

Einstechdrehen, Bohrung-Drehen
Grooving, Boring

≥ Ø 18 mm

Klemmhalter mit verbesserter Steifigkeit

Typ 18P

- schwingungsarmer HM-Schaft mit gelötetem Stahlkopf und gehärtetem Plattensitz
- innere Kühlmittelzufuhr
- Auskraglängen bis 80 mm
- stirnseitig verschraubte HM-Schneidplatte, formschlüssige Kraftübertragung durch Stirnverzahnung
- einfachste Handhabung bei Schneidplattenwechsel



Toolholder with increased rigidity

Typ 18P

- carbide shanks with steel seating giving good vibration resistance
- through coolant supply
- reach up to 80 mm
- end mounted carbide insert with triangular location and positive load transmission
- easy interchangeability

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 18,0$ mm

GROOVING (internal)

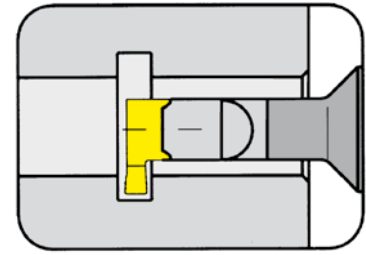


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

B18P

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

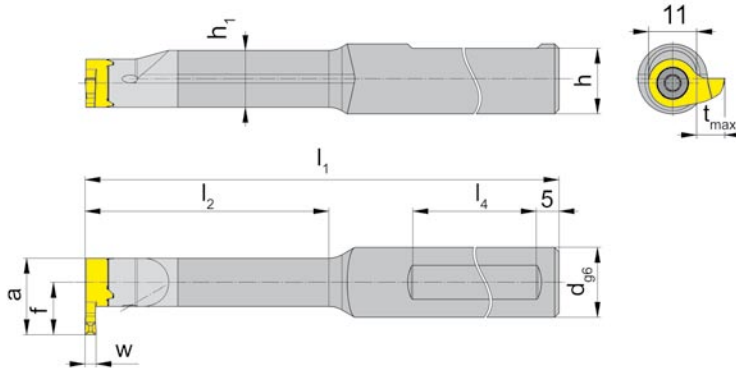


Bohrungs- \varnothing ab	Bore \varnothing from	18,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	8,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)
Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 18P
Type S18P



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₂	h	h ₁	l ₄
R/LB18P.0012.00	12	100	25	11	12,5	50
R/LB18P.0012.01		120	40			
R/LB18P.0016.00	16	100	25	15	13,0	50
R/LB18P.0016.01		120	40			
R/LB18P.0016.02		130	56			
R/LB18P.0016.03		150	80			

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Bestellhinweis:

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile

Spare parts

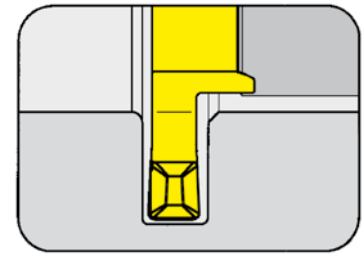
Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB18P.001...	5.13T20EP	T20PQ

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 18,0$ mm GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

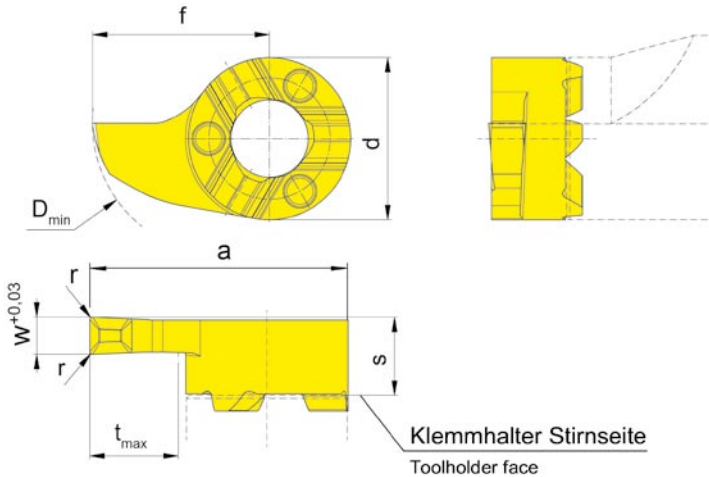
S18P



Bohrungs- \varnothing ab	Bore \varnothing from	18,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	6,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B18P
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35	
R/LS18P.0200.1.D2	2,0											▲/▲	
R/LS18P.0250.1.D2	2,5	0,2	5,3	12	17,5	11	6	18				▲/▲	
R/LS18P.0300.1.D2	3,0											▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation □ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P			●
										M			●
										K			●
										S			●
										N			●
										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version



EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 18,0$ mm

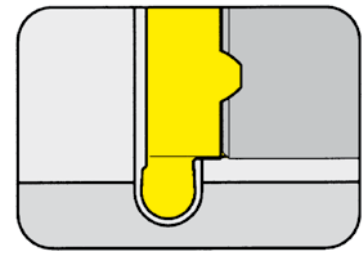
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

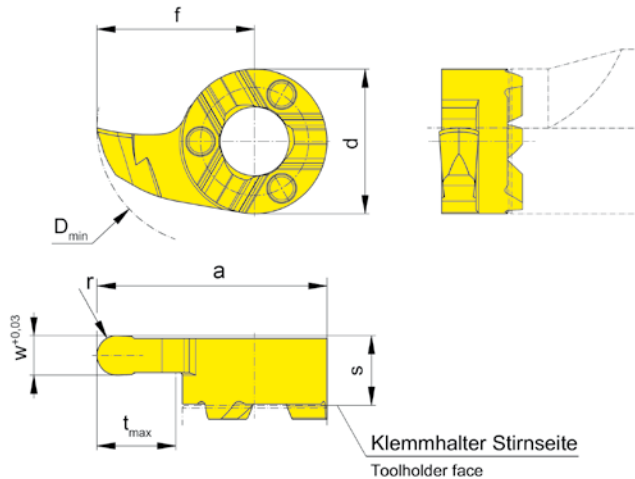
18P



Bohrungs- \varnothing ab	Bore \varnothing from	18,0 mm
Vollradius	Full radius	r 0,9 - 1,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

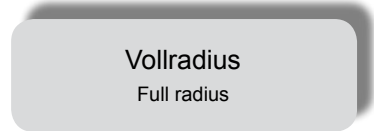
Typ B18P
Type



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version



Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35	
R/L18P.0009.1.18	1,8	0,9										▲/▲	
R/L18P.0011.1.22	2,2	1,1	5,3	12	17,5	11	6	18				▲/▲	
R/L18P.0015.1.30	3,0	1,5										▲/▲	
<ul style="list-style-type: none"> ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet 										P			●
										M			●
										K			●
										S			●
										N			●
										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

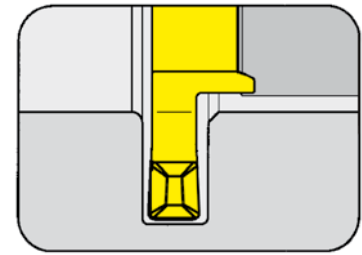


EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 20,0$ mm GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

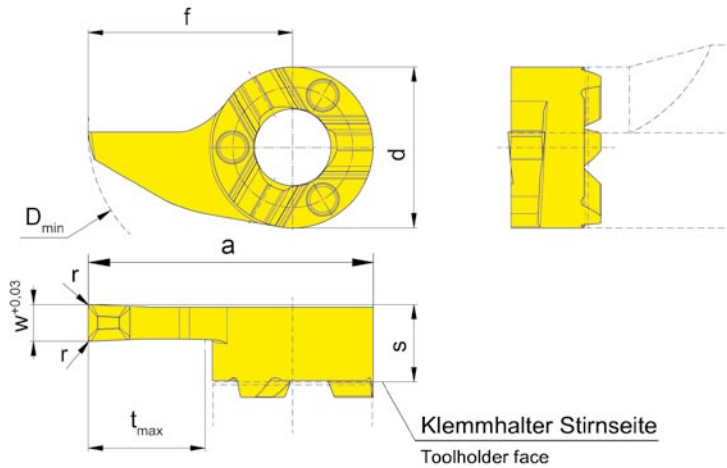
S18P



Bohrungs- \varnothing ab	Bore \varnothing from	20,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	8,0 mm
Stechbreite	Width of groove	2,0 - 3,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B18P
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/LS18P.0200.2.D2	2,0											▲/▲
R/LS18P.0250.2.D2	2,5	0,2	5,3	14	19,5	11	8	20				▲/▲
R/LS18P.0300.2.D2	3,0											▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation □ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P			●
									M			●
									K			●
									S			●
									N			●
									H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version



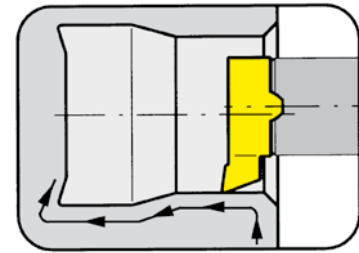
BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 17,5$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

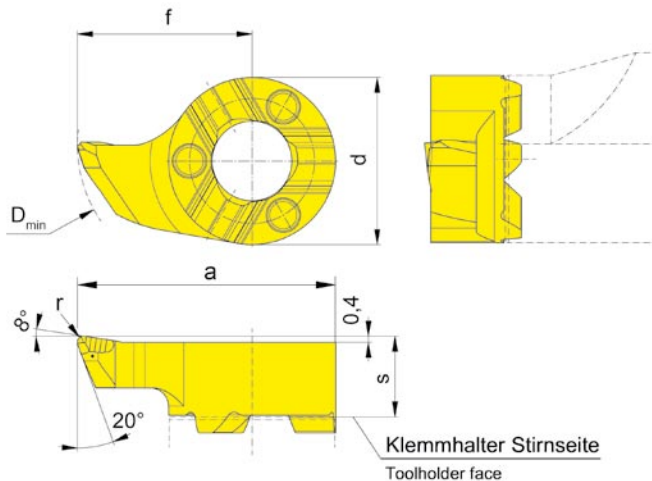
S18P



Bohrungs- \varnothing ab Bore \varnothing from 17,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B18P
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
LS18P.1815.R2	0,2									▲
RS18P.1815.R2	0,2									▲
LS18P.1815.R4	0,4	5,3	11,5	17	11	17,5				▲
RS18P.1815.R4	0,4									▲
							P			•
							M			•
							K			•
							S			•
							N			•
							H			

- ▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks
- Haupteinsatzbereich / main recommendation
- o bedingt einsetzbar / alternative recommendation
- unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades
- beschichtete HM-Sorten / coated grades
- bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P			•
M			•
K			•
S			•
N			•
H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 17,5$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 17,5$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.