01		80	21,0		45
R/LB10P.0012.2.02		90	30,0		45

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a, t<sub>max</sub> und f siehe Schneidplatten  
w, a, t<sub>max</sub> and f see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

### Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

### Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB10P.0012.2.0...	2.6.5T8EP	T8PL

# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 9,0$ mm GROOVING (internal)

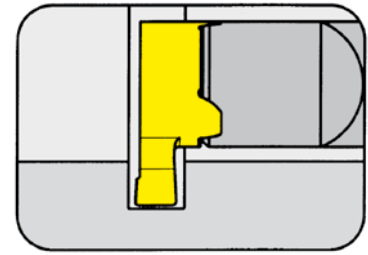


## KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

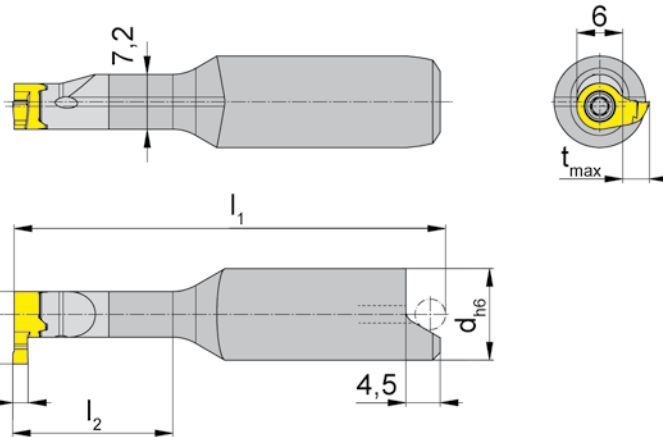
## B10P

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	9,0 / 10,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 10P  
Type S10P

zum lageorientierten  
Schrumpfen  
S = Lageorientierung  
for shrinkage location  
S = orientation

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	$l_1$	$l_2$
R/LB10P.0012.00S	12	48,7	12,5
R/LB10P.0012.01S		56,7	21,0
R/LB10P.0012.02S		65,7	30,0

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a,  $t_{max}$  und f siehe Schneidplatten  
w, a,  $t_{max}$  and f see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

### Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

### Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.



Einbaubeispiel System "W&F"  
Example of assembly System "W&F"

### Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB10P.0012.0...	2.6.5T8EP	T8PL

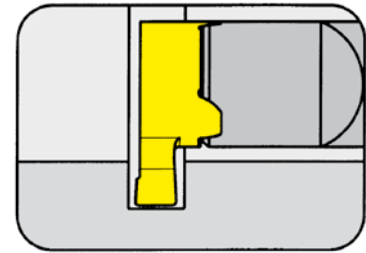
# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 9,0$ mm GROOVING (internal)



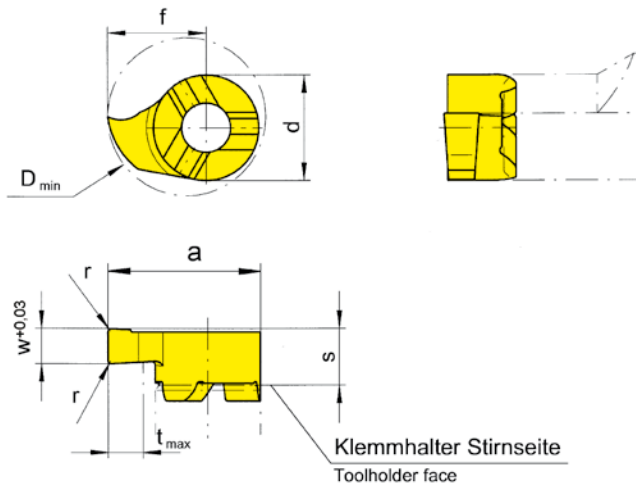
## SCHNEIDPLATTE Typ

# 10P

INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	9,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B10P  
Type

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L10P.0100.1.00	1,0	-										▲/▲
R/L10P.0150.1.00	1,5	-										▲/▲
R/L10P.0200.1.02	2,0	0,2	3,6	5,5	8,5	6	2	9				▲/▲
R/L10P.0250.1.02	2,5	0,2										▲/▲
R/L10P.0300.1.02	3,0	0,2										▲/▲
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks									P			•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M			•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K			•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									S			•
beschichtete HM-Sorten / coated grades									N			•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

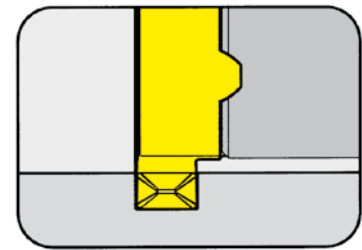


# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 9,0$ mm GROOVING (internal)

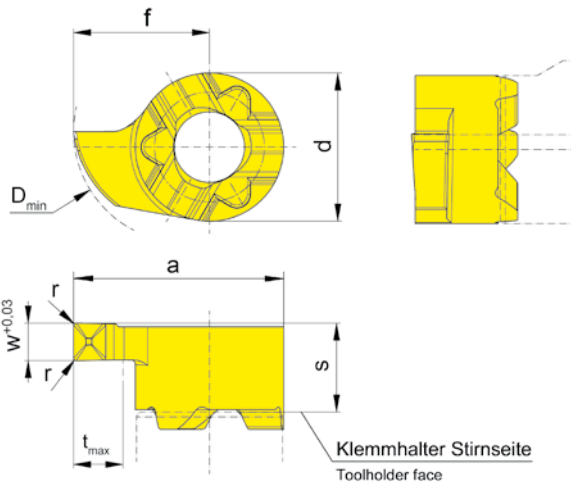


## SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

# S10P



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	9,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,0 - 2,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B10P  
Type

Geometrie .D  
Geometry .D

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/LS10P.0100.1.D1	1,0	0,1										▲/▲
R/LS10P.0150.1.D1	1,5	0,1	3,6	5,5	8,5	6	2	9				▲/▲
R/LS10P.0200.1.D2	2,0	0,2										▲/▲
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P			●
									M			●
									K			●
									S			●
									N			●
									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

D

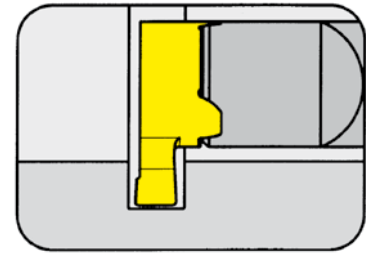
# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 10,0$ mm GROOVING (internal)



## SCHNEIDPLATTE Typ

# 10P

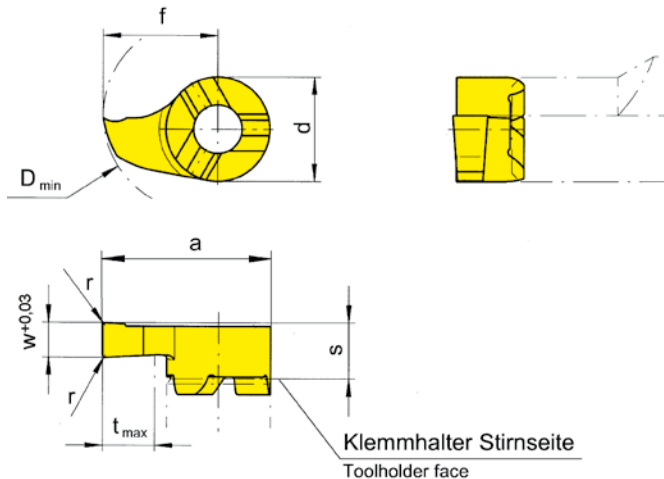
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	10,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	3,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B10P  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L10P.0100.2.00	1,0	-										▲/▲
R/L10P.0150.2.00	1,5	-	3,6	6,5	9,5	6	3	10				▲/▲
R/L10P.0200.2.02	2,0	0,2										▲/▲
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks									P			•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M			•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K			•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									S			•
beschichtete HM-Sorten / coated grades									N			•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

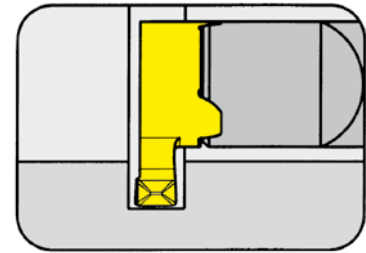
# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 10,0$ mm GROOVING (internal)



## SCHNEIDPLATTE Typ

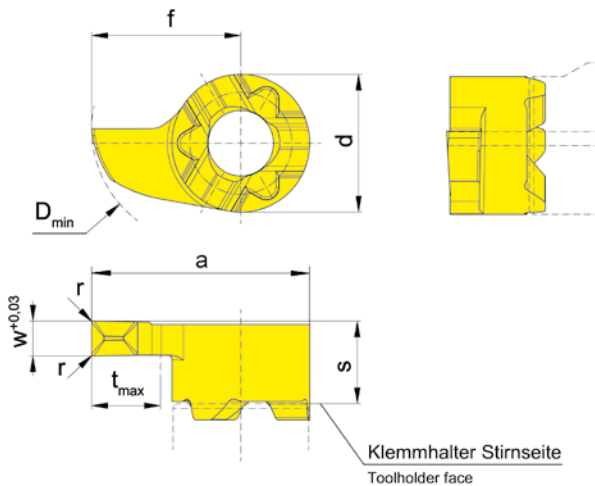
## S10P

INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	10,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5 - 2,0 mm

D



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B10P  
Type

Geometrie .D  
Geometry .D

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/LS10P.0150.2.D1	1,5	0,1	3,6	6,5	9,5	6	3	10				▲/▲
R/LS10P.0200.2.D2	2,0	0,2	3,6	6,5	9,5	6	3	10				▲/▲
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks									P			•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M			•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K			•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									S			•
beschichtete HM-Sorten / coated grades									N			•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades



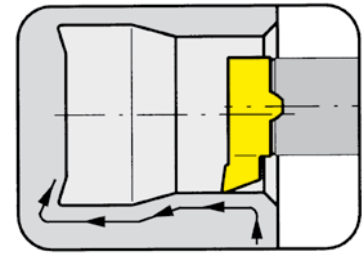
# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 8,8$ mm

## BORING and PROFILING



### SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

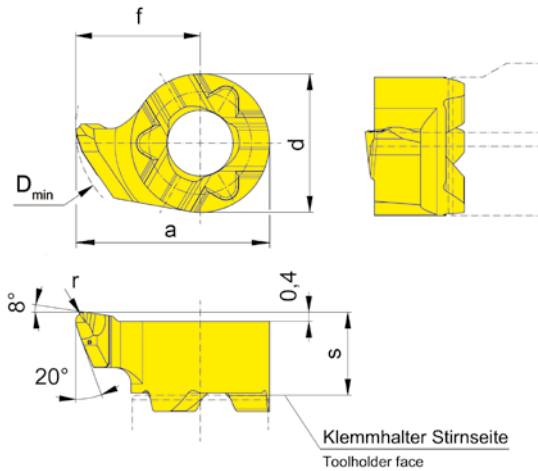
# S10P



Bohrungs- $\varnothing$  ab      Bore  $\varnothing$  from      8,8 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B10P  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Geometrie .R  
Geometry .R

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
LS10P.1854.R2	0,2									▲
RS10P.1854.R2	0,2									▲
LS10P.1854.R4	0,4	3,6	5,4	8,4	6	8,8				▲
RS10P.1854.R4	0,4									▲
							P			•
							M			•
							K			•
							S			•
							N			•
							H			

- ▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen  $\geq \varnothing 8,8$  mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.  
The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 8,8$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

HM-Sorten  
Carbide grades

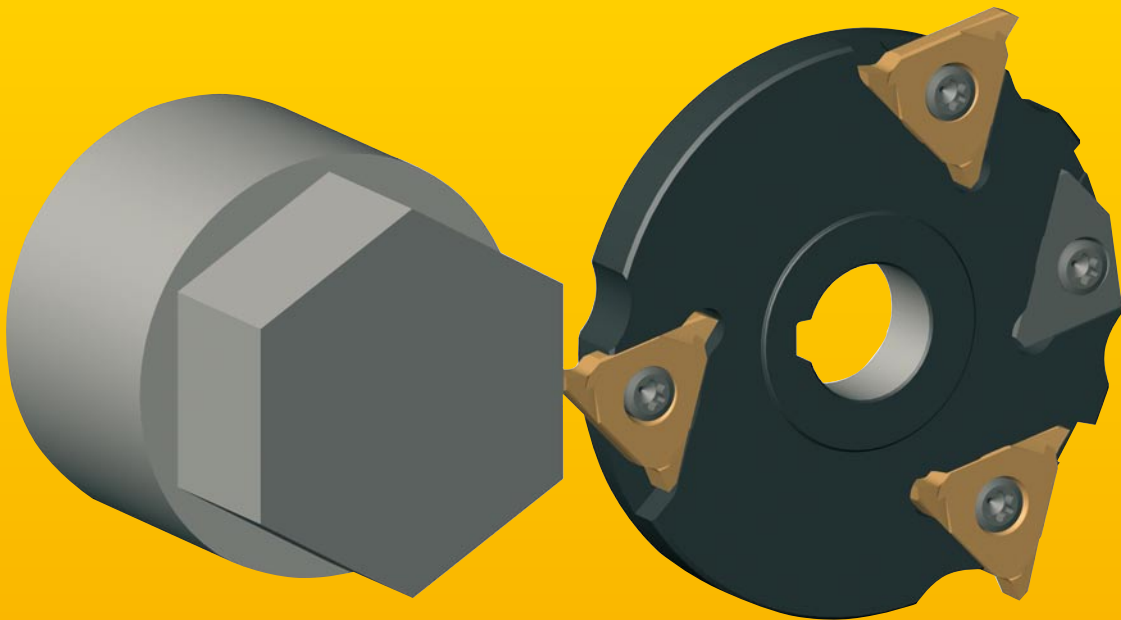


## Schlagmesser

Einsetzbar auf Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen zum Fräsen von Mehrkantflächen im Einstech- oder Längsdrehverfahren.

**D**

(Siehe HORN-Katalog "HARTMETALL-FRÄSWERKZEUGE")



### **Polygon milling head**

For use on lathes with ability to machine polygon profiles.

Please ask for further details.

(See HORN-catalogue "CARBIDE MILLING TOOLS")