

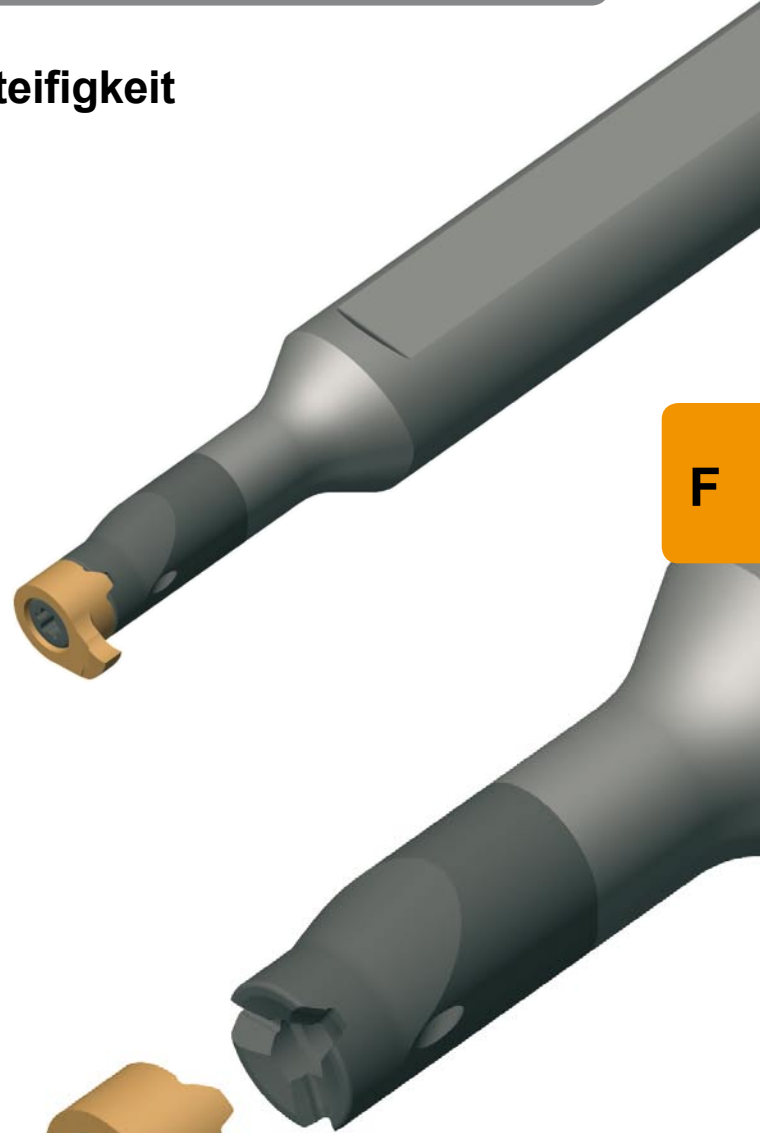
**Einstechdrehen, Bohrung-Drehen**  
Grooving, Boring

**≥ Ø 10,5 mm**

**Klemmhalter mit verbesserter Steifigkeit**

## Typ 11P

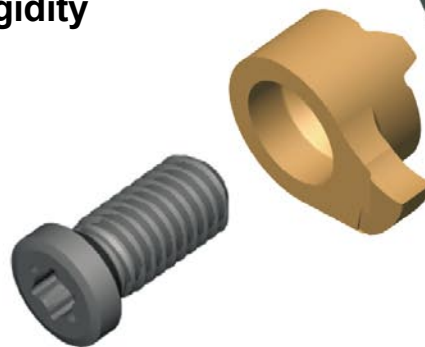
- schwingungsarmer HM-Schaft mit gelötetem Stahlkopf und gehärtetem Plattensitz
- innere Kühlmittelzufuhr
- Auskraglängen bis 50 mm
- stirnseitig verschraubte HM-Schneidplatte, formschlüssige Kraftübertragung durch Stirnverzahnung
- einfachste Handhabung bei Schneidplattenwechsel



**Toolholder with increased rigidity**

## Type 11P

- carbide shanks with steel seating giving good vibration resistance
- through coolant supply
- reach up to 50 mm
- end mounted carbide insert with triangular location and positive load transmission
- easy interchangeability



# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 10,5$ mm

## GROOVING (internal)

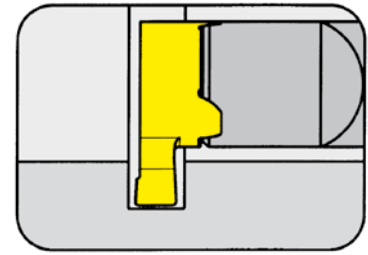


### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

## B11P

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

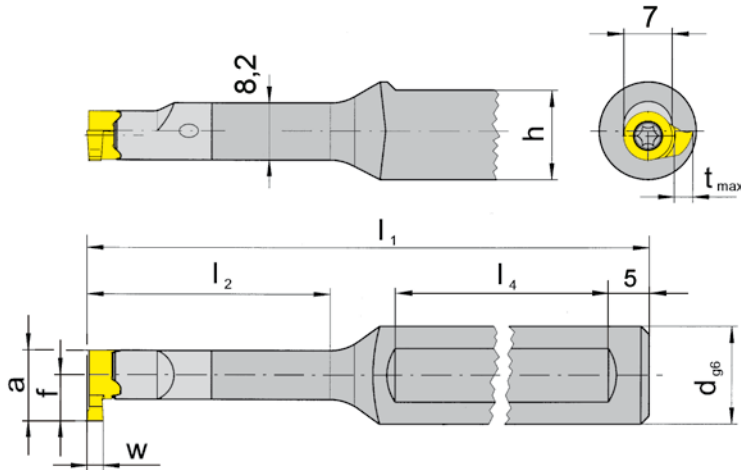


Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	10,5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 11P  
Type S11P



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
R/LB11P.0012.00	12	75	15	11	40
R/LB11P.0012.01		95	26		50
R/LB11P.0012.02		110	37		50
R/LB11P.0012.03		120	50		50

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a, t<sub>max</sub> und f siehe Schneidplatten  
w, a, t<sub>max</sub> and f see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

#### Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

#### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB11P.0012.0...	<b>3.10T9P</b>	<b>T9PL</b>

# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 10,5$ mm

## GROOVING (internal)

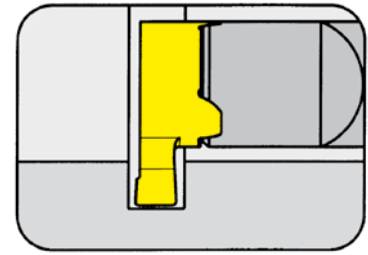


### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

## B11P

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply

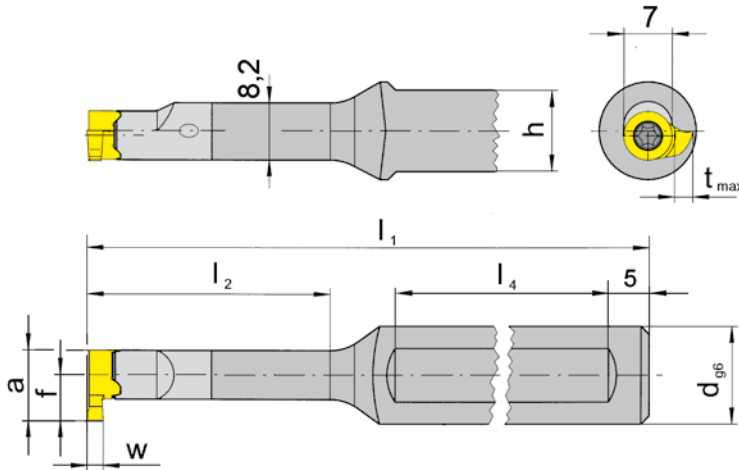


Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	10,5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 11P  
Type S11P



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

mit 2 Spannflächen  
with 2 clamping flats

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	h	l <sub>4</sub>
R/LB11P.0012.2.00	12	75	15	11	40
R/LB11P.0012.2.01		95	26		50
R/LB11P.0012.2.02		110	37		50
R/LB11P.0012.2.03		120	50		50

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a, t<sub>max</sub> und f siehe Schneidplatten  
w, a, t<sub>max</sub> and f see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

#### Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

#### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB11P.0012.2.0...	<b>3.10T9P</b>	<b>T9PL</b>

F

# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 10,5$ mm

## GROOVING (internal)

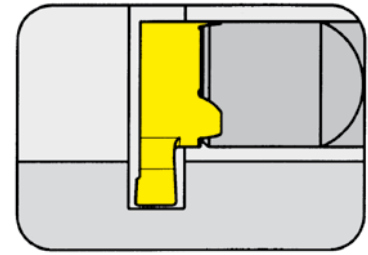


### KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

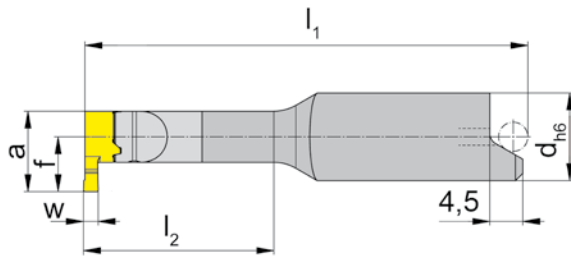
### B11P

mit innerer Kühlmittelzufuhr  
with through coolant supply



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	10,5 / 11,5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)  
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte  
for use with Insert

Typ 11P  
Type S11P

F

zum lageorientierten  
Schrumpfen  
S = Lageorientierung  
for shrinkage location  
S = orientation

R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
R/LB11P.0012.00S	12	49,7	15
R/LB11P.0012.01S		60,7	26
R/LB11P.0012.02S		71,7	37

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

w, a, t<sub>max</sub> und f siehe Schneidplatten  
w, a, t<sub>max</sub> and f see inserts

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage  
Further sizes upon request

#### Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

#### Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.



Einbaubeispiel System "W&F"  
Example of assembly System "W&F"

#### Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB11P.0012.0...	3.10T9P	T9PL

# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 10,5$ mm

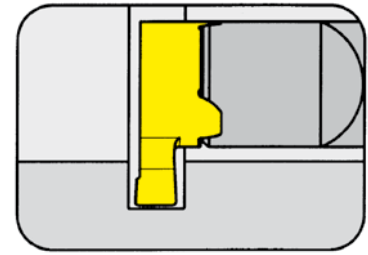
## GROOVING (internal)



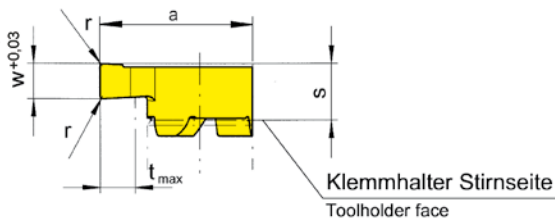
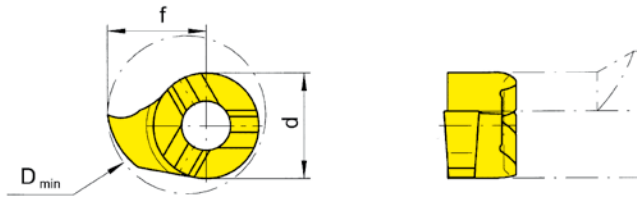
### SCHNEIDPLATTE Typ

# 11P

INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	10,5 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm



für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B11P  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L11P.0100.1.00	1,0	-										▲/▲
R/L11P.0150.1.00	1,5	-										▲/▲
R/L11P.0200.1.02	2,0	0,2	4,2	6,5	10	7	2,5	10,5				▲/▲
R/L11P.0250.1.02	2,5	0,2										▲/▲
R/L11P.0300.1.02	3,0	0,2										▲/▲
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P			●
									M			●
									K			●
									S			●
									N			●
									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 10,5$ mm

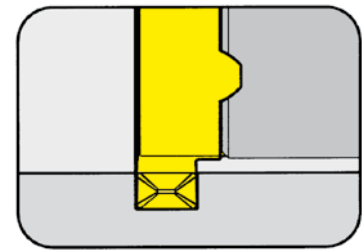
## GROOVING (internal)



### SCHNEIDPLATTE Typ

#### INSERT Type

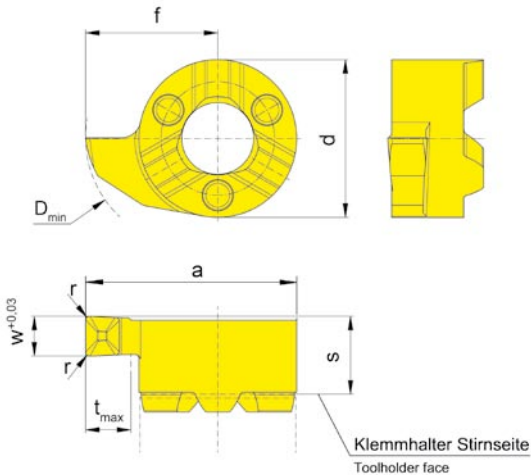
# S11P



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	10,5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,5 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5 - 2,5 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B11P  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Geometrie .D  
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/LS11P.0150.1.D1	1,5	0,1										▲/▲
R/LS11P.0200.1.D2	2,0	0,2	4,2	6,5	10	7	2,5	10,5				▲/▲
R/LS11P.0250.1.D2	2,5	0,2										▲/▲
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P			•
									M			•
									K			•
									S			•
									N			•
									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

F

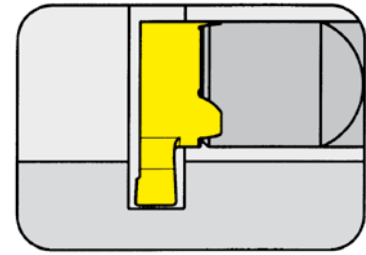
# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 11,5$ mm GROOVING (internal)



## SCHNEIDPLATTE Typ

# 11P

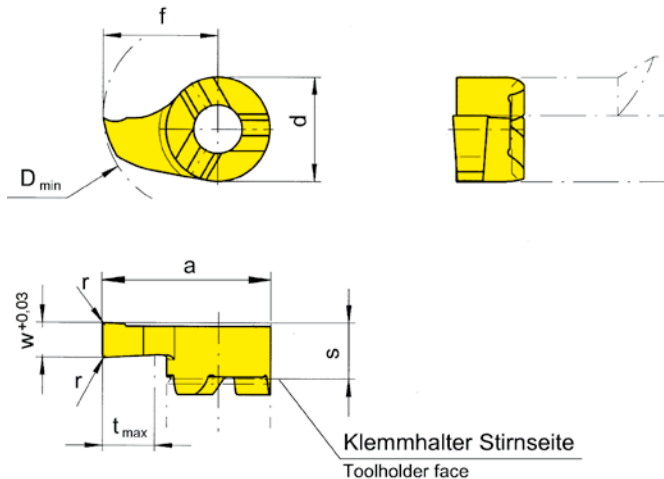
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,5 mm
Stechtiefe	Depth of groove	3,5 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B11P  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	Ti25	TH35
R/L11P.0100.2.00	1,0	-										▲/▲
R/L11P.0150.2.00	1,5	-	4,2	7,5	11	7	3,5	11,5				▲/▲
R/L11P.0200.2.02	2,0	0,2										▲/▲
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks									P			•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M			•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K			•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									S			•
beschichtete HM-Sorten / coated grades									N			•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades



# EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 11,5$ mm

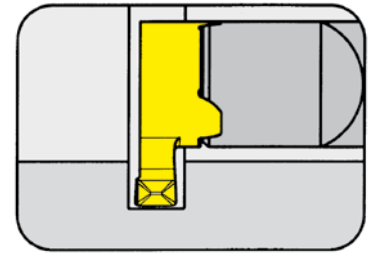
## GROOVING (internal)



### SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

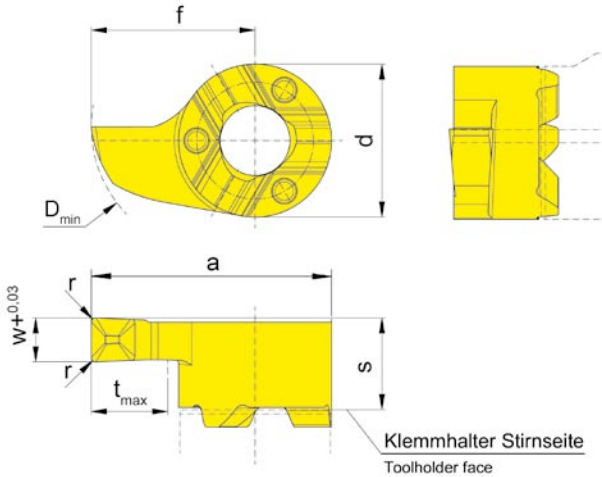
# S11P



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,5 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	3,5 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5 - 2,5 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B11P  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Geometrie .D  
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t <sub>max</sub>	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
R/LS11P.0150.2.D1	1,5	0,1										▲/▲
R/LS11P.0200.2.D2	2,0	0,2	4,2	7,5	11	7	3,5	11,5				▲/▲
R/LS11P.0250.2.D2	2,5	0,2										▲/▲
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P			●
									M			●
									K			●
									S			●
									N			●
									H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

HM-Sorten  
Carbide grades

F



# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 10,5$ mm

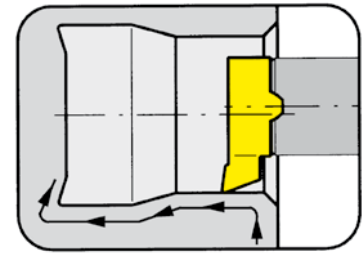
## BORING and PROFILING



### SCHNEIDPLATTE Typ 11P

INSERT Type

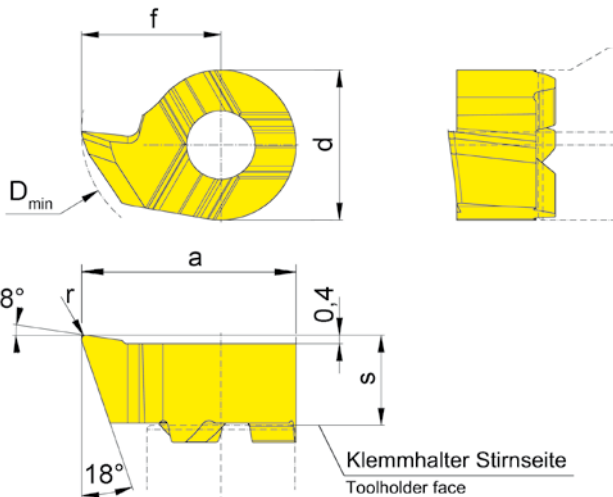
# 11P



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	10,5 mm
----------------------------	-------------------------	---------

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B11P  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35
<b>R/L11P.1865.1.02</b>	0,2	4,2	6,5	10	7	<b>10,5</b>				Δ/Δ
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks							P			•
● Haupteinsatzbereich / main recommendation							M			•
○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K			•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S			•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades							N			•
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							H			

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

HM-Sorten  
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen  $\geq \varnothing 10,3$  mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.  
The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 10,3$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.



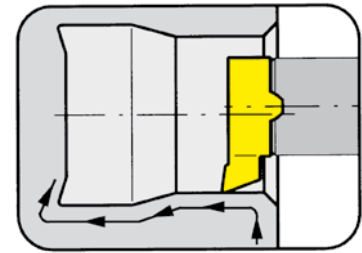
# BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 9,8$ mm

## BORING and PROFILING



### SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

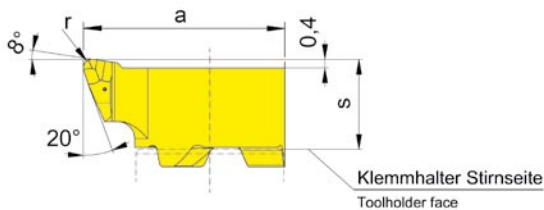
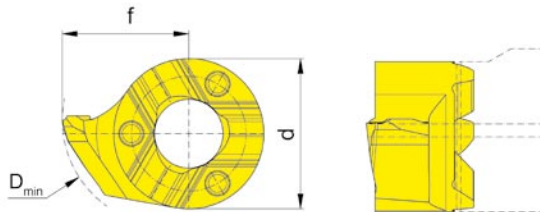
# S11P



Bohrungs- $\varnothing$  ab      Bore  $\varnothing$  from      9,8 mm

für Klemmhalter  
for use with Toolholder

Typ B11P  
Type



R = rechts wie gezeichnet  
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich  
L = left hand version

Geometrie .R  
Geometry .R

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D <sub>min</sub>	MG12	TN35	TI25	TH35	
LS11P.1859.R2	0,2									▲	
RS11P.1859.R2	0,2									▲	
LS11P.1859.R4	0,4	4,2	5,9	9,4	7	9,8				▲	
RS11P.1859.R4	0,4									▲	
▲ ab Lager / on stock    Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							P			●	
							M				●
							K				●
							S				●
							N				●
							H				

HM-Sorten  
Carbide grades

Abmessungen in mm  
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben  
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen  $\geq \varnothing 9,8$  mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.  
The modified geometry allows boring of bores  $\geq \varnothing 9,8$  mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

F