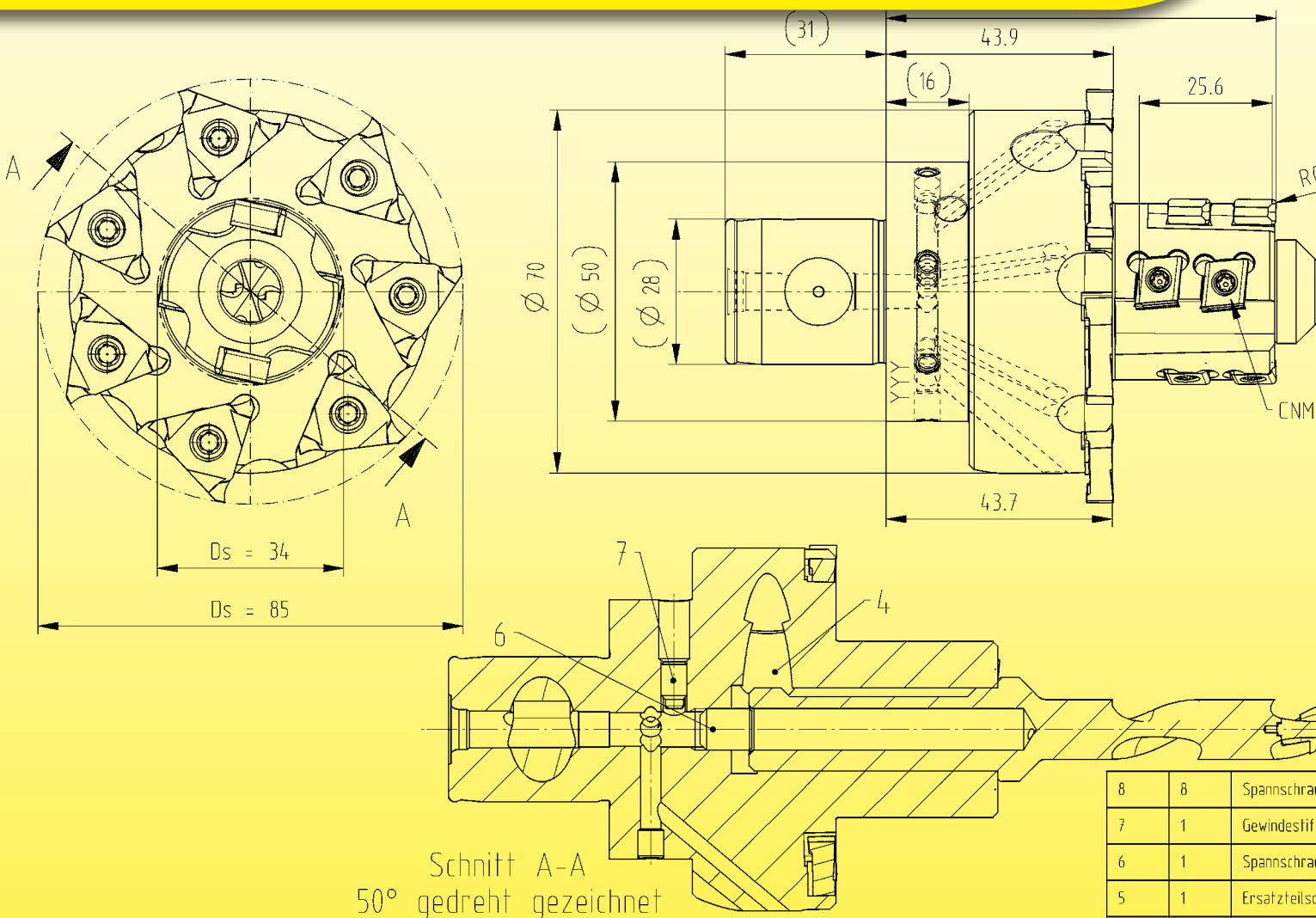
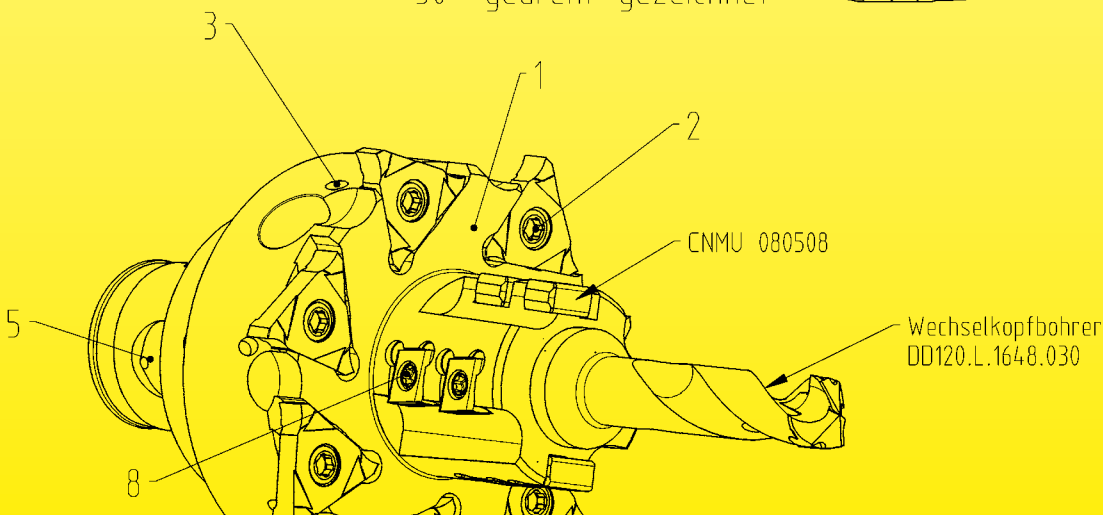


BEARBEITUNGSZEIT RUNTER AUSBRINGUNGSMENGE RAUF



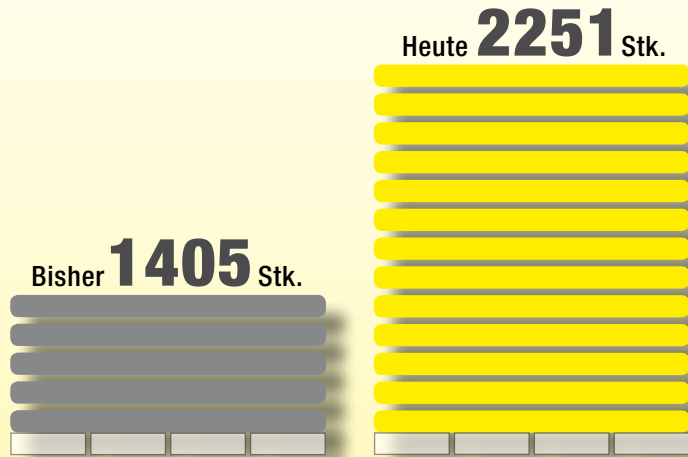
Schnitt A-A
50° gedreht gezeichnet



Pos.	Menge	Benennung
8	8	Spannschraube
7	1	Gewindestift
6	1	Spannschraube
5	1	Ersatzteilset
4	1	Spannschraube
3	7	Dichtstopfen
2	7	Spannschraube
1	1	Grundkörper

Zust. / ks. Änderung / Modification
 Oberflächen ohne Angabe n. /
 Surface without indic. acc.
 ISO 1302-N7
 Fräsklartoleranzen nach /
 Tolerances acc. DIN ISO 2768-TS
 hierzu WS
 Typ 314

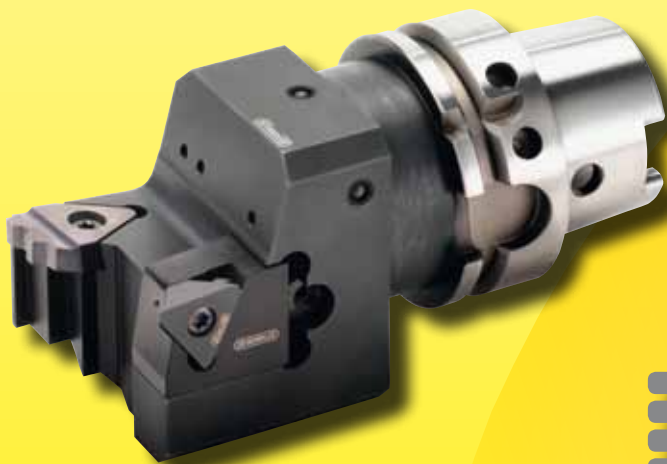
AUSSENBEARBEITUNG ÜBERDREHEN UND FASEN IN EINEM ARBEITSGANG



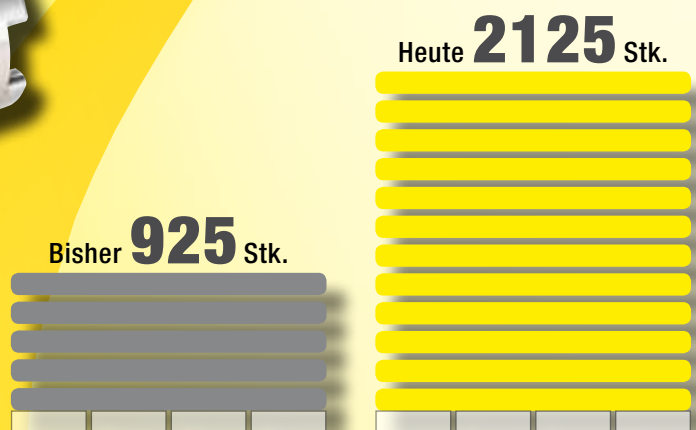
Ein Arbeitsgang für alles.

AUSBRINGUNGSMENGE/TAG
Steigerung der Gesamtstückzahl

MEHRERE PROFILEINSTICHE UND FASEN



Alles in einem.

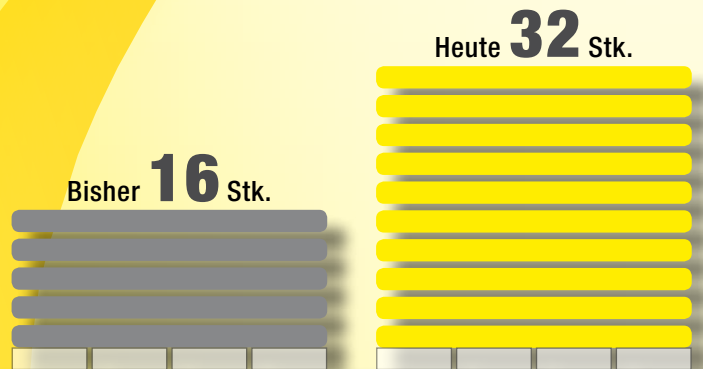


AUSBRINGUNGSMENGE/TAG
Steigerung der Gesamtstückzahl

MULTIFUNKTIONSWERKZEUG

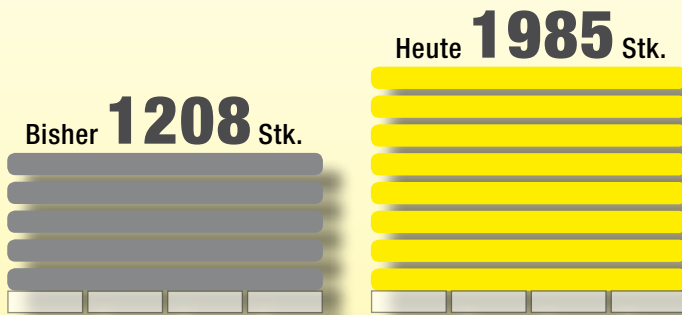


Kombination von fünf Bearbeitungsschritten in einem Werkzeug.



AUSBRINGUNGSMENGE/TAG
Steigerung der Gesamtstückzahl

BEARBEITUNG INNEN/AUSSEN



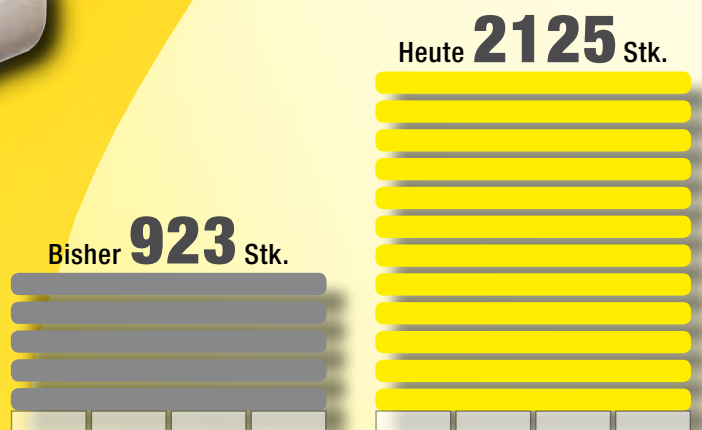
Fasen und Überdrehen mit einem Werkzeug.

AUSBRINGUNGSMENGE/TAG
Steigerung der Gesamtstückzahl

GEWINDEN

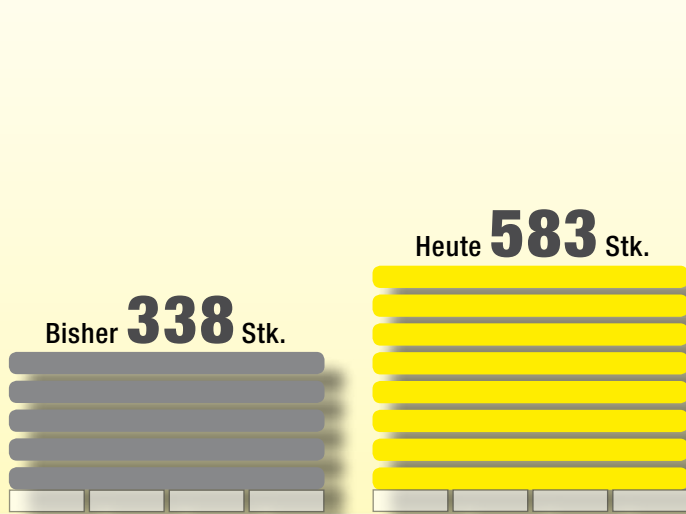


Sondergewinden in kürzester Bearbeitungszeit.



AUSBRINGUNGSMENGE/TAG
Steigerung der Gesamtstückzahl

KOMPLETTE PROFILBEARBEITUNG



Höchste Schnittgeschwindigkeit
beim Formfräsen.

AUSBRINGUNGSMENGE/TAG
Steigerung der Gesamtstückzahl

FRÄSEN VON VERSETZTEN PROFILNUTEN



Bearbeitung von Aufnahmebügeln.



AUSBRINGUNGSMENGE/TAG
Steigerung der Gesamtstückzahl

AXIALNUTEN



Verdoppelung
des Vorschubs.

AUSBRINGUNGSMENGE/TAG
Steigerung der Gesamtstückzahl

SONDERLÖSUNG ZUM ÜBERDREHEN



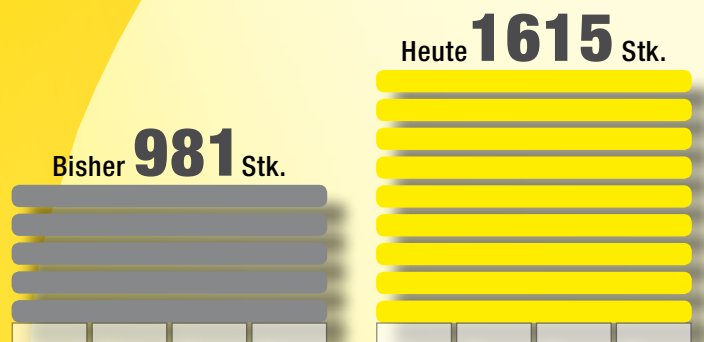
Überdrehen aller Durchmesser
in einem Arbeitsgang.

AUSBRINGUNGSMENGE/TAG
Steigerung der Gesamtstückzahl

SONDERWERKZEUG FÜR VIER BEARBEITUNGSARTEN



Ausspindeln, fassen der Außennuten, kombiniertes Fassen und Fräsen der Segmentnut. Einfach alles in einem.



AUSBRINGUNGSMENGE/TAG
Steigerung der Gesamtstückzahl

BEARBEITUNG VON
AUSSEN- UND INNENNUTEN
MIT FASEN DER NUTAUSSENKANTEN



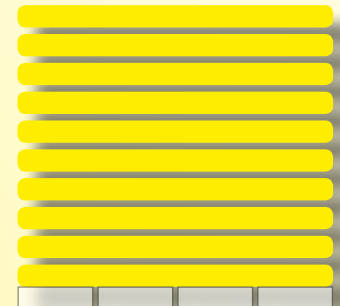
Zwei Arbeitsgänge
in einem.

Hartmetall-Werkzeugfabrik
Paul Horn GmbH
Unter dem Holz 33-35
72072 Tübingen
Tel.: +49 (0)7071 7004-0
Fax: +49 (0)7071 72893
info@phorn.de
www.phorn.de

Bisher **490** Stk.



Heute **1091** Stk.



AUSBRINGUNGSMENGE/TAG

Steigerung der Gesamtstückzahl